

**PERFORACJA**<sup>®</sup>  
BLACHY PERFOROWANE SP. Z O.O.

31-589 Kraków, ul. Sołtysowska 1  
www.perforacja.pl  
email: perforacja@perforacja.pl

tel. kom. 604 07 76 71      tel./fax 12 292 52 05  
tel. kom. 600 29 96 96      tel./fax 12 292 52 06  
tel. kom. 600 29 97 97      tel./fax 12 292 52 07

FAX 12 292 52 08

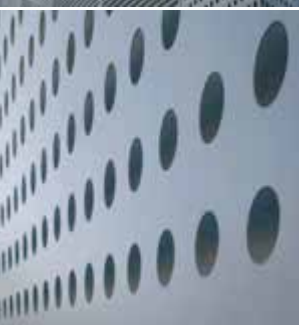
blachy perforowane  
blachy strukturalne  
siatki cięto - ciągnione  
siatki plecione  
siatki zgrzewane  
siatki tkane z drutu  
profile ramowe



Zdobywca Prestiżowych Nagród



metaliczne piękno<sup>®</sup>



## SPIIS TREŚCI

### **blachy perforowane ..... 1-17**

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°) ..... 1-10

Rg - oczka okrągłe w układzie prostym(90°) ..... 11

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym..... 12-14

Lv - oczka podłużne w układzie mijanym ..... 15

Hv - oczka heksagonalne w układzie mijanym (60°) ... 16

O - oczka ozdobne - dekoracyjne ..... 17

### **blachy strukturalne ..... 18**

#### **siatki cięto-ciągnione ..... 19-24**

R - oczka rombowe ..... 19-20

Q - oczka kwadratowe ..... 21

E - oczka sześciokątne ..... 22

O - oczka okrągłe ..... 23

siatki podestowe ..... 24

siatki osłonowe ..... 24

siatki walcowane na płasko ..... 24

#### **siatki plecione z drutu ..... 25-26**

JK - siatki jednokarbowe ..... 25

WK - siatki wielokarbowe ..... 26

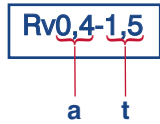
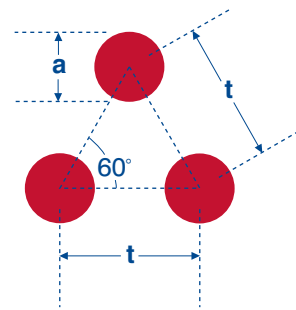
#### **siatki zgrzewane z drutu ..... 27-31**

siatki izola ..... 31

siatki tkane ..... 32

profile i listwy ramowe ..... 33

## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

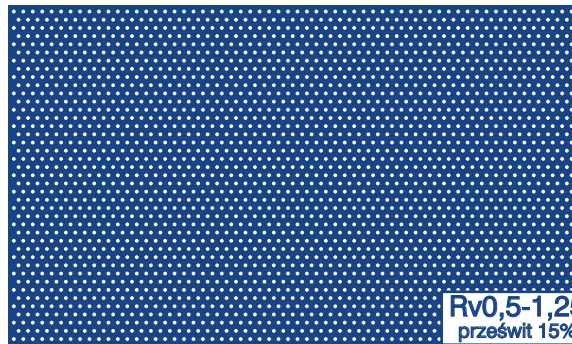


**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory



Rv0,4-1,5  
prześwit 6%



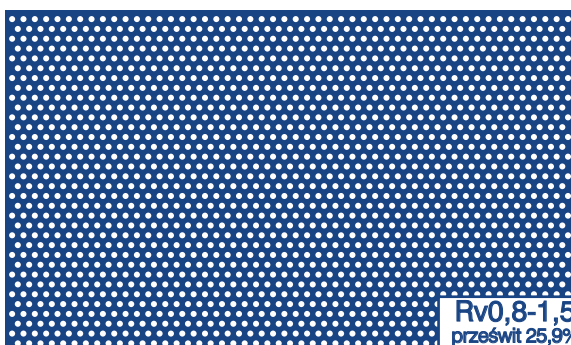
Rv0,5-1,25  
prześwit 15%



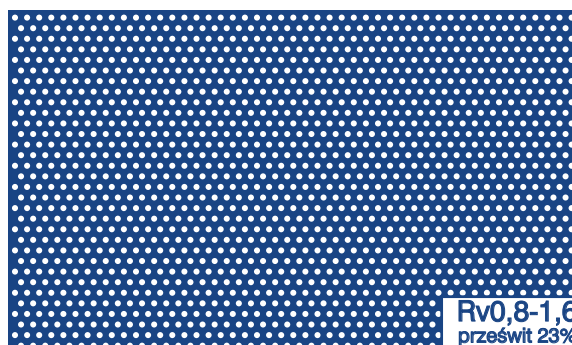
Rv0,5-1,5  
prześwit 10,1%



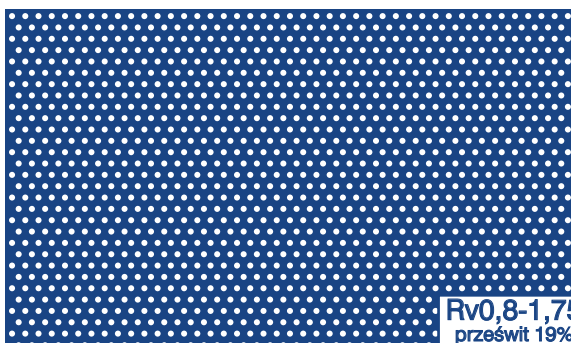
Rv0,6-1,5  
prześwit 14,5%



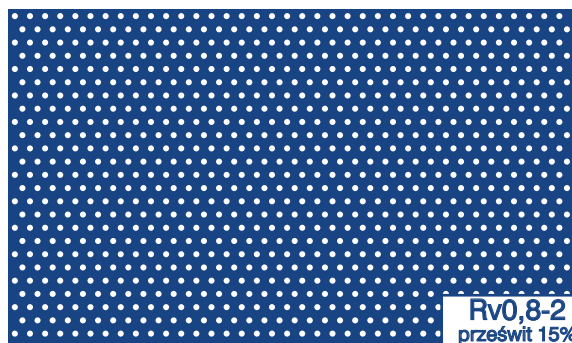
Rv0,8-1,5  
prześwit 25,9%



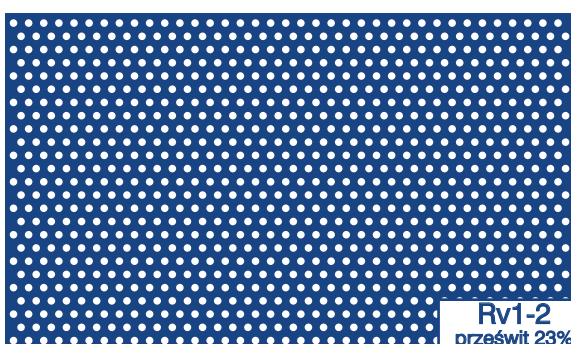
Rv0,8-1,6  
prześwit 23%



Rv0,8-1,75  
prześwit 19%



Rv0,8-2  
prześwit 15%



Rv1-2  
prześwit 23%



Rv1-2,2  
prześwit 19%

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

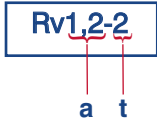
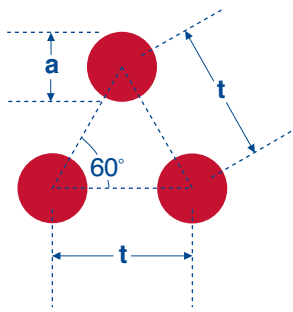
### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

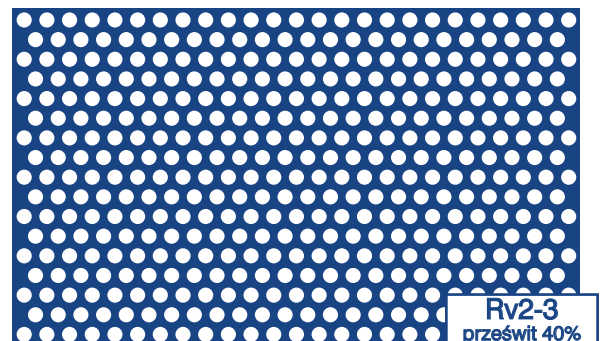
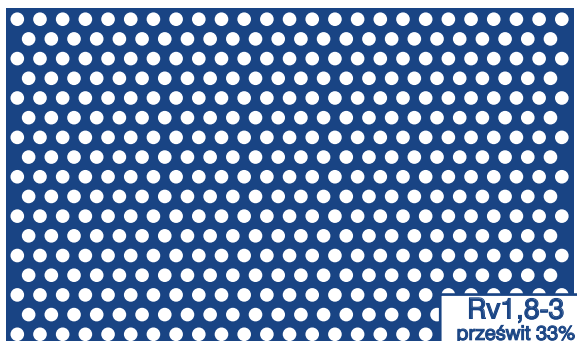
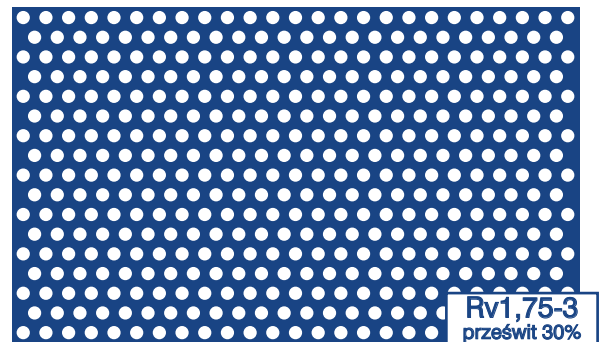
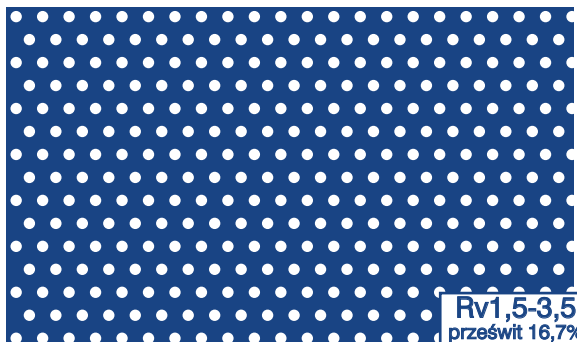
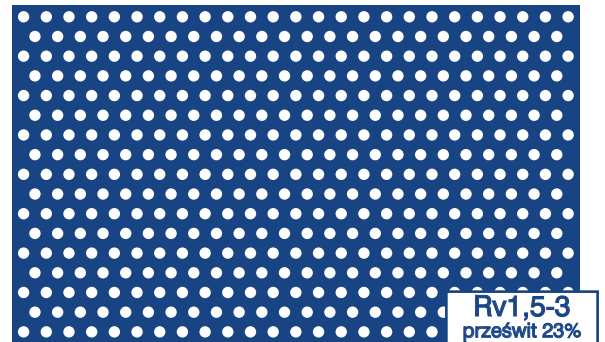
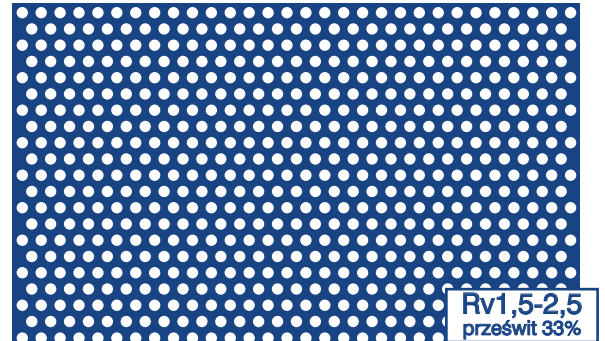
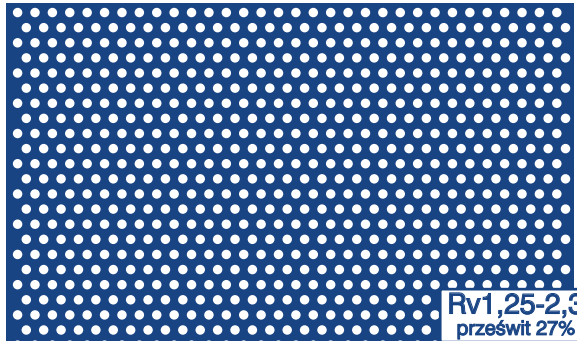
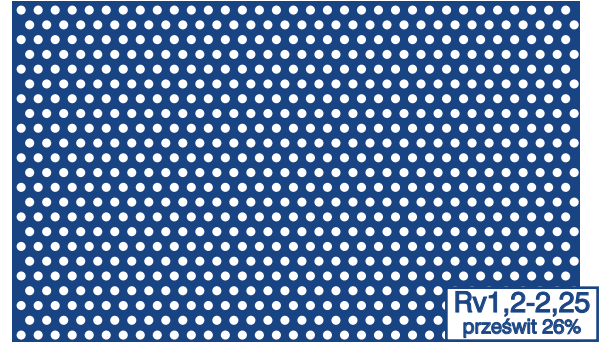
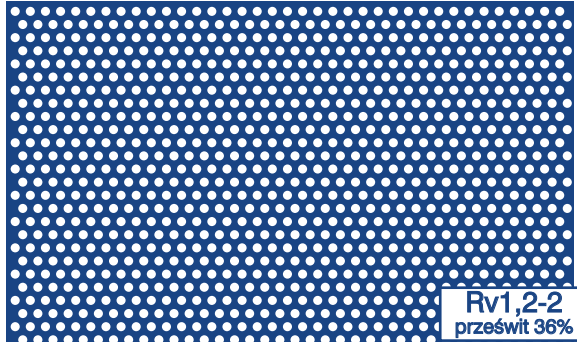
**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

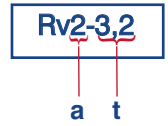
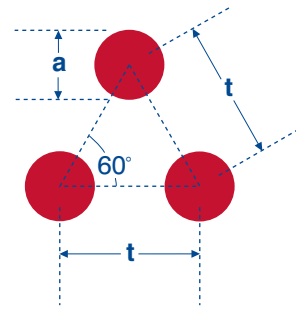
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

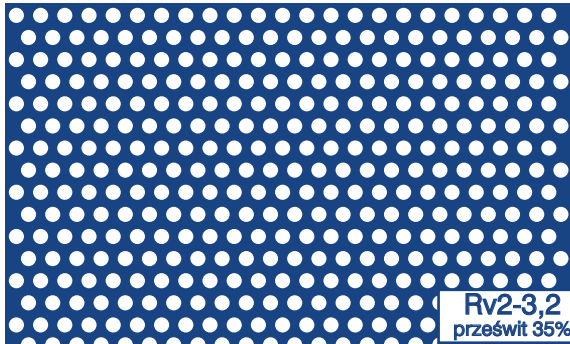
skala 1:1

## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

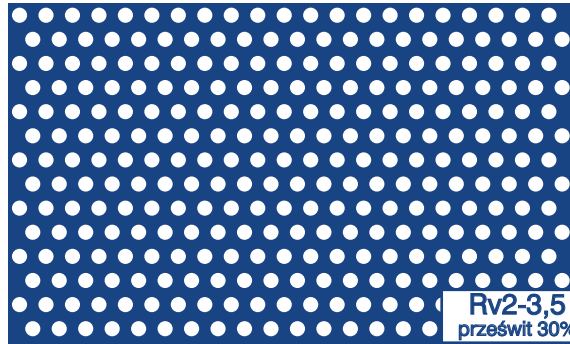


**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

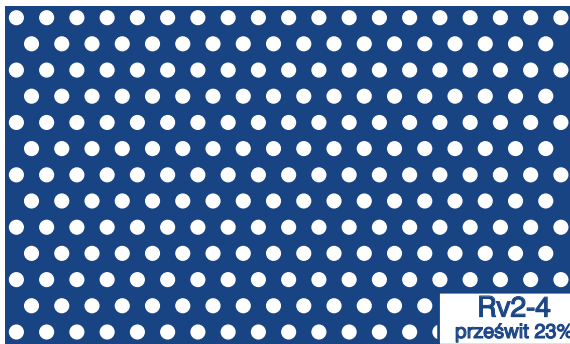
**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory



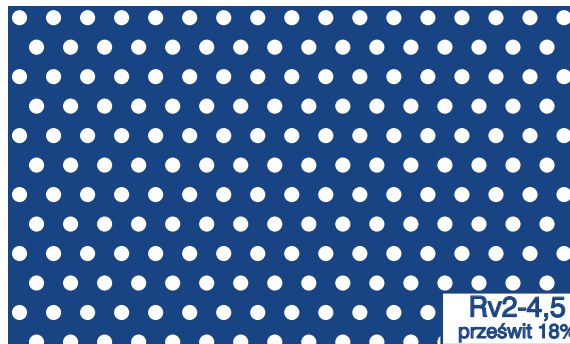
**Rv2-3,2**  
prześwit 35%



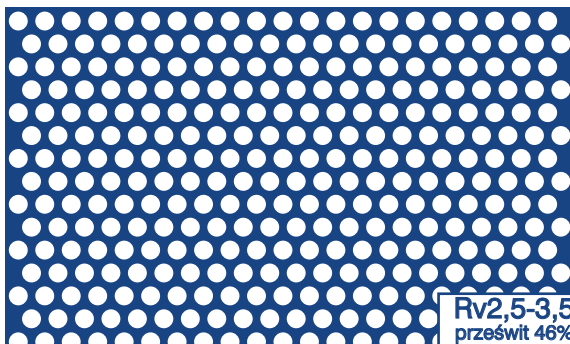
**Rv2-3,5**  
prześwit 30%



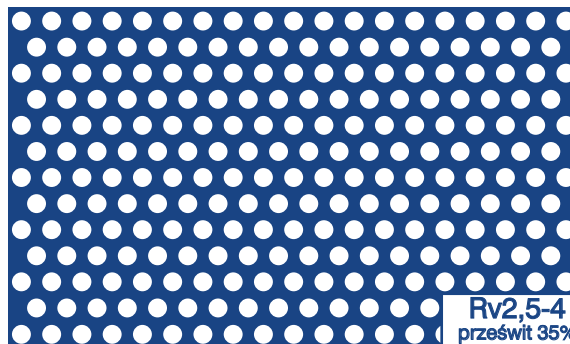
**Rv2-4**  
prześwit 23%



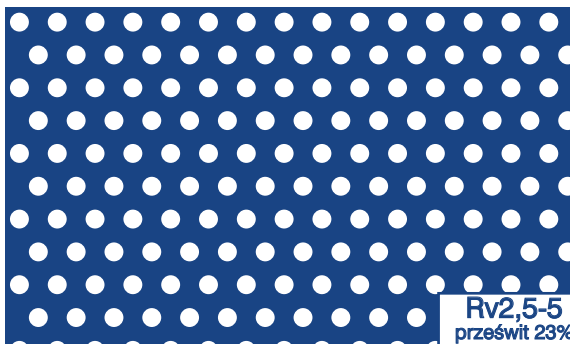
**Rv2-4,5**  
prześwit 18%



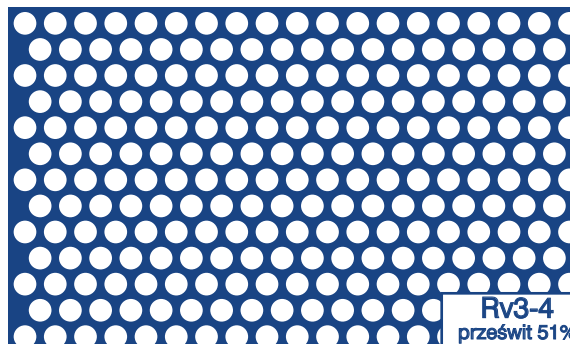
**Rv2,5-3,5**  
prześwit 46%



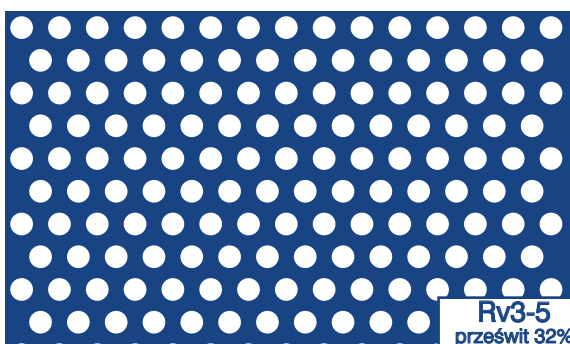
**Rv2,5-4**  
prześwit 35%



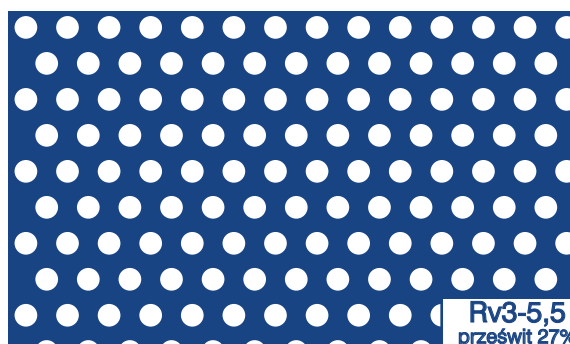
**Rv2,5-5**  
prześwit 23%



**Rv3-4**  
prześwit 51%



**Rv3-5**  
prześwit 32%



**Rv3-5,5**  
prześwit 27%

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości

#### blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

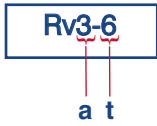
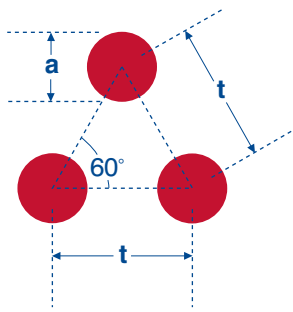
### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

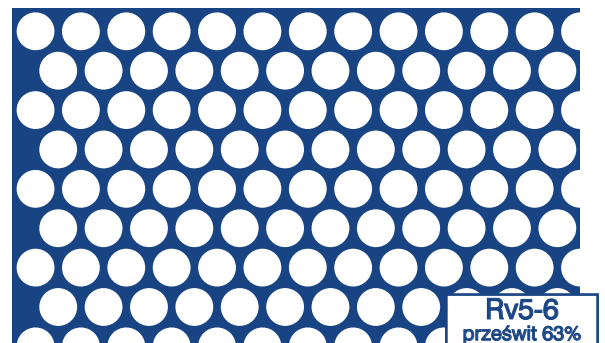
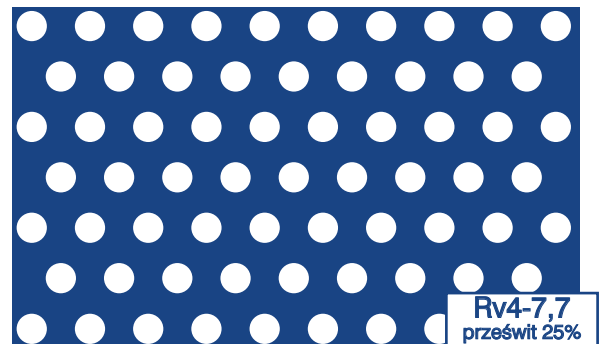
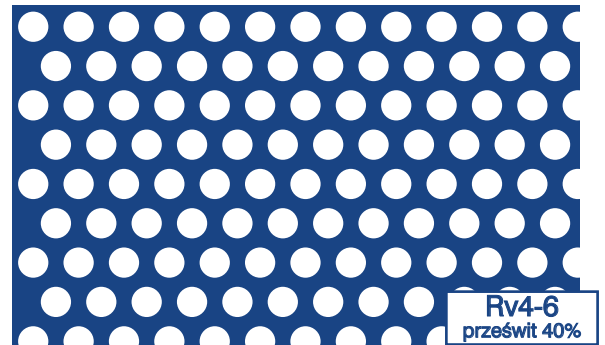
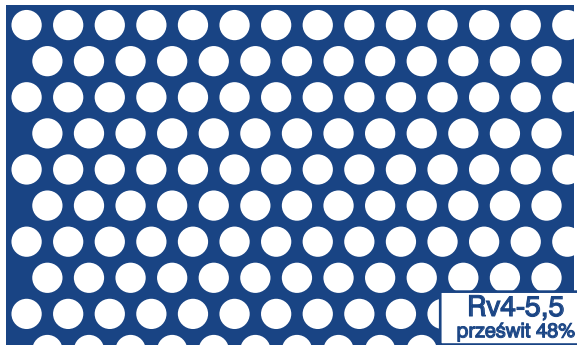
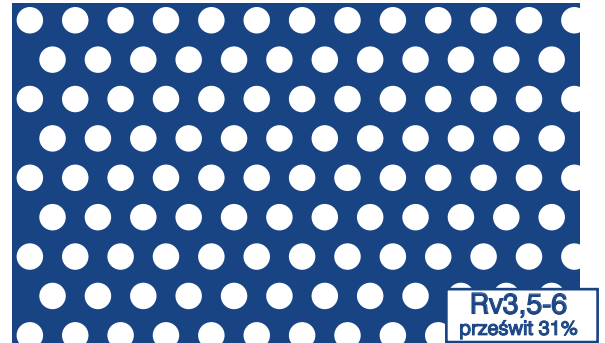
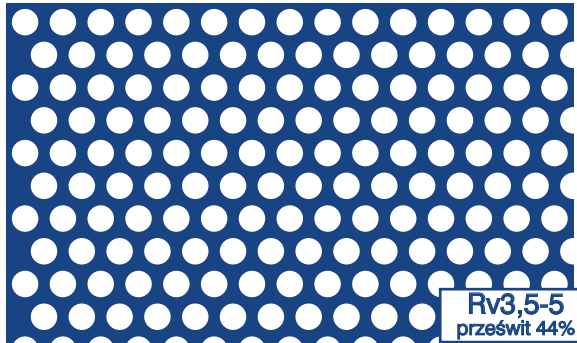
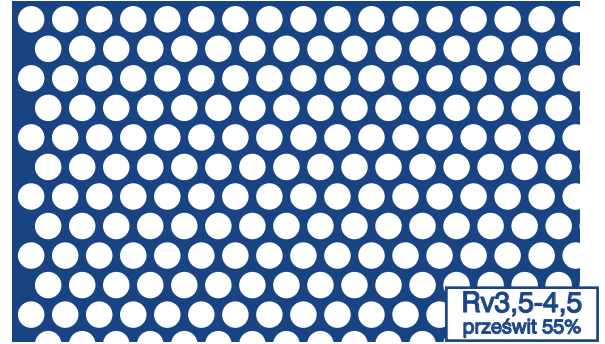
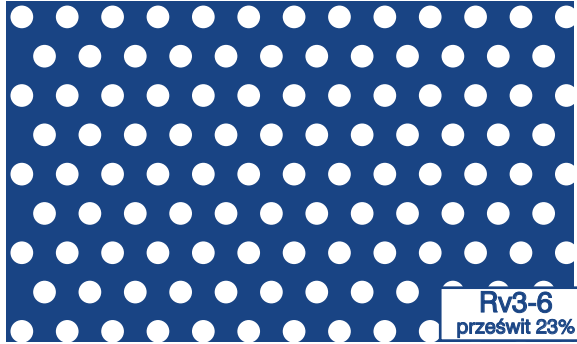
**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



skala 1:1

**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- |        |       |      |
|--------|-------|------|
| • 0,4  | • 1,5 | • 5  |
| • 0,5  | • 2   | • 6  |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8  |
| • 0,8  | • 3   | • 10 |
| • 1    | • 4   | • 12 |

### Standardowe formaty:

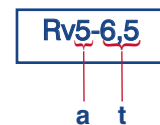
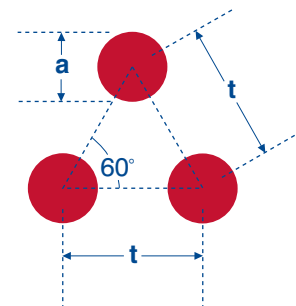
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

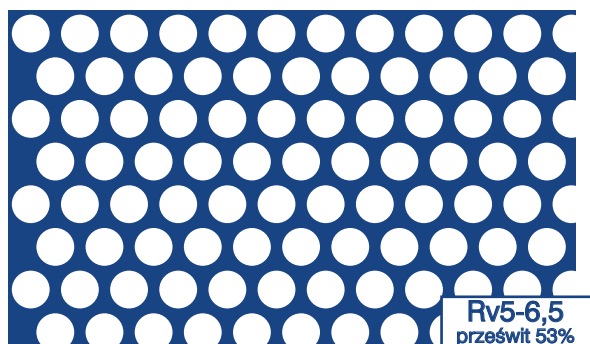
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

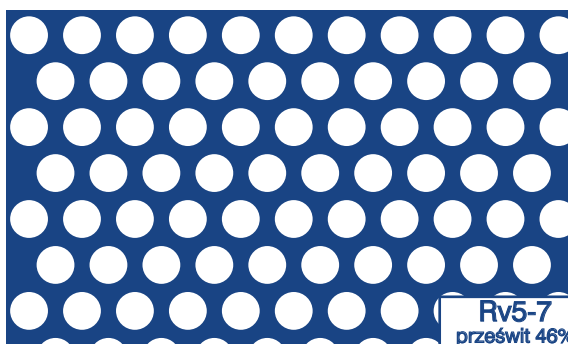


**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

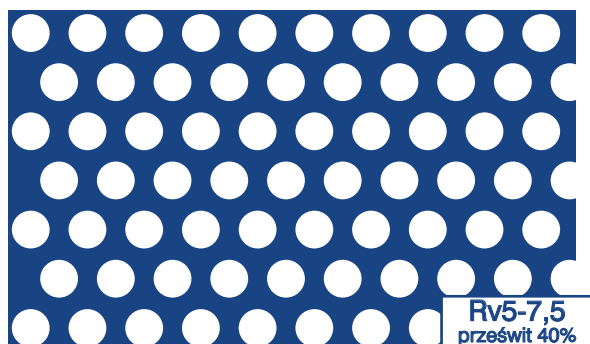
**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory



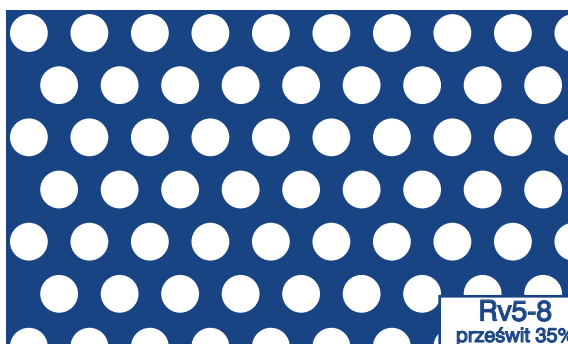
**Rv5-6,5**  
prześwit 53%



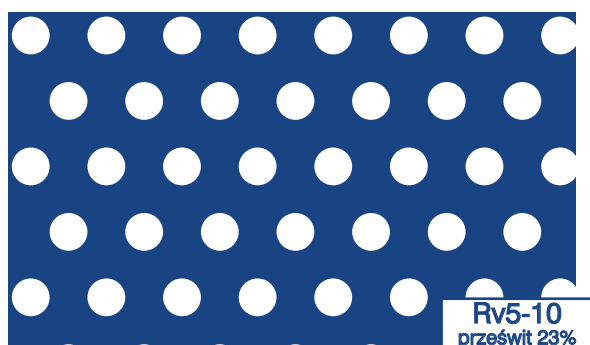
**Rv5-7**  
prześwit 46%



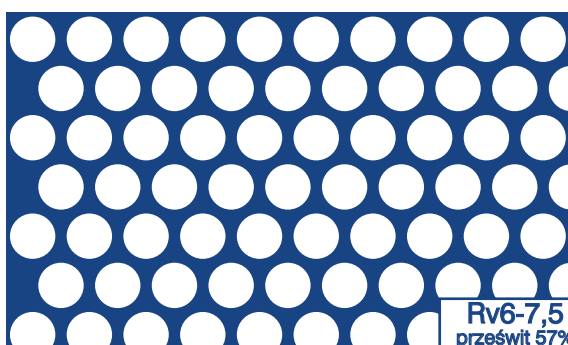
**Rv5-7,5**  
prześwit 40%



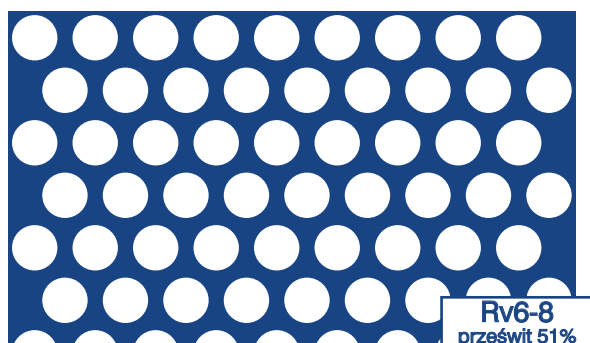
**Rv5-8**  
prześwit 35%



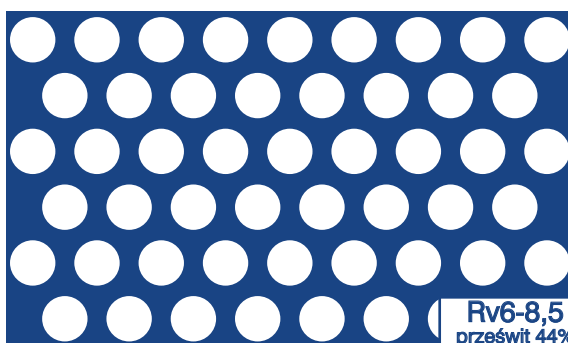
**Rv5-10**  
prześwit 23%



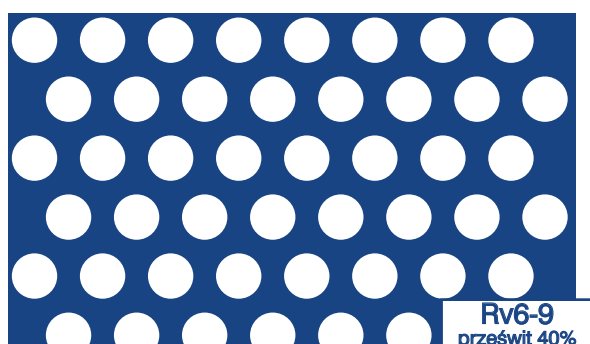
**Rv6-7,5**  
prześwit 57%



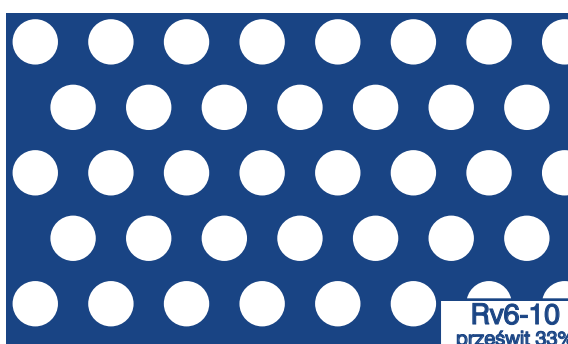
**Rv6-8**  
prześwit 51%



**Rv6-8,5**  
prześwit 44%



**Rv6-9**  
prześwit 40%



**Rv6-10**  
prześwit 33%

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

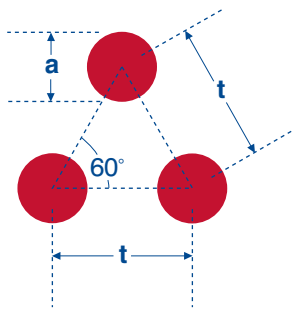
### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

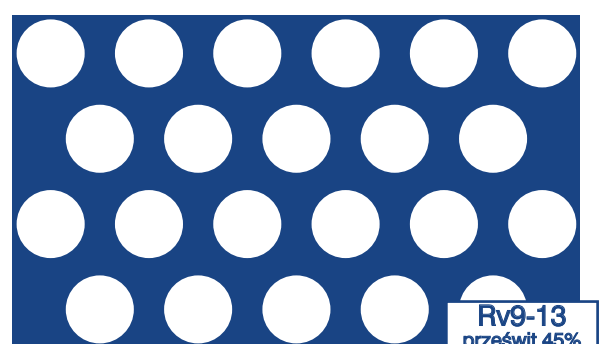
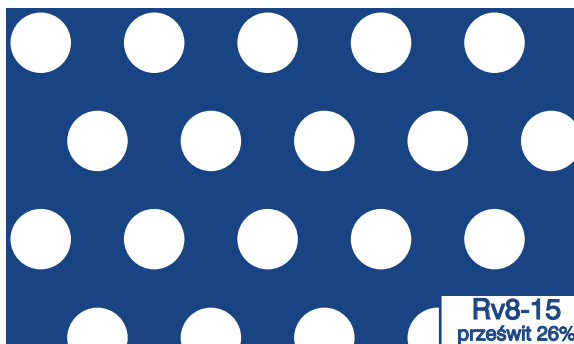
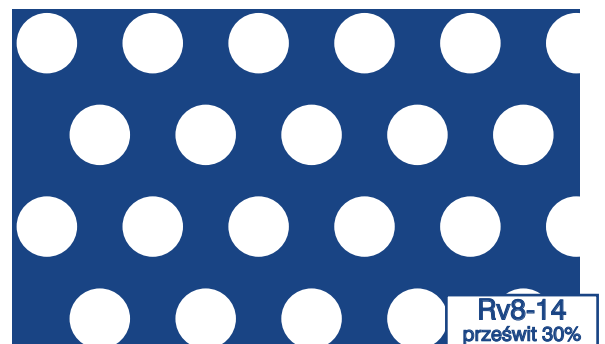
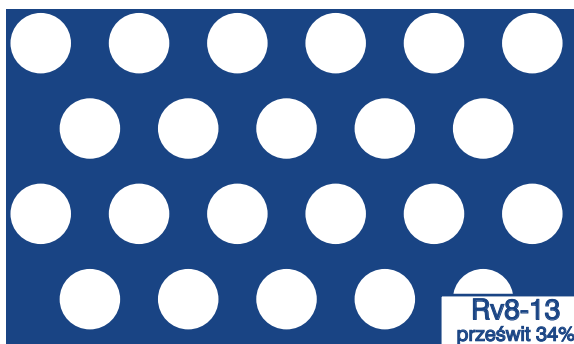
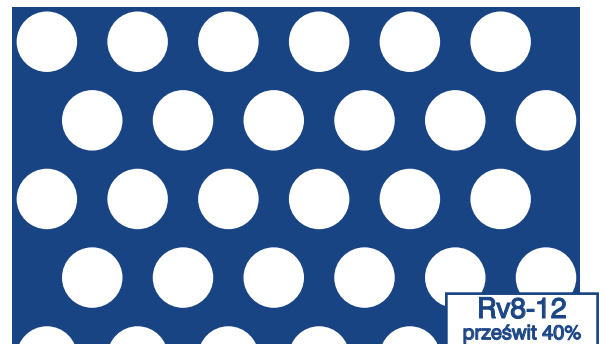
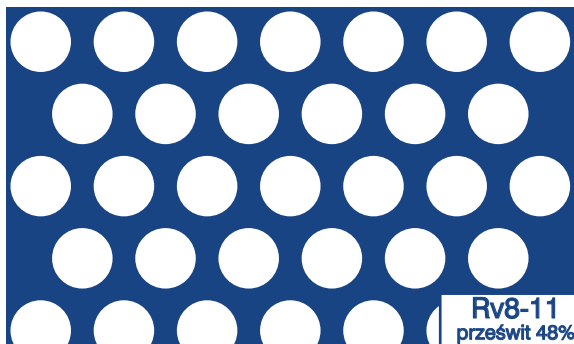
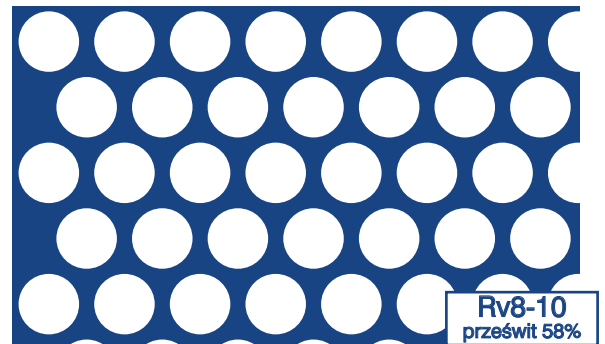
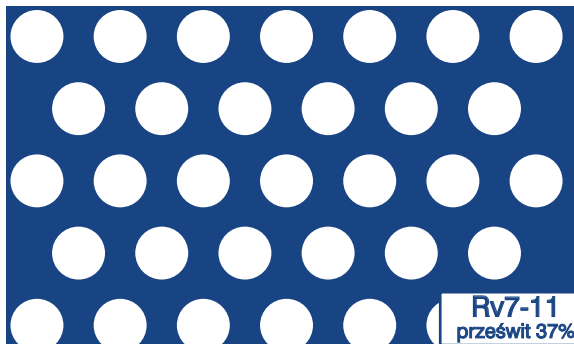
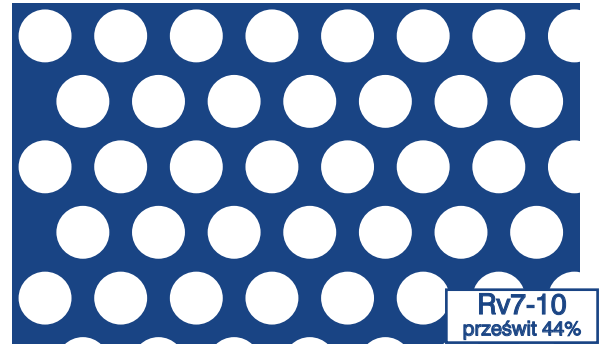
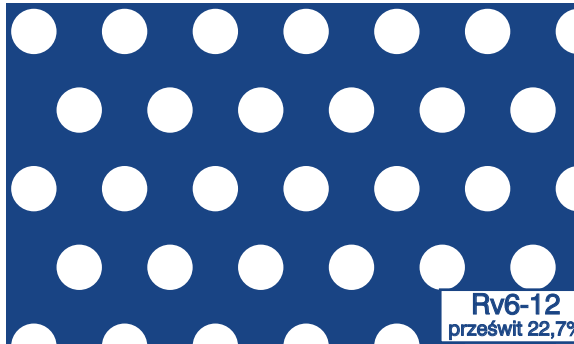
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

Rv6-12

a t



skala 1:1

a - wielkość oczka w mm  
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- |        |       |      |
|--------|-------|------|
| • 0,4  | • 1,5 | • 5  |
| • 0,5  | • 2   | • 6  |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8  |
| • 0,8  | • 3   | • 10 |
| • 1    | • 4   | • 12 |

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

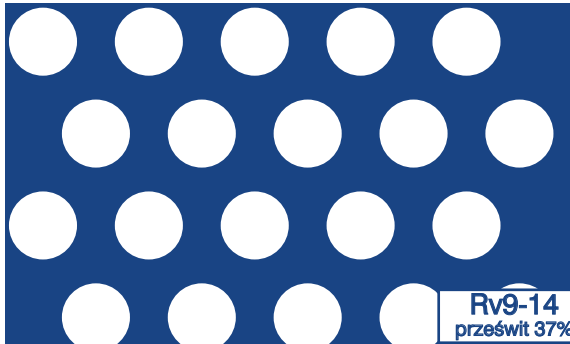
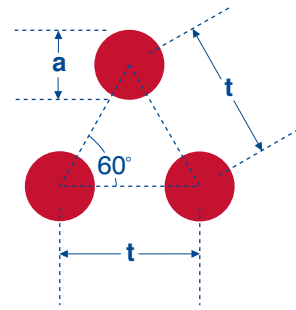
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

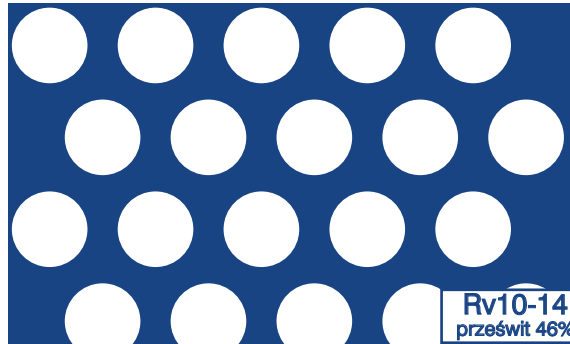
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



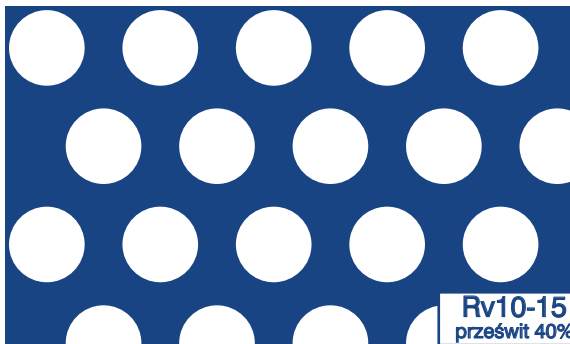
## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



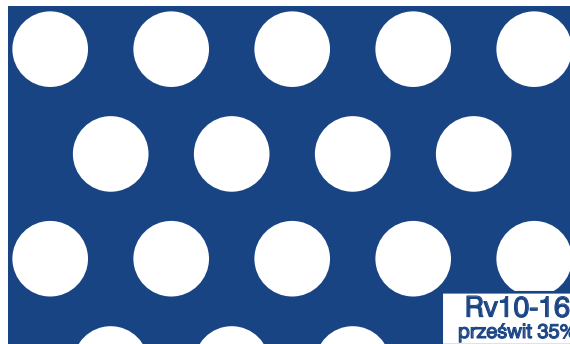
Rv9-14  
prześwit 37%



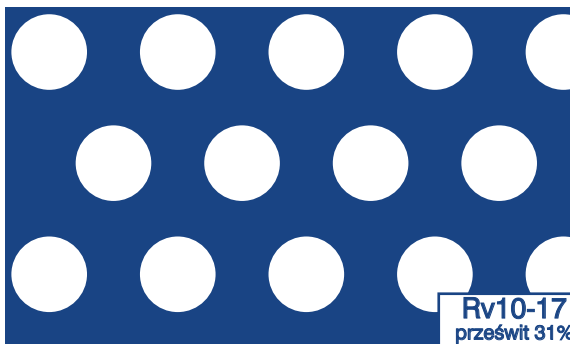
Rv10-14  
prześwit 46%



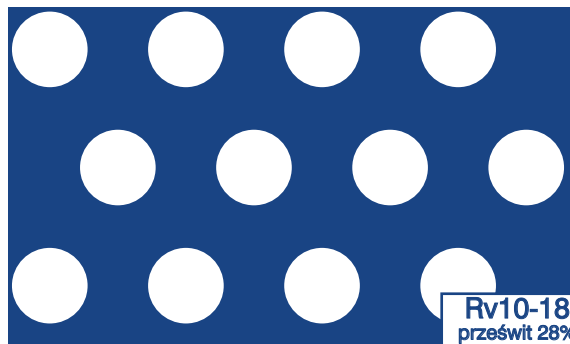
Rv10-15  
prześwit 40%



Rv10-16  
prześwit 35%



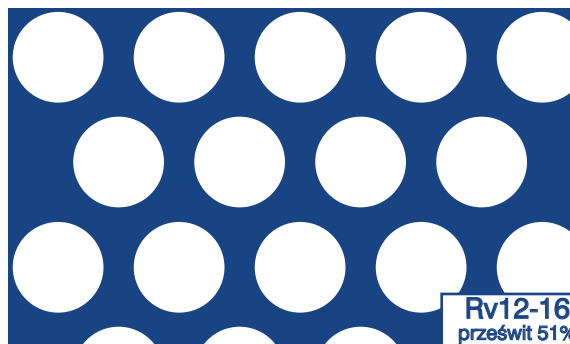
Rv10-17  
prześwit 31%



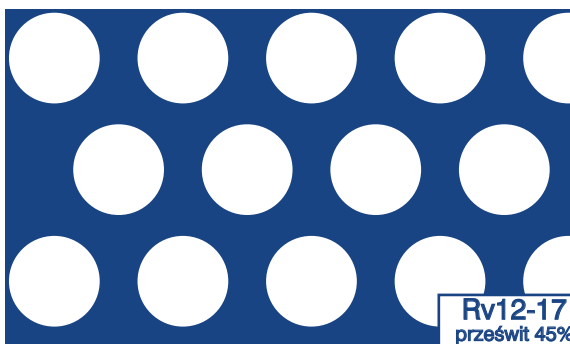
Rv10-18  
prześwit 28%



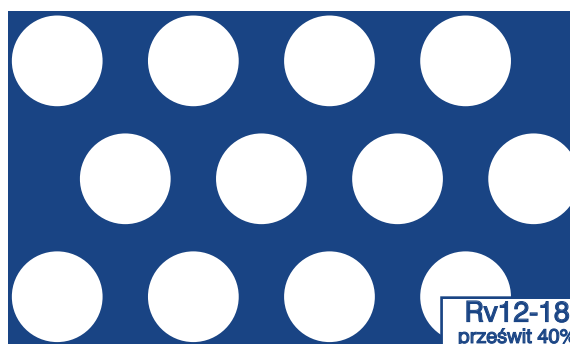
Rv10-20  
prześwit 23%



Rv12-16  
prześwit 51%



Rv12-17  
prześwit 45%



Rv12-18  
prześwit 40%

**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

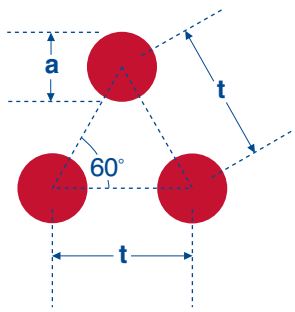
### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

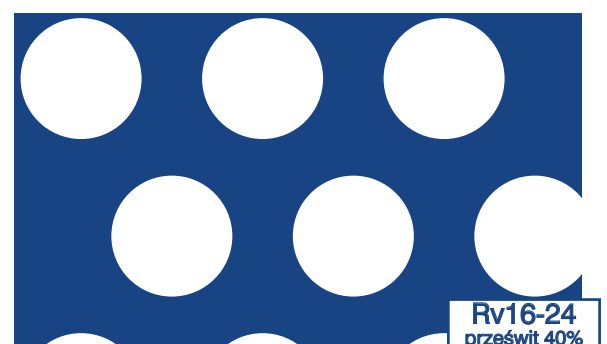
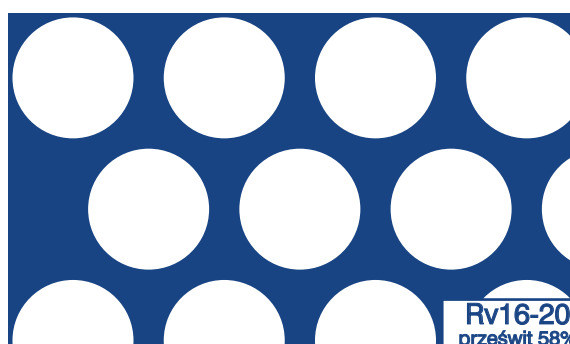
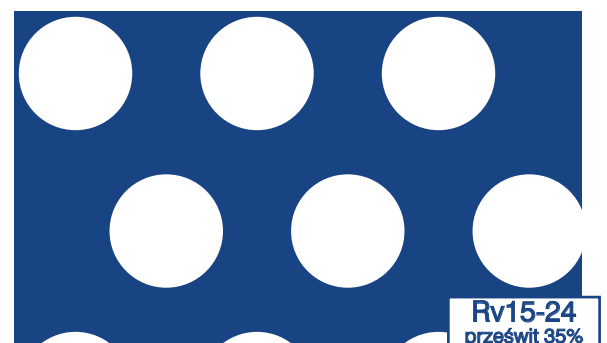
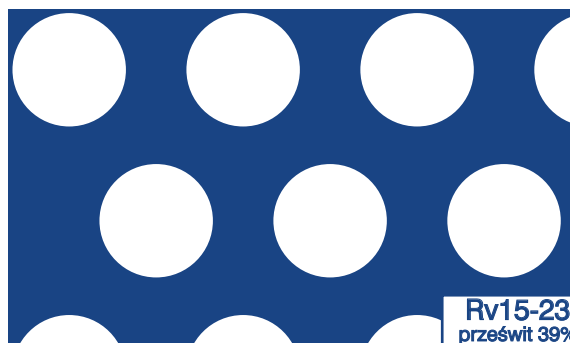
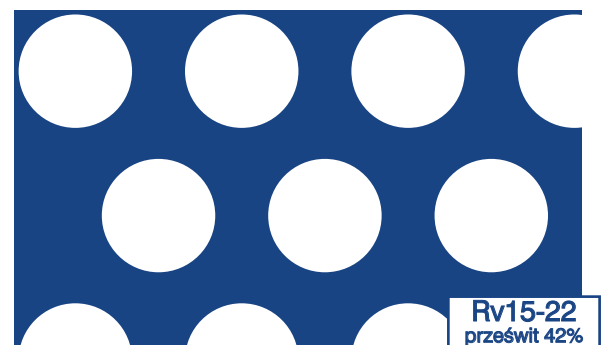
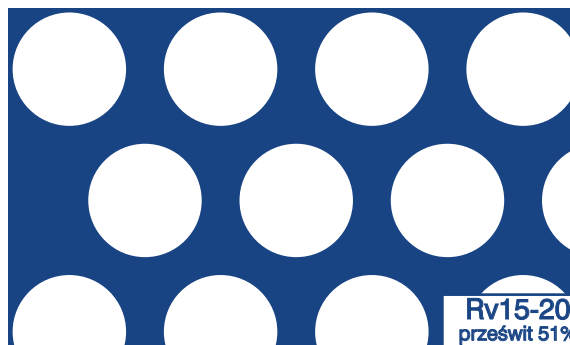
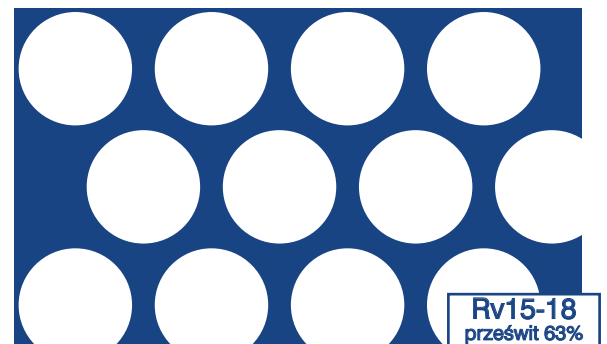
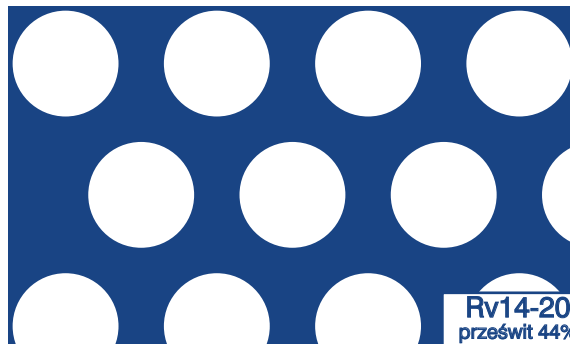
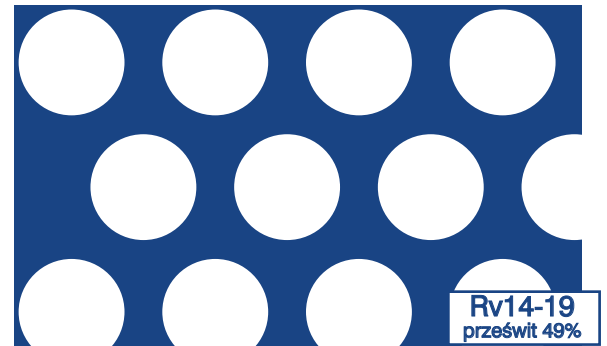
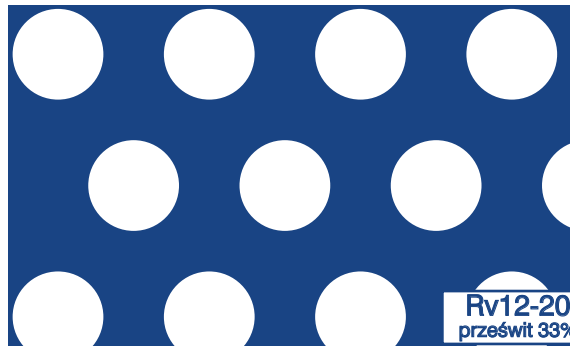
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

Rv12-20

a t



skala 1:1

**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

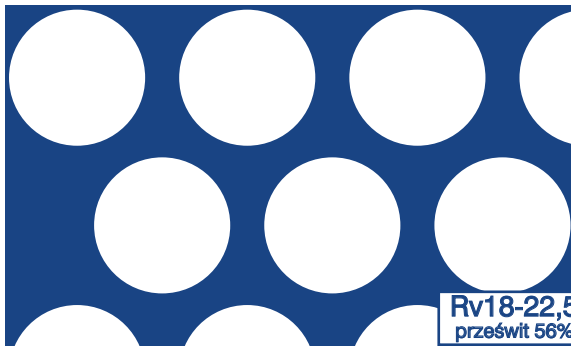
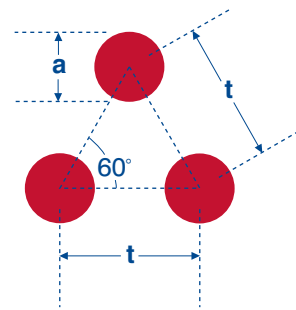
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

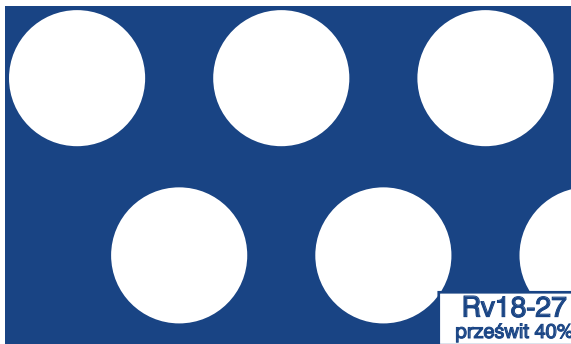
## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



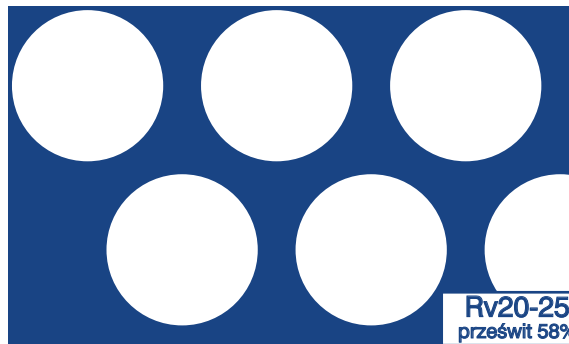
Rv18-22,5  
prześwit 56%



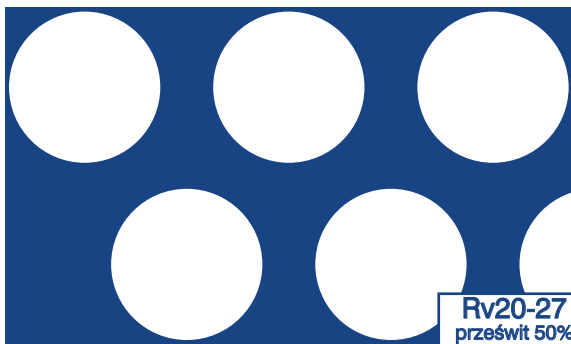
Rv18-25  
prześwit 47%



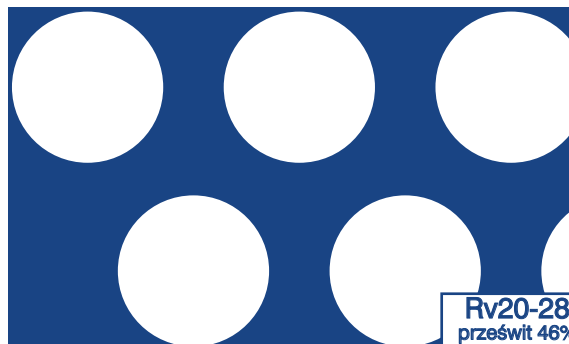
Rv18-27  
prześwit 40%



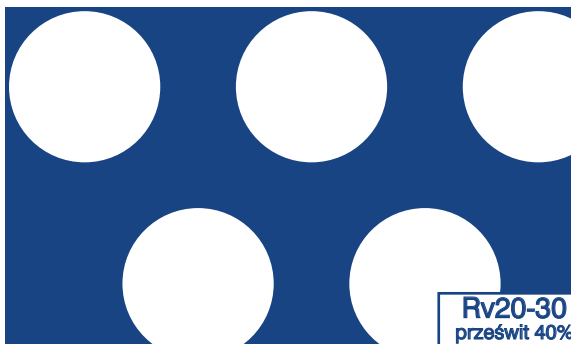
Rv20-25  
prześwit 58%



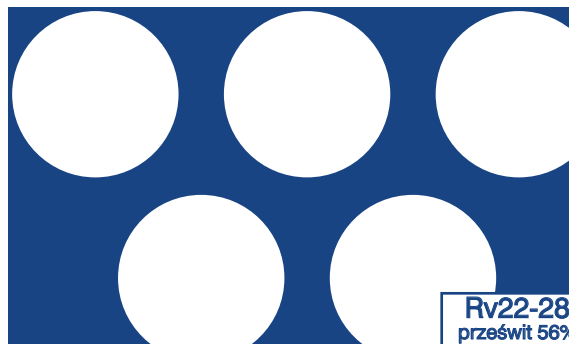
Rv20-27  
prześwit 50%



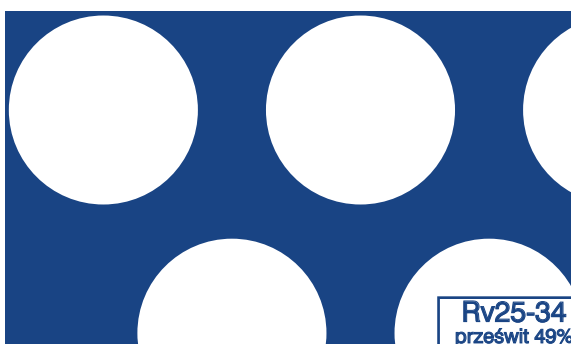
Rv20-28  
prześwit 46%



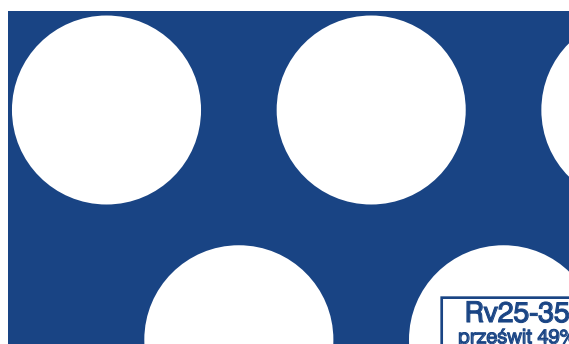
Rv20-30  
prześwit 40%



Rv22-28  
prześwit 56%



Rv25-34  
prześwit 49%



Rv25-35  
prześwit 49%

**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

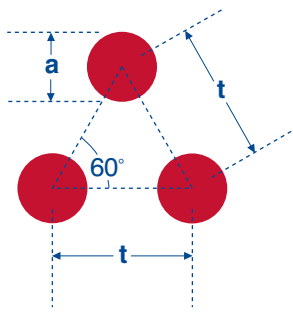
### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Rv28-35

a t

a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

## Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

## Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

## Standardowe formaty:

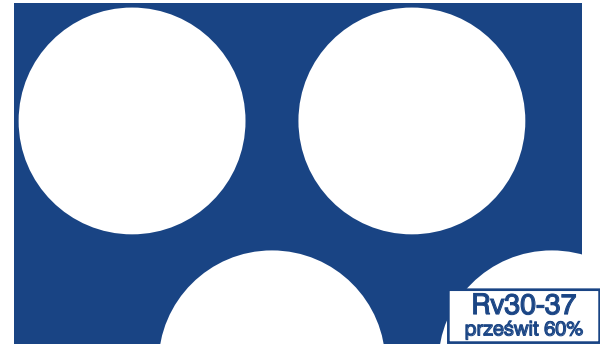
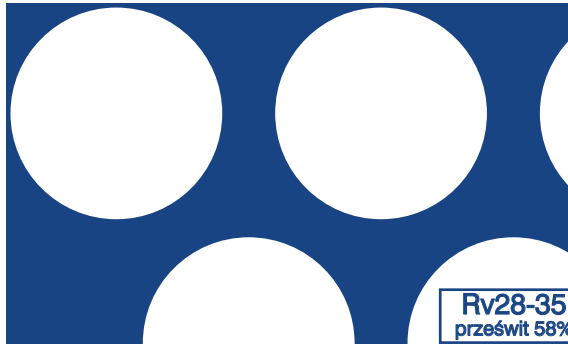
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

## Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



skala 1:1

Rv40-50  
prześwit 58%

Rv45-60  
prześwit 51%

Rv50-62  
prześwit 59%

Rv60-75  
prześwit 58%

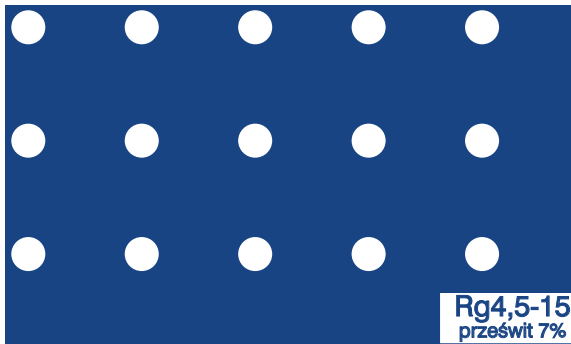
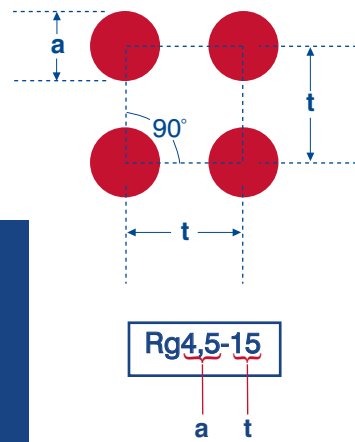
Rv70-84  
prześwit 61%

Rv80-96  
prześwit 62%

Rv90-112  
prześwit 58%

Rv100-124  
prześwit 58%

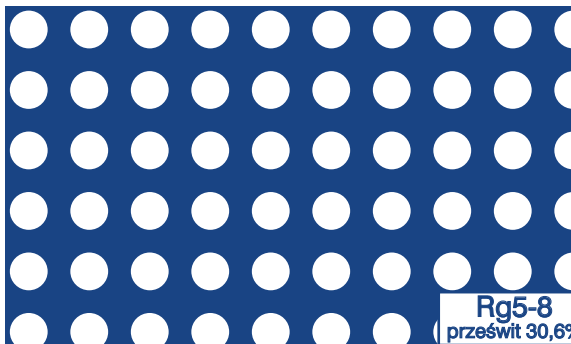
## Rg - oczka okrągłe w układzie prostym (90°)



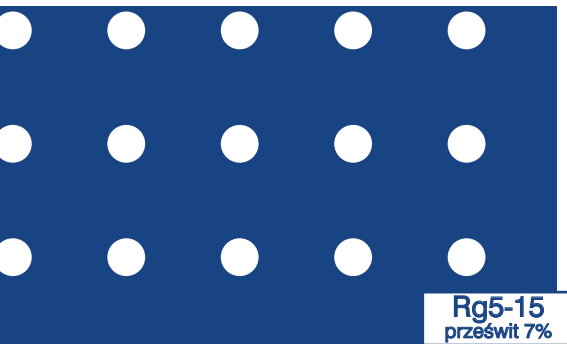
Rg4,5-15  
prześwit 7%



Rg4,5-25  
prześwit 3%



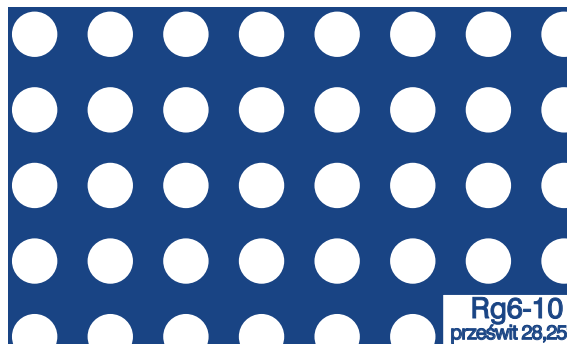
Rg5-8  
prześwit 30,6%



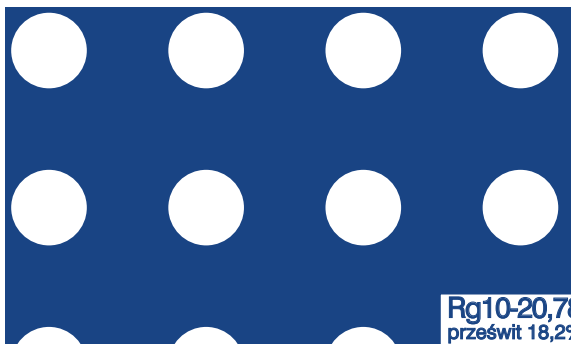
Rg5-15  
prześwit 7%



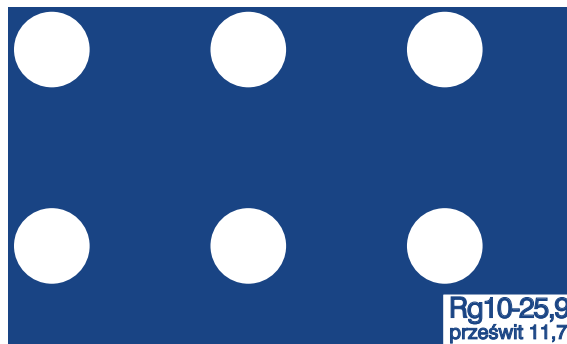
Rg5-25  
prześwit 3,15%



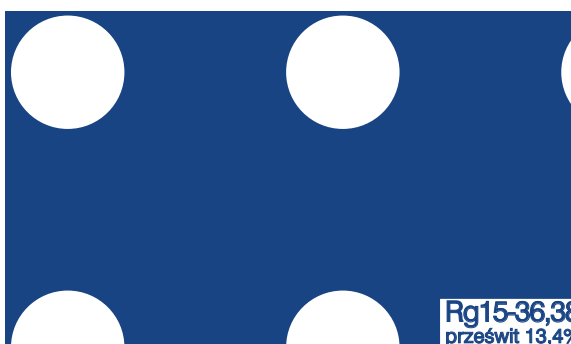
Rg6-10  
prześwit 28,25%



Rg10-20,78  
prześwit 18,2%



Rg10-25,98  
prześwit 11,7%



Rg15-36,38  
prześwit 13,4%



Rg20-48,5  
prześwit 13,4%

**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

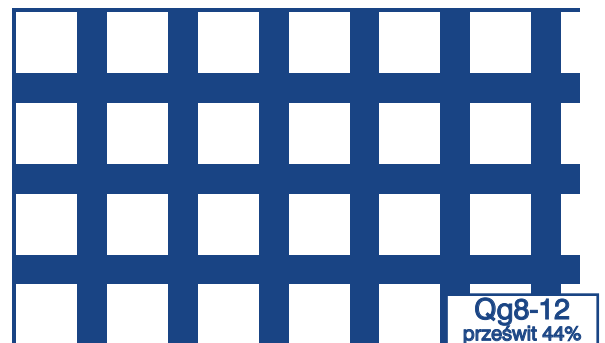
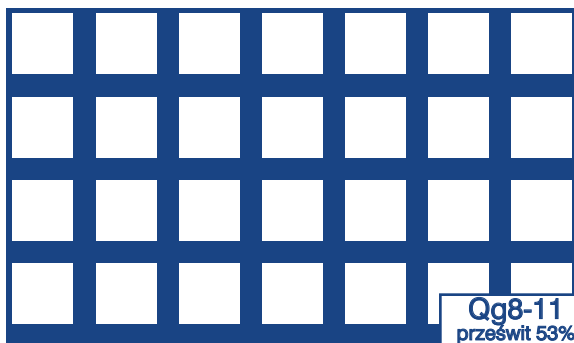
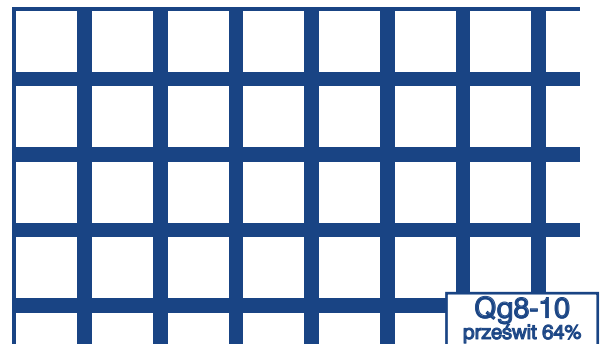
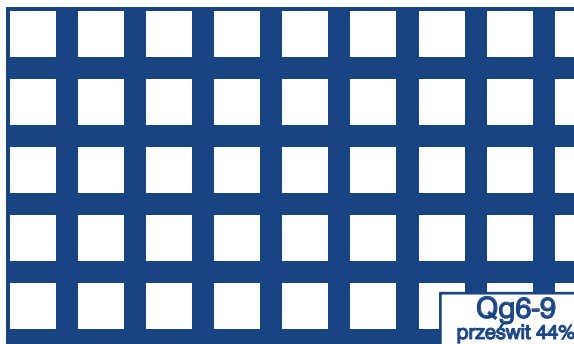
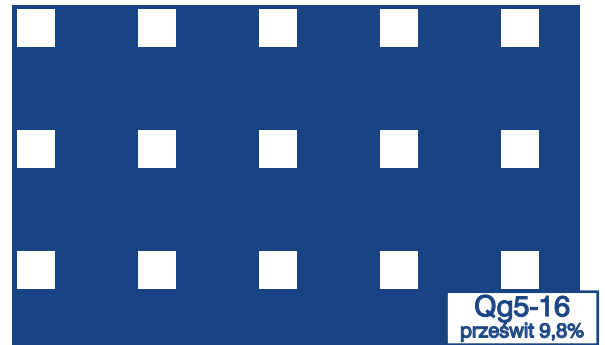
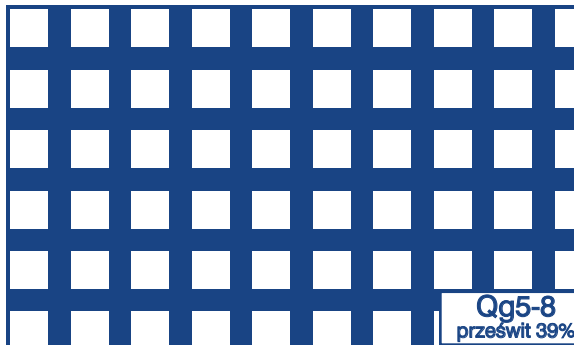
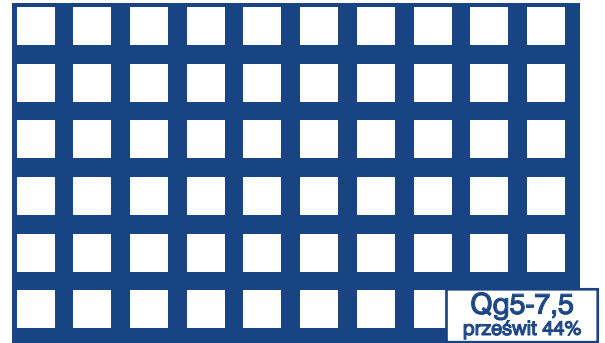
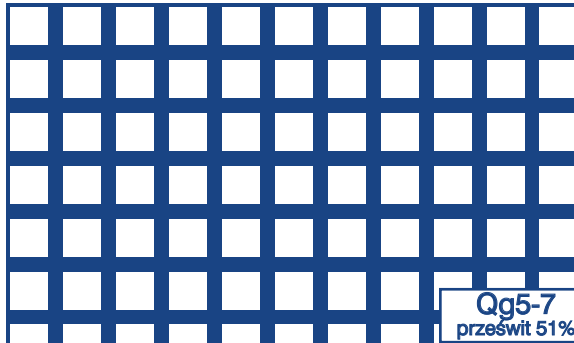
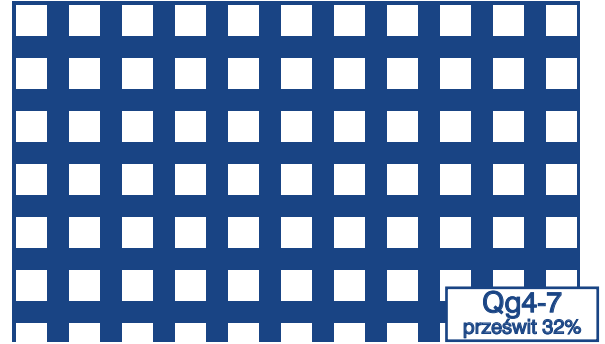
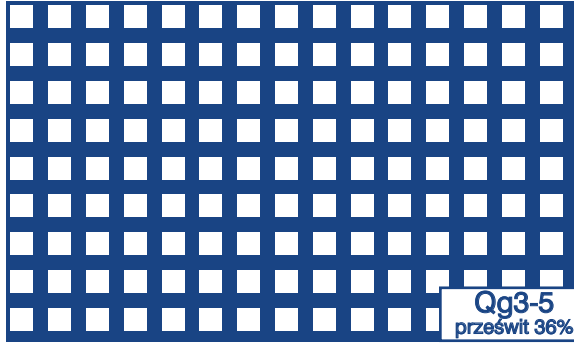
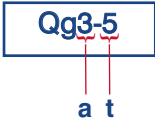
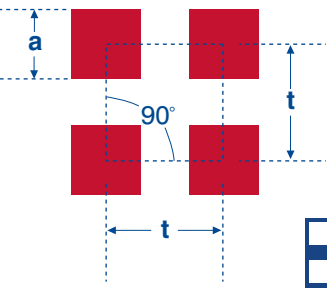
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

## Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



skala 1:1

**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

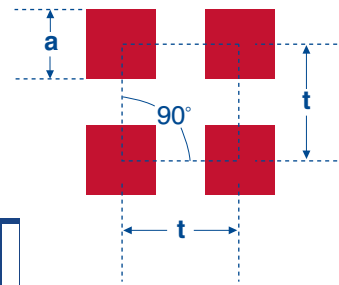
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

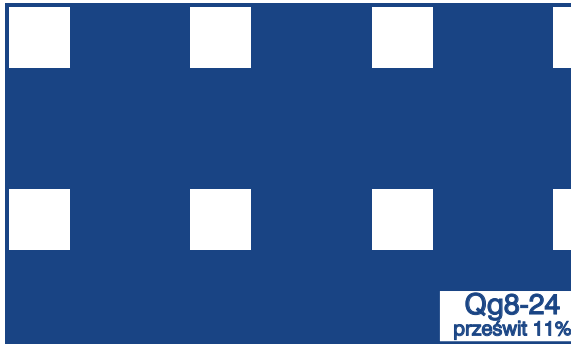
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

## Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)

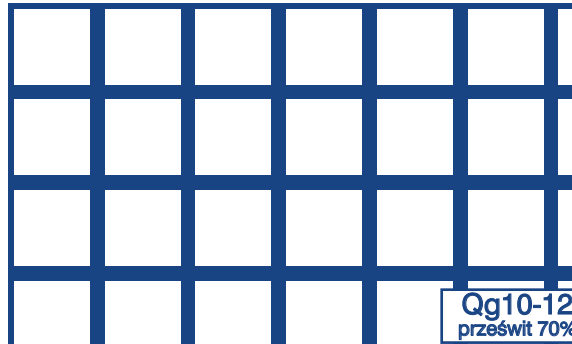


**a** - wielkość oczka w mm  
**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

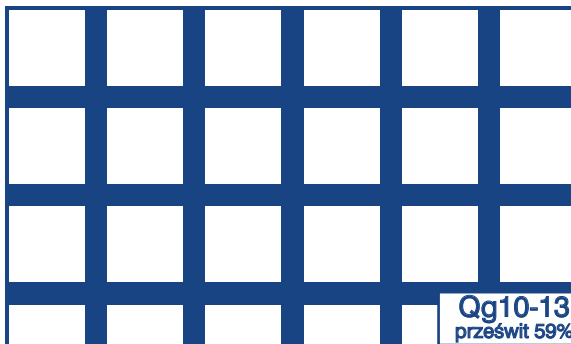
**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory



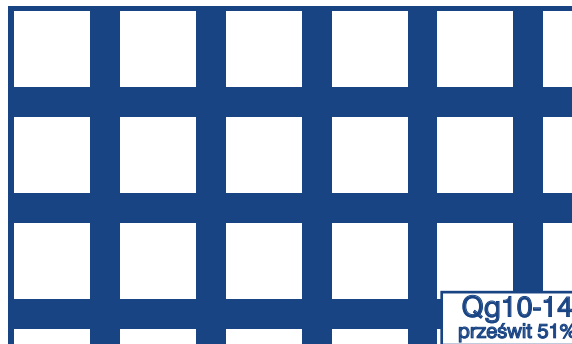
**Qg8-24**  
prześwit 11%



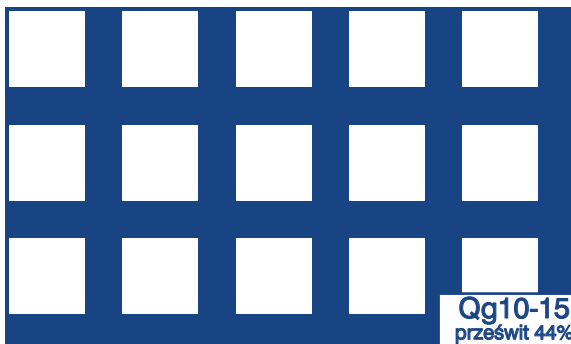
**Qg10-12**  
prześwit 70%



**Qg10-13**  
prześwit 59%



**Qg10-14**  
prześwit 51%



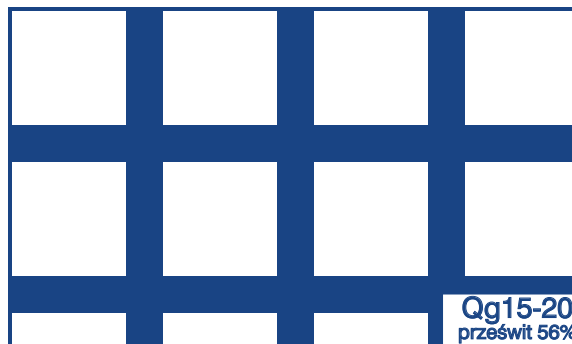
**Qg10-15**  
prześwit 44%



**Qg10-20**  
prześwit 25%



**Qg10-30**  
prześwit 11%



**Qg15-20**  
prześwit 56%



**Qg15-40**  
prześwit 14%



**Qg15-60**  
prześwit 6,3%

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

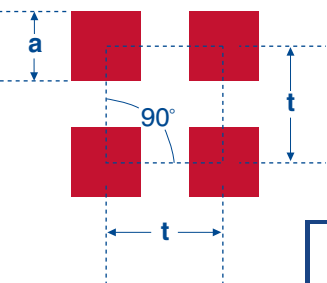
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

## Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)

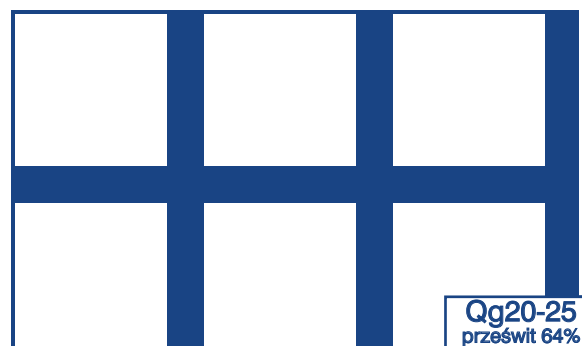
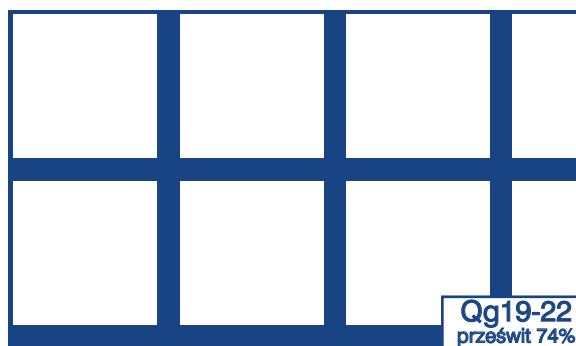


Qg19-22

a t

a - wielkość oczka w mm  
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



skala 1:1

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Qg22-44  
prześwit 25%

Qg25-35  
prześwit 51%

Qg30-35  
prześwit 73%

Qg40-50  
prześwit 64%

Qg25-30  
prześwit 51%

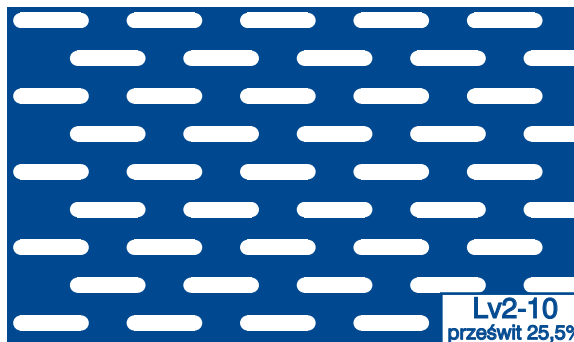
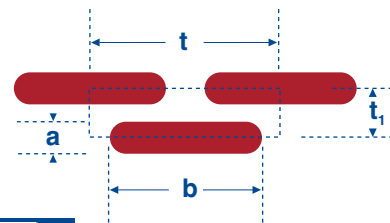
Qg25-70  
prześwit 13%

Qg30-60  
prześwit 25%

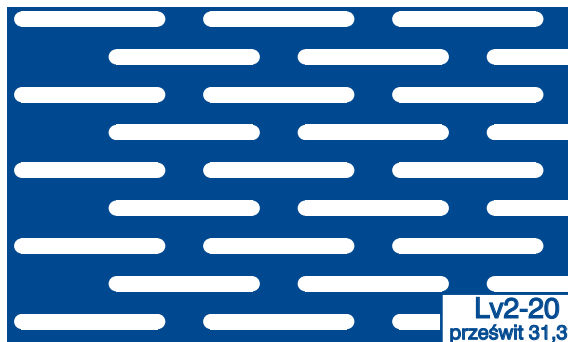
Qg40-80  
prześwit 25%



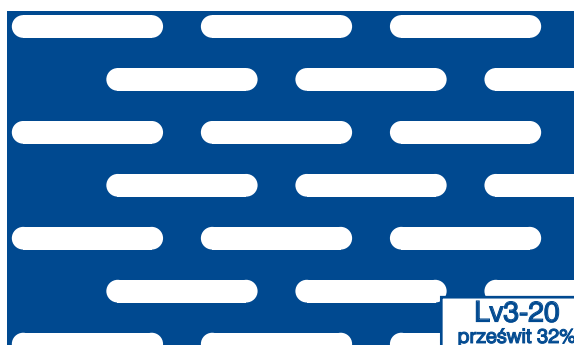
## Lv - oczka podłużne w układzie mijanym



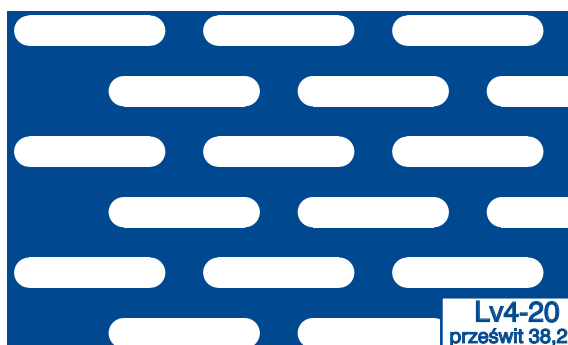
**Lv2-10**  
prześwit 25,5%



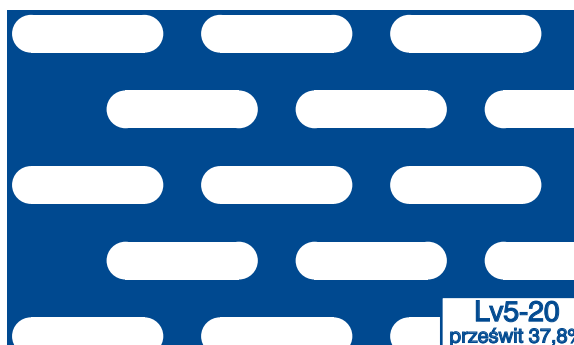
**Lv2-20**  
prześwit 31,3%



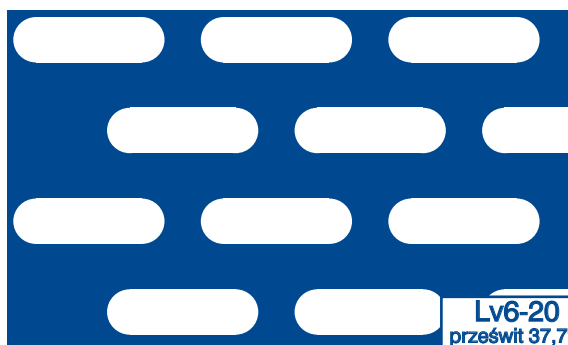
**Lv3-20**  
prześwit 32%



**Lv4-20**  
prześwit 38,2%



**Lv5-20**  
prześwit 37,8%



**Lv6-20**  
prześwit 37,7%

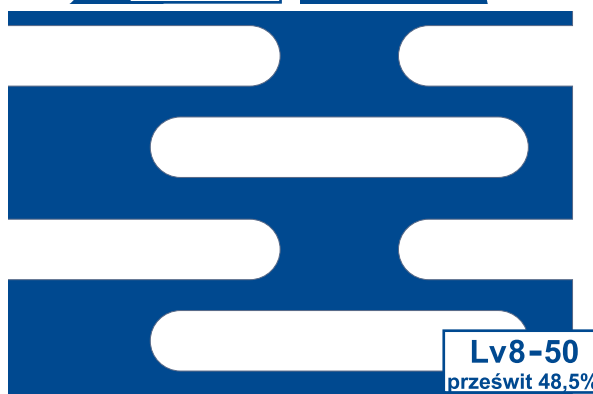


**Lv6-30**  
prześwit 33%

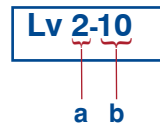


**Lv8-40**  
prześwit 49,5%

skala 1:1



**Lv8-50**  
prześwit 48,5%



- a** - szerokość oczka w mm
- b** - długość oczka w mm
- t** - podziałka - odległość w poziomie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm
- t<sub>1</sub>** - podziałka - odległość w pionie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

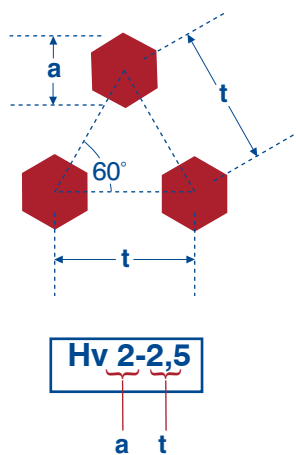
### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

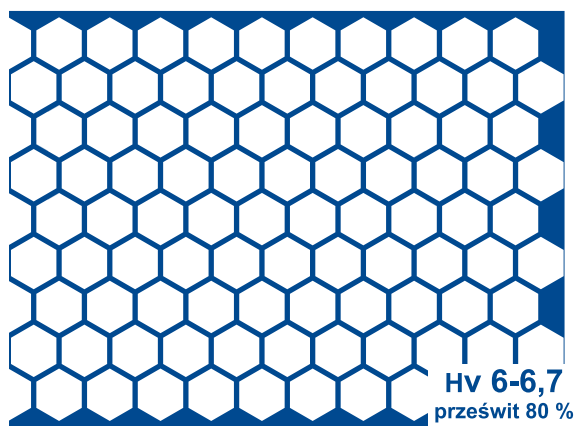
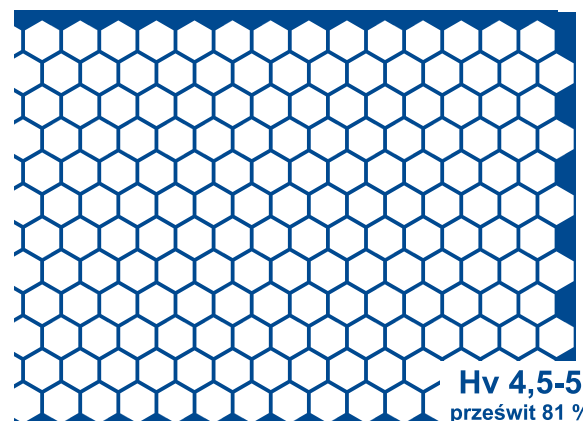
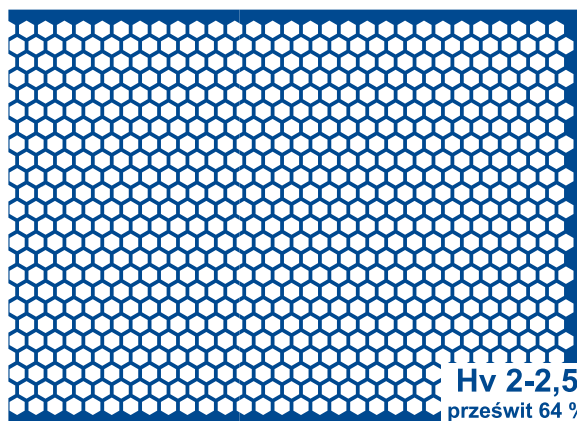
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



**a** - wielkość oczka w mm

**t** - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

**prześwit** - % powierzchni stanowią otwory



## Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

## Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

## Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

**UWAGA** - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

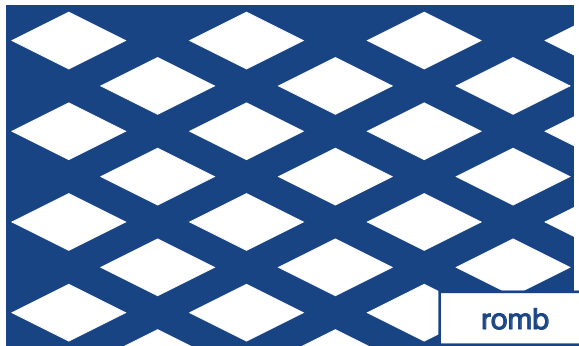
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

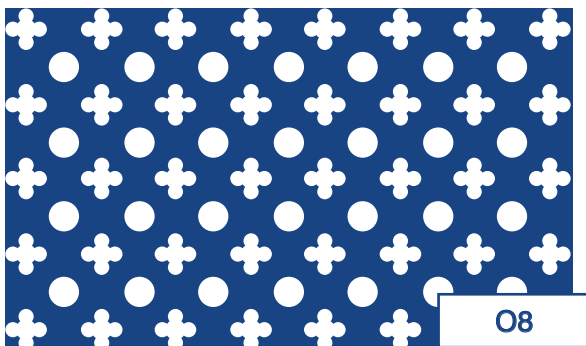
## O - oczka ozdobne - dekoracyjne



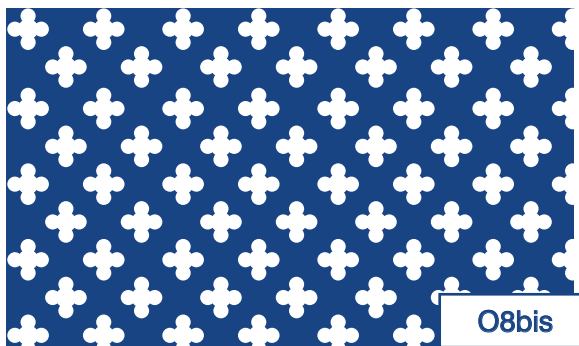
O7



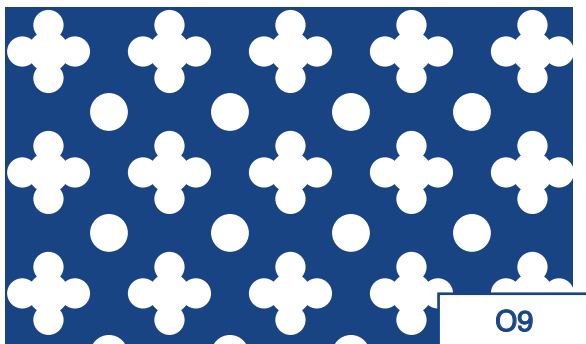
romb



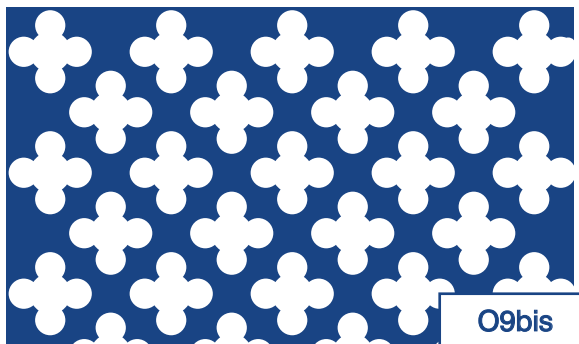
O8



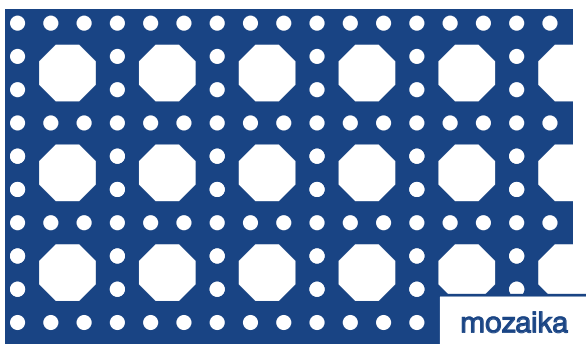
O8bis



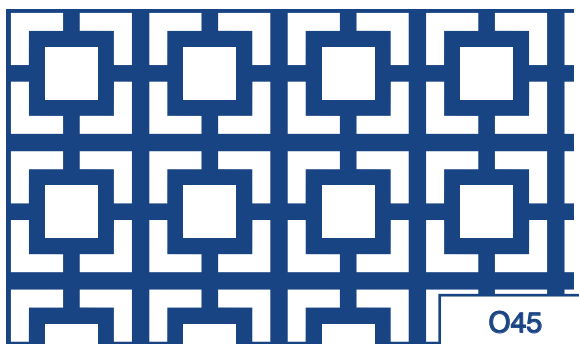
O9



O9bis



mozaika



O45

skala 1:1

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- |        |       |      |
|--------|-------|------|
| • 0,4  | • 1,5 | • 5  |
| • 0,5  | • 2   | • 6  |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8  |
| • 0,8  | • 3   | • 10 |
| • 1    | • 4   | • 12 |

### Standardowe formaty:

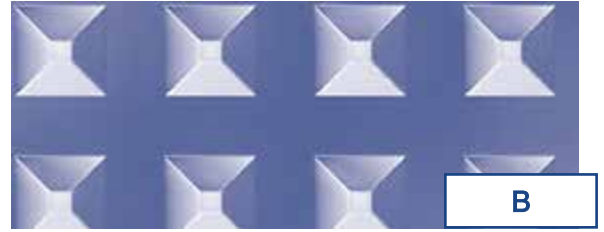
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

## blachy z wytłoczeniami wypukłymi



### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Rgw10-30



Rgw  
15-36,38



Qgw10-30



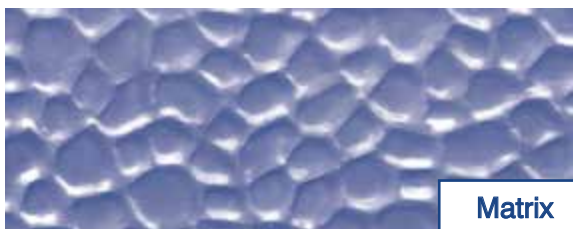
Qgw15-40



Stop8-T30  
antypoślizgowa



Stop8-U47,5  
antypoślizgowa

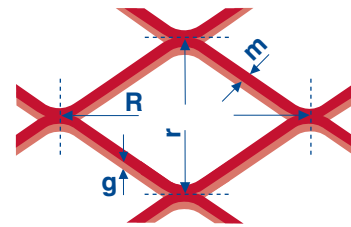


Matrix



Ryfel

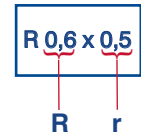
skala 1:1



## R - oczka rombowe

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 0,6 x 0,5	0,18	0,15	200

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 0,75 x 0,6	0,20	0,15	250



R - wielkość oczka w poziomie w mm  
 r - wielkość oczka w pionie w mm  
 m - szerokość mostka w mm  
 g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 0,85 x 0,65	0,23	0,15	250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 1 x 0,75	0,23	0,20	250
	0,27	0,15	500

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 1,5 x 1	0,35	0,15	500
	0,30	0,20	300
	0,30	0,30	300

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 2 x 1,3	0,35	0,15	500
	0,35	0,20	500
	0,30	0,30	500

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 2,5 x 1,5	0,35	0,20	500
	0,30	0,30	500
	0,30	0,40	500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 3 x 1,8	0,40	0,30	1000
	0,40	0,40	1000
	0,40	0,50	1000

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

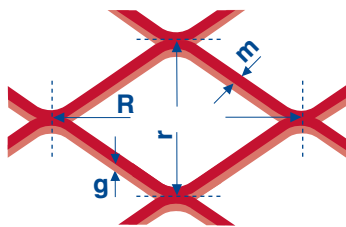
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 3,5 x 1,9	0,40	0,30	1000
	0,40	0,40	1000
	0,40	0,50	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 4 x 2	0,50	0,30	1000
	0,50	0,40	1250
	0,50	0,50	1250

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## R - oczka rombowe

R 5 x 2,8

R r

- R - wielkość oczka w poziomie w mm
- r - wielkość oczka w pionie w mm
- m - szerokość mostka w mm
- g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 5 x 2,8	0,60	0,30	1000
	0,60	0,40	1250
	0,60	0,50	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 6 x 3,5	0,70	0,40	1250
	0,70	0,50	1250
	0,75	0,60	1250
	0,75	0,60	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 8 x 4	0,80	0,50	1250
	0,80	0,80	1250
	0,80	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 10 x 5,8	1,00	0,50	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250
	1,00	1,00	1250

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 12,5 x 6	1,00	0,50	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 16 x 8	1,00	0,50	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250
	1,00	1,00	1250

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 20 x 10	1,50	0,80	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 25 x 13	1,50	0,80	1250
	1,50	1,00	1250
	1,50	1,50	1250
	1,50	1,50	1250

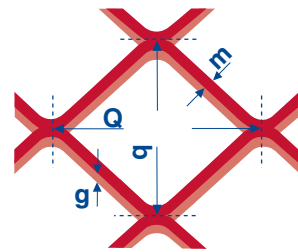
Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 28 x 10	1,50	0,80	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 43 x 13	1,50	1,00	1500
	2,00	1,50	1500
	2,50	1,50	1500

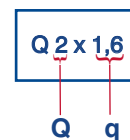
skala 1:1



## Q - oczka kwadratowe

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 2 x 1,6	0,30	0,30	1000
	0,40	0,40	1000
	0,40	0,50	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 3 x 2,2	0,35	0,30	1000
	0,40	0,40	1250
	0,50	0,50	1250



Q - wielkość oczka w poziomie w mm  
 q - wielkość oczka w pionie w mm  
 m - szerokość mostka w mm  
 g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 4 x 3	0,40	0,40	1250
	0,50	0,50	1250
	0,60	0,60	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 5 x 4	0,50	0,50	1250
	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 6 x 4,5	0,50	0,50	1250
	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 8 x 6	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 10 x 8	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 12 x 9,5	0,80	0,80	1250
	1,00	1,00	1250
	1,50	1,50	1250

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 14 x 11	0,80	0,80	1500
	1,00	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 16 x 12	1,00	1,00	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 18 x 13	1,00	1,00	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

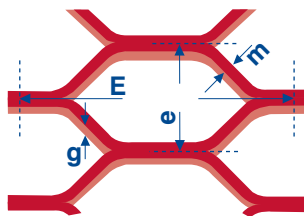
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 20 x 15	1,00	1,00	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

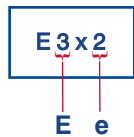
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 25 x 19	1,00	1,00	1500
	1,50	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 30 x 23	1,00	1,00	1500
	1,50	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## E - oczka sześciokątne



- E** - wielkość oczka w poziomie w mm
- e** - wielkość oczka w pionie w mm
- m** - szerokość mostka w mm
- g** - grubość blachy w mm

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 3 x 2	0,50	0,40	625
	0,50	0,50	625
	0,50	0,60	625

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 3,5 x 2,3	0,55	0,40	650
	0,55	0,50	650
	0,55	0,60	650

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 4 x 3	0,65	0,50	1250
	0,65	0,60	1250
	0,65	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 5 x 3,2	0,80	0,50	1250
	0,80	0,60	1500
	0,80	0,80	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 6 x 3,5	0,80	0,60	1250
	0,80	0,80	1250
	0,80	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 8 x 4,7	0,80	0,60	1250
	0,80	0,80	1000
	0,80	1,00	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 10 x 5	1,00	0,60	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

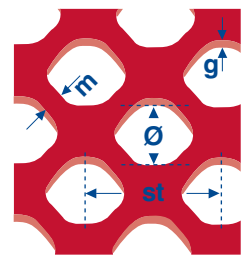
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 15 x 6,5	1,30	0,60	1250
	1,30	0,80	1250
	1,30	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 25 x 13	1,50	1,00	1500
	2,00	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 30 x 16	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

skala 1:1

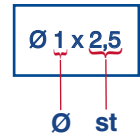




## Ø - oczka okrągłe

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 1 x 2,5	0,60	0,30	500
	0,60	0,40	500
	0,60	0,50	500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 1,3 x 3	0,70	0,40	500
	0,70	0,50	500
	0,70	0,60	500



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 1,5 x 4,5	1,10	0,50	1250
	1,10	0,60	1250
	1,10	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 2,5 x 6	1,30	0,60	1250
	1,30	0,80	1250
	1,30	1,00	1250

Ø - wielkość oczka w poziomie w mm  
 st - wielkość oczka w pionie w mm  
 m - szerokość mostka w mm  
 g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 3 x 8	1,50	0,60	1500
	1,50	0,80	1500
	1,50	1,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 4 x 9	1,60	0,60	1500
	1,60	0,80	1500
	1,60	1,00	1500

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 5 x 10	1,60	0,60	1500
	1,60	0,80	1500
	1,60	1,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 6 x 12	2,30	0,80	1500
	2,30	1,00	1500
	2,30	1,50	1500

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 7 x 14	2,70	0,80	1500
	2,70	1,00	1500
	2,70	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 8 x 16	3,00	1,00	1500
	3,00	1,50	1500
	3,00	2,00	1250

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 9 x 18	3,10	1,00	1500
	3,10	1,50	1500
	3,10	2,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 10 x 20	3,25	1,00	1500
	3,25	1,50	1500
	3,25	2,00	1250

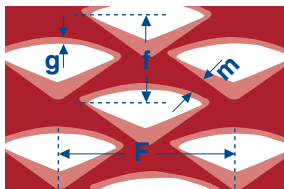
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

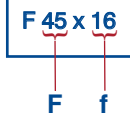
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 13 x 25	4,50	1,50	1500
	4,50	2,00	1250
	4,50	3,00	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 15 x 30	6,00	1,50	1500
	6,00	2,00	1250
	6,00	3,00	1000

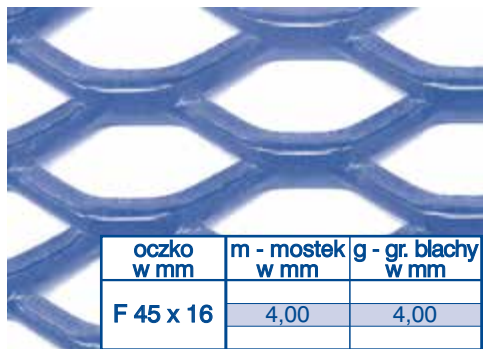
Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



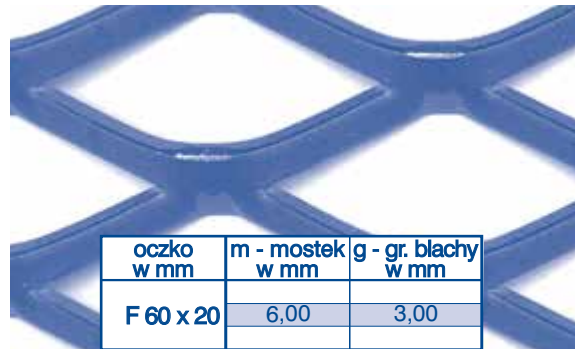
## siatki podestowe



- F** - wielkość oczka w poziomie w mm
- f** - wielkość oczka w pionie w mm
- m** - szerokość mostka w mm
- g** - grubość blachy w mm



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
<b>F 45 x 16</b>	4,00	4,00

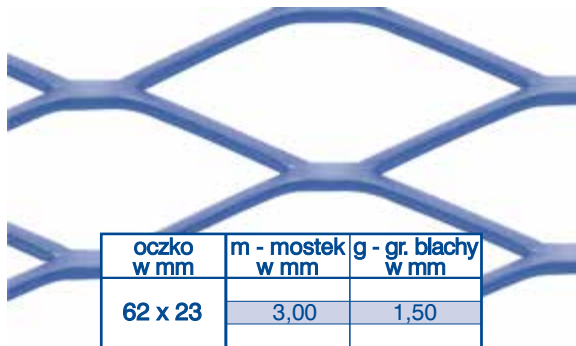


oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
<b>F 60 x 20</b>	6,00	3,00

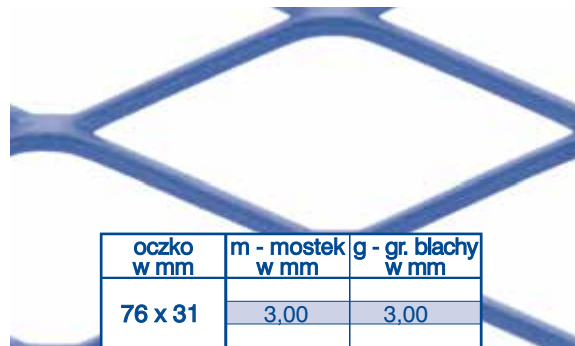
## siatki osłonowe

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
<b>62 x 23</b>	3,00	1,50



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
<b>76 x 31</b>	3,00	3,00

### Standardowe formaty:

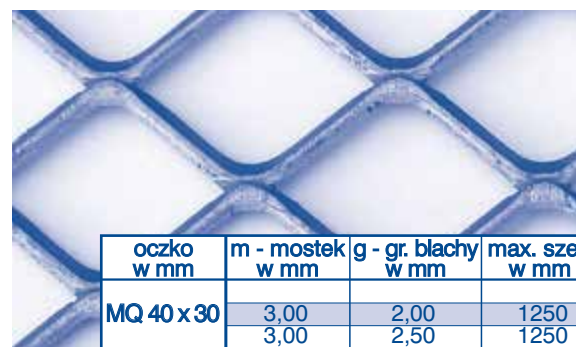
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

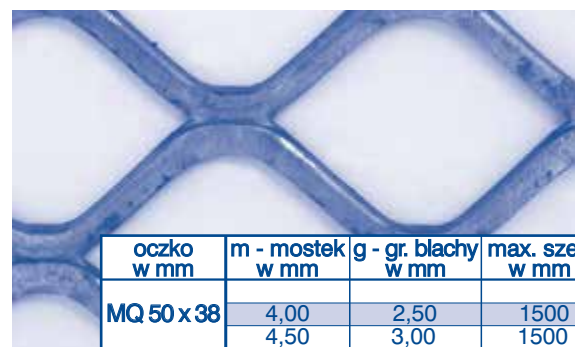
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

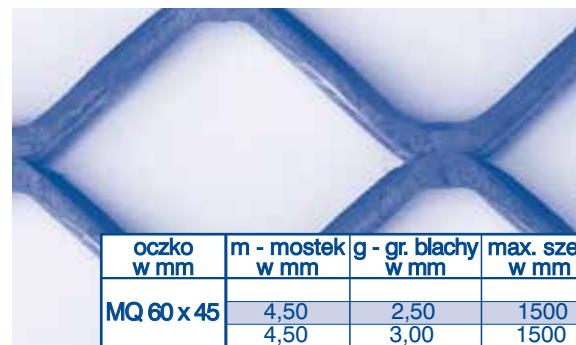
## siatki walcowane na płasko



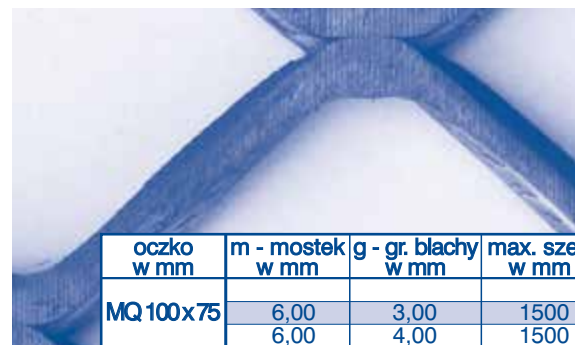
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
<b>MQ 40 x 30</b>	3,00	2,00	1250
	3,00	2,50	1250



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
<b>MQ 50 x 38</b>	4,00	2,50	1500
	4,50	3,00	1500



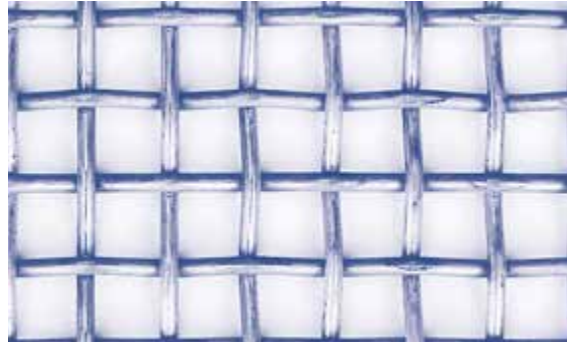
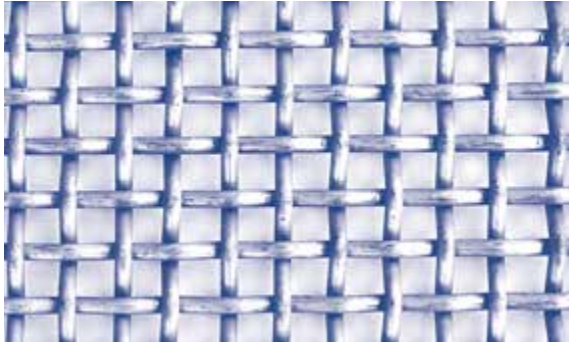
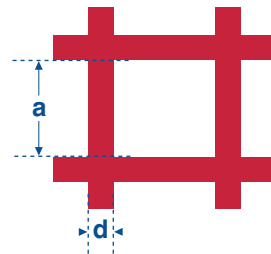
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
<b>MQ 60 x 45</b>	4,50	2,50	1500
	4,50	3,00	1500



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
<b>MQ 100x75</b>	6,00	3,00	1500
	6,00	4,00	1500

skala 1:1

## JK - siatki jednokarbowe o oczkach kwadratowych



a - wielkość oczka w mm  
d - grubość drutu w mm

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
2,6 x 2,6	1,4	7,2
3 x 3	1,4	6,6
3 x 3	1,6	8,7
4 x 4	1,6	6
4 x 4	2	8,7
4 x 4	2,5	13
5 x 5	1,4	4,6
5 x 5	1,6	5,3
5 x 5	2	7,5
5 x 5	2,5	11
6 x 6	1,4	3,6
6 x 6	1,6	4,4
6 x 6	2	6,6
6 x 6	2,5	9,6
6 x 6	3	15
7 x 7	2	6,7
8 x 8	1,4	2,7
8 x 8	1,6	3,8
8 x 8	2	5,6
8 x 8	2,5	8,8
8 x 8	3	11,5
8 x 8	3,5	13,9

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
8 x 8	4	18
10 x 10	2	4,4
10 x 10	2,5	6,3
10 x 10	3	9,1
10 x 10	4	15
12 x 12	2,5	6,0
12 x 12	3	7,9
12 x 12	4	13,6
12 x 12	4,5	18,8
13 x 13	4	13,6
13 x 13	4,5	15,6
14 x 14	3	8
15 x 15	4	12,3
15 x 15	5	21,4
16 x 16	3	6,4
16 x 16	4	11,1
17 x 17	3,5	8,8
18 x 18	4	9,6
18 x 18	4,5	12,3
20 x 20	4,5	10,5
20 x 20	5	14,6

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

### max szerokość siatki:

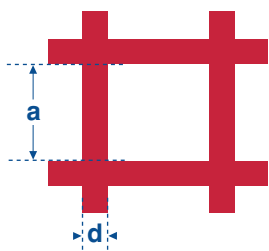
- 2000 mm

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Wykonujemy również siatki o oczkach prostokątnych.

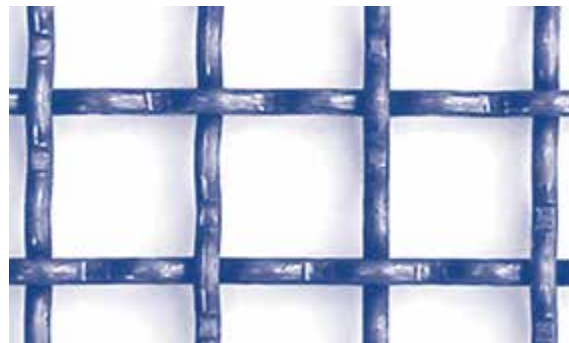
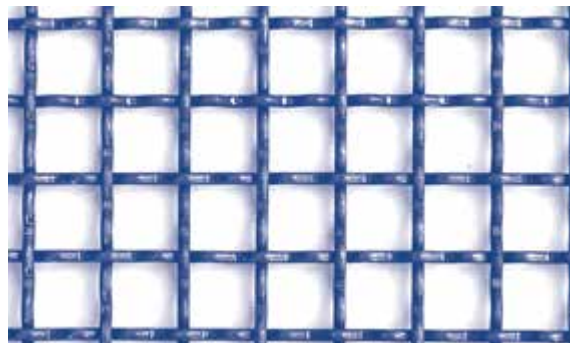
Siatki produkowane są wg normy BN 83/5032-04 oraz wg normy PN-76/M-02053/03.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



## WK - siatki wielokarbowe o oczkach kwadratowych

**a** - wielkość oczka w mm  
**d** - grubość drutu w mm



### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

### Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

### max szerokość siatki:

- 2000 mm

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Wykonujemy również siatki o oczkach prostokątnych.

Siatki produkowane są wg normy BN 83/5032-04 oraz wg normy PN-76/M-02053/03.

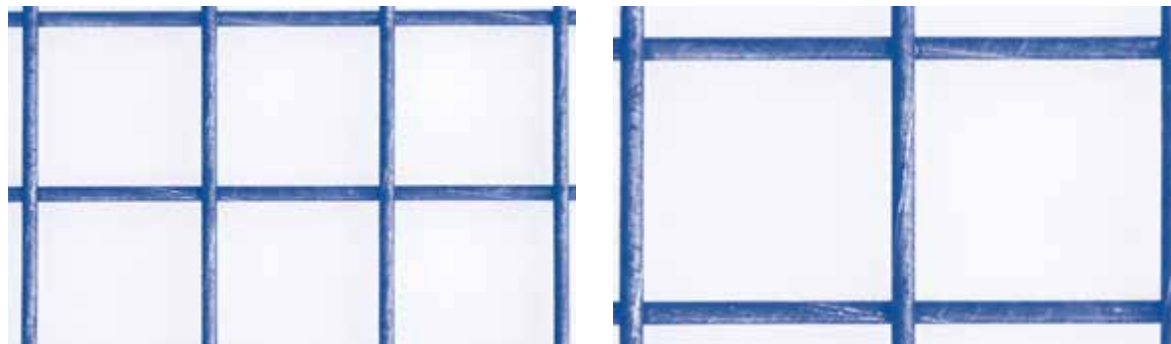
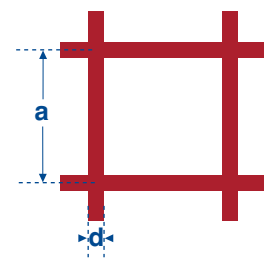
Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
10 x 10	1,4	2,2
10 x 10	1,6	2,8
10 x 10	2	4,5
12 x 12	1,4	2,1
12 x 12	1,6	2,5
12 x 12	2	3,7
14 x 14	1,6	2,3
14 x 14	2	3,8
15 x 15	2	3,2
15 x 15	2,5	4,9
16 x 16	2	3,2
16 x 16	2,5	4,5
16 x 16	2,8	5,5
16 x 16	3	6,8
18 x 18	2	2,5
20 x 20	1,6	1,5
20 x 20	2	2,4
20 x 20	2,5	3,6
20 x 20	2,8	4,6
20 x 20	3	5,1
20 x 20	3,5	6,9
20 x 20	4	9,3
25 x 25	2	1,7
25 x 25	2,5	3
25 x 25	2,8	3,7
25 x 25	3	4,3
25 x 25	3,5	5,6
25 x 25	4	8,3
25 x 25	4,5	9,8
25 x 25	5	12,4
30 x 30	2	2
30 x 30	2,5	2,8
30 x 30	2,8	3,3
30 x 30	3	3,6
30 x 30	3,5	4,6
30 x 30	4	5,9
30 x 30	4,5	7,4
30 x 30	5	10,5
32 x 32	5	9,5

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
35 x 35	2,5	2,5
35 x 35	3	3,4
35 x 35	3,5	3,9
35 x 35	4	5,1
35 x 35	5	7,9
40 x 40	2,5	2,1
40 x 40	3	3,2
40 x 40	3,5	3,7
40 x 40	4	4,7
40 x 40	4,5	5,8
40 x 40	5	6,9
45 x 45	2,8	2,2
45 x 45	3	2,8
45 x 45	3,5	3,3
45 x 45	4	4,2
45 x 45	4,5	5,1
45 x 45	5	6,1
50 x 50	3	2,3
50 x 50	3,5	3
50 x 50	4	3,9
50 x 50	4,5	4,6
50 x 50	5	5,8
55 x 55	3	2
55 x 55	4	3,5
55 x 55	5	5,8
60 x 60	3	1,8
60 x 60	3,5	2,2
60 x 60	4	4,2
60 x 60	4,5	4,7
60 x 60	5	5,1
65 x 65	4	3,2
70 x 70	5	5,1
72 x 72	4	3,0
80 x 80	4	2,5
80 x 80	5	4,1
100 x 100	4	2,3
100 x 100	4,5	3,1
100 x 100	5	3,7

# siatki zgrzewane z drutu stalowe

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



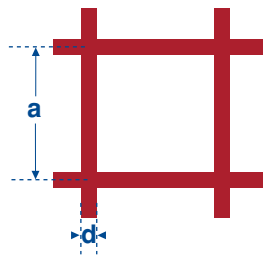
a - wielkość oczka w mm  
d - grubość drutu w mm

a - oczko w mm		d - drut w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
20	20	2,50	1000	2000	3,80
20	20	2,50	1250	2500	3,74
25	25	2,90	1200	2400	3,84
25	25	2,90	1225	2000	3,94
30	30	2,90	1000	2000	3,26
30	30	2,90	1215	2460	3,28
30	30	2,90	1500	2400	3,34
30	30	2,90	1500	3000	3,34
40	40	2,90	1000	2000	2,43
40	40	2,90	1215	2420	2,48
40	40	3,80	1000	2000	4,36
40	40	3,80	1125	2220	4,40
40	40	3,80	1200	2400	4,45
40	40	3,80	1600	2000	4,45
50	50	2,90	1000	2000	2,01
50	50	2,90	1200	2400	2,00
50	50	3,80	1000	2000	3,56
50	50	3,80	1000	3000	3,56
50	50	3,80	1200	2400	3,56
50	50	3,80	1200	3000	3,21
50	50	3,80	1600	2000	3,56
50	50	3,80	2000	2500	3,52
50	50	4,80	1000	2000	5,68
50	50	4,80	1200	2400	5,92
50	50	5,80	1200	2400	8,89
100	100	2,90	1200	2400	1,01
100	100	3,80	1200	2400	1,78
100	100	4,80	1200	2400	2,96
100	100	5,80	1200	2400	4,44

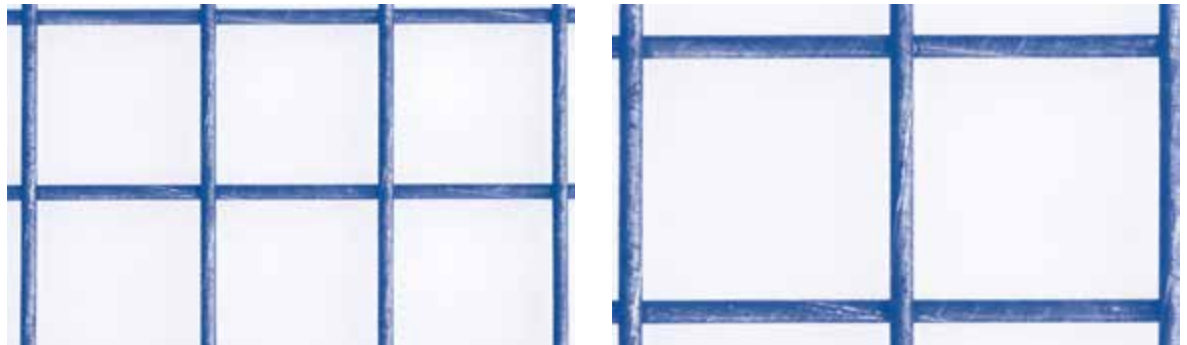
Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

# siatki zgrzewane z drutu pre-ocynkowane



siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



**a** - wielkość oczka w mm  
**d** - grubość drutu w mm

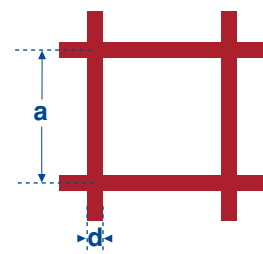
Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

a - oczko w mm		d - drut w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
25	25	2,90	1225	2000	3,94
30	30	2,90	1215	2400	3,30
30	30	2,90	1500	2400	3,34
40	40	3,80	1125	2220	4,40
40	40	3,80	1200	2400	4,45
50	50	2,90	1200	2400	2,00
50	50	3,80	1000	2000	3,56
50	50	3,80	1200	2400	3,56
50	50	3,80	2000	2500	3,56
50	50	4,80	1200	2400	5,92

# siatki zgrzewane z drutu nierdzewne aisi 304/1.4301

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



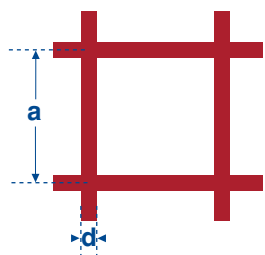
a - wielkość oczka w mm  
d - grubość drutu w mm

a - oczko w mm		d - grubość drutu w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
20	20	2,20	1000	2000	2,94
20	20	2,50	1000	2000	3,80
20	20	2,90	1000	2000	4,94
25	25	2,50	1225	2000	3,03
25	25	2,90	1000	2000	3,93
25	25	2,90	1250	2500	3,95
25	25	2,90	1500	3000	3,99
30	30	2,90	1000	2010	3,25
30	30	2,90	1215	2400	3,30
30	30	2,90	1250	2500	3,24
30	30	2,90	1500	3000	3,34
30	30	2,90	2000	2000	3,34
40	40	2,90	1000	2000	2,43
40	40	2,90	1215	2400	2,47
40	40	2,90	1250	2500	2,44
40	40	2,90	1500	3000	2,47
40	40	3,80	1000	2000	4,32
40	40	3,80	1215	2400	4,39
40	40	3,80	1250	2500	4,35
50	50	2,20	1000	2000	1,20
50	50	2,20	1250	2500	1,16
50	50	2,90	1000	2000	2,00
50	50	2,90	1500	3000	2,00
50	50	2,90	2000	2000	2,00
50	50	3,80	1000	2000	3,56
50	50	3,80	1200	2400	3,56
50	50	3,80	1250	2500	3,45
50	50	3,80	1500	3000	3,56
50	50	4,80	1000	2000	5,92
50	50	4,80	1250	2500	5,91
100	100	2,90	1000	2000	1,00
100	100	4,80	1000	2000	2,84

Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

# siatki zgrzewane z drutu kwasoodporne aisi 316L/1.4404



siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



**a** - wielkość oczka w mm  
**d** - grubość drutu w mm

Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

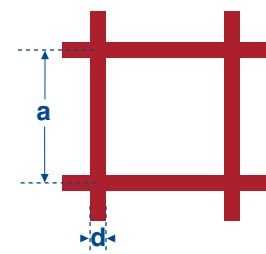
Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

a - oczko w mm		d - grubość drutu w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m <sup>2</sup>
20	20	2,50	1000	2000	3,80
20	20	2,90	1000	2000	4,94
25	25	2,90	1000	2000	3,93
25	25	2,90	1250	2500	3,95
30	30	2,90	1000	2000	3,26
30	30	2,90	1250	2500	3,24
30	30	2,90	1500	3000	3,34
40	40	2,90	1000	2000	2,43
40	40	2,90	1250	2500	2,44
40	40	4,00	1000	2000	4,79
40	40	4,00	1250	2500	4,81
50	50	2,20	1000	2000	1,20
50	50	2,90	1500	3000	2,00
50	50	2,90	2000	2000	2,00
50	50	2,90	2000	2500	2,00
50	50	4,00	1000	2000	3,83
50	50	4,00	1250	2500	3,83
50	50	4,80	1000	2000	5,68



## siatki zgrzewane z drutu nierdzewne aisi 304/1.4301 w rulonach

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - oczko w mm		d- grubość drutu w mm
6,35	6,35	0,63
6,35	6,35	0,80
8,46	8,46	1,00
11,0	11,0	1,00
12,7	12,7	0,71
12,7	12,7	1,00
12,7	12,7	1,24
12,7	12,7	1,60
16,0	16,0	1,00
25,4	25,4	1,47
25,4	25,4	2,00
50,0	50,0	1,50
50,0	50,0	2,00



a - wielkość oczka w mm  
d - grubość drutu w mm

szerokość rulonu:  
1000 mm

## siatki izola

siatki izola ocynkowane

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	d- grubość drutu w mm
16 x 16	0,6	0,32
25 x 25	0,6	0,24
25 x 25	0,8	0,42
38 x 38	1,2	0,70



Splot płócienny:



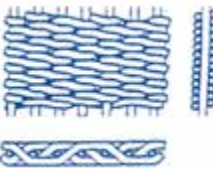
Splot skośny:



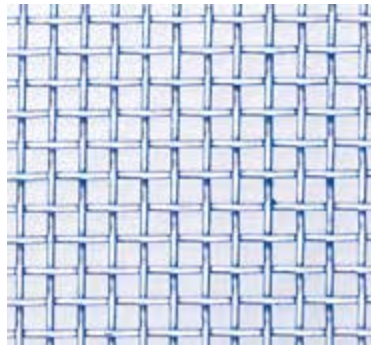
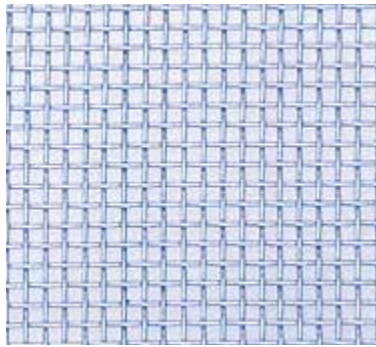
Splot płócienny bezoczkowy:



Splot skośny bezoczkowy:



## tkaniny metalowe



oczko w mm	dрут w mm
0,04 x 0,04	0,03
0,06 x 0,06	0,04
0,08 x 0,08	0,06
0,09 x 0,09	0,05
0,10 x 0,10	0,04
0,10 x 0,10	0,06
0,10 x 0,10	0,08
0,12 x 0,12	0,08
0,16 x 0,16	0,10
0,20 x 0,20	0,10
0,20 x 0,20	0,12
0,20 x 0,20	0,16
0,20 x 0,20	0,20
0,25 x 0,25	0,16
0,25 x 0,25	0,25
0,32 x 0,32	0,10
0,32 x 0,32	0,16
0,32 x 0,32	0,20
0,37 x 0,37	0,25
0,40 x 0,40	0,20
0,40 x 0,40	0,25
0,45 x 0,45	0,28
0,50 x 0,50	0,20
0,50 x 0,50	0,25
0,50 x 0,50	0,32
0,63 x 0,63	0,20
0,63 x 0,63	0,25
0,63 x 0,63	0,32
0,63 x 0,63	0,40
0,71 x 0,71	0,28
0,75 x 0,75	0,50
0,80 x 0,80	0,20
0,80 x 0,80	0,25
0,80 x 0,80	0,32
0,80 x 0,80	0,40
0,90 x 0,90	0,25
0,90 x 0,90	0,28
1,00 x 1,00	0,25
1,00 x 1,00	0,32
1,00 x 1,00	0,40
1,00 x 1,00	0,50

oczko w mm	dрут w mm
1,20 x 1,20	0,32
1,20 x 1,20	0,40
1,20 x 1,20	0,50
1,20 x 1,20	0,60
1,20 x 1,20	0,80
1,40 x 1,40	0,80
1,50 x 1,50	0,32
1,54 x 1,54	1,00
1,60 x 1,60	0,32
1,60 x 1,60	0,40
1,60 x 1,60	0,50
1,60 x 1,60	0,60
1,60 x 1,60	0,80
1,60 x 1,60	0,90
1,60 x 1,60	0,80
1,70 x 1,70	0,80
1,80 x 1,80	0,32
1,80 x 1,80	0,60
2,00 x 2,00	0,32
2,00 x 2,00	0,40
2,00 x 2,00	0,50
2,00 x 2,00	0,60
2,00 x 2,00	0,80
2,00 x 2,00	1,00
2,20 x 2,20	1,30
2,30 x 2,30	1,00
2,50 x 2,50	0,50
2,50 x 2,50	0,60
2,50 x 2,50	0,70
2,50 x 2,50	0,80
2,50 x 2,50	1,00
2,80 x 2,80	0,80
3,00 x 3,00	0,50
3,00 x 3,00	1,00
3,00 x 3,00	1,20
3,20 x 3,20	0,50
3,20 x 3,20	0,60
3,20 x 3,20	1,00
3,30 x 3,30	0,80
4,00 x 4,00	0,50
4,00 x 4,00	0,60
4,00 x 4,00	0,80

oczko w mm	dрут w mm
4,00 x 4,00	1,00
4,00 x 4,00	1,20
5,00 x 5,00	0,50
5,00 x 5,00	0,63
5,00 x 5,00	0,70
5,00 x 5,00	0,80
5,00 x 5,00	0,90
5,00 x 5,00	1,00
5,00 x 5,00	1,20
5,00 x 5,00	1,60
6,00 x 6,00	0,50
6,00 x 6,00	0,80
6,00 x 6,00	1,00
6,30 x 6,30	0,80
6,30 x 6,30	1,00
6,30 x 6,30	1,60
6,55 x 6,55	0,80
6,55 x 6,55	1,00
6,55 x 6,55	1,60
7,00 x 7,00	0,80
7,50 x 7,50	2,20
8,00 x 8,00	0,80
8,00 x 8,00	1,00
8,00 x 8,00	1,20
8,00 x 8,00	1,60
10,00 x 10,00	1,80
10,00 x 10,00	1,00
10,00 x 10,00	1,20
10,00 x 10,00	1,60
10,00 x 10,00	2,20
10,00 x 10,00	2,50
12,00 x 12,00	0,80
12,00 x 12,00	1,00
12,00 x 12,00	1,20
12,00 x 12,00	2,00
16,00 x 16,00	1,60
17,50 x 17,50	2,20
17,70 x 17,70	2,00
19,00 x 19,00	2,20
20,00 x 20,00	2,50
22,50 x 22,50	2,50

### Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- miedź
- mosiądz
- fosforo-brąz
- tworzywa sztuczne

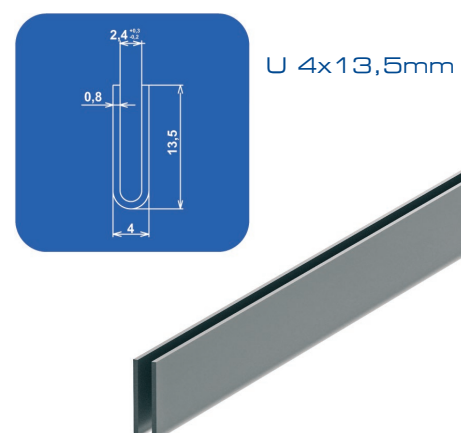
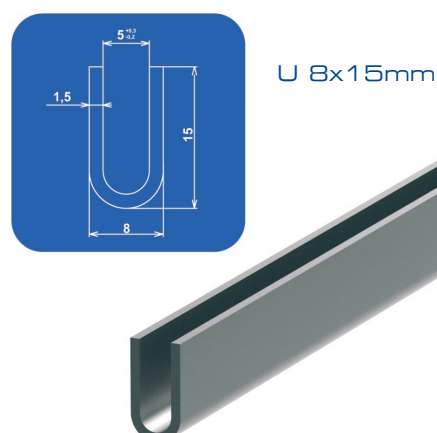
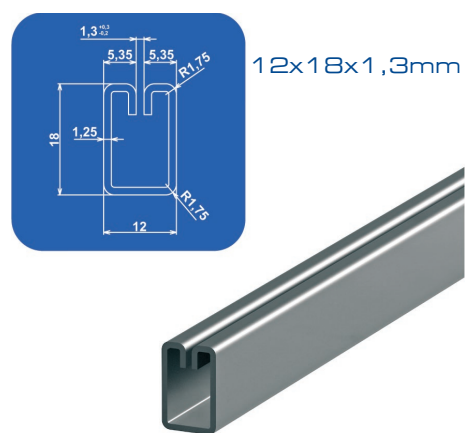
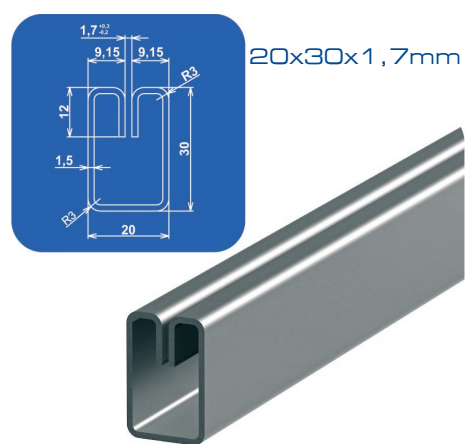
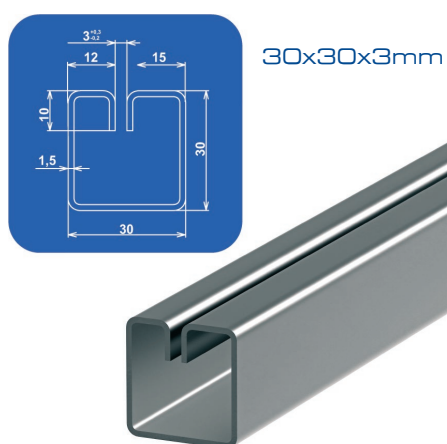
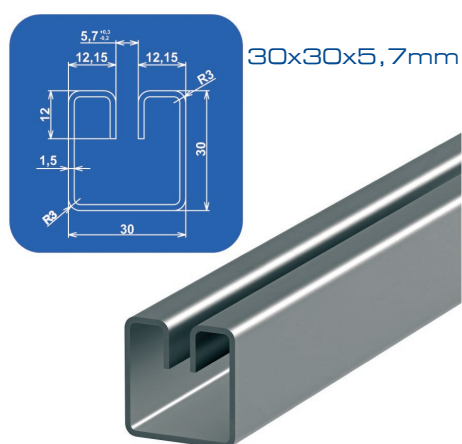
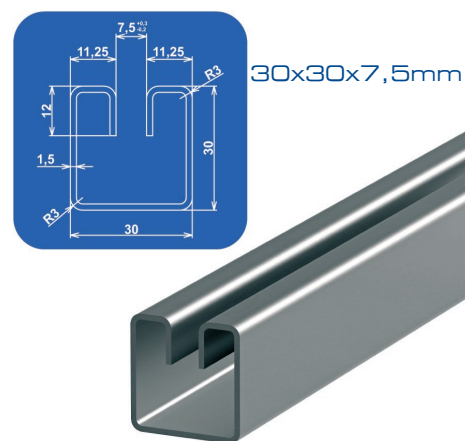
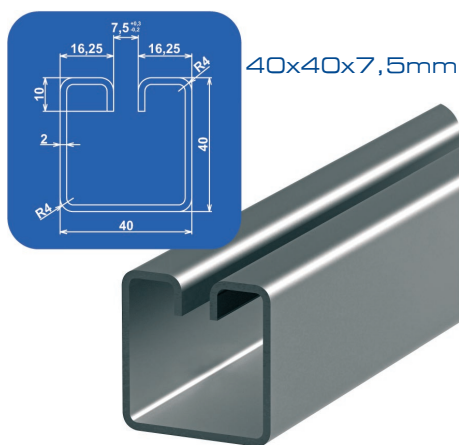
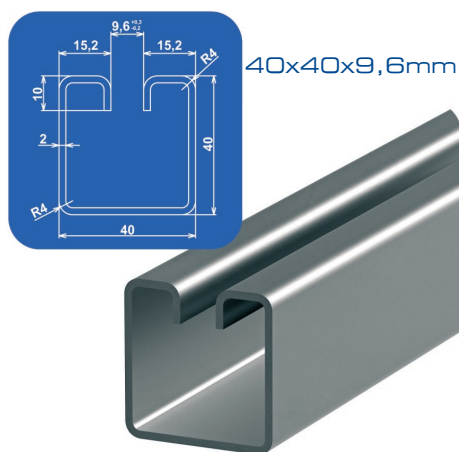
### Standardowe formaty:

- rulony o szerokości 1000 mm

Długość rulonu - dowolna.

Siatki tkane produkowane są wg normy PN-88/M-94000.

# profile ramowe



Profile ramowe oraz listwy ramowe, to doskonałej jakości produkty służące do zabezpieczenia, wzmocnienia i usztywnienia blach perforowanych oraz siatek.

Profile nie tylko zabezpieczają krawędzie ale także wzmacniają całą konstrukcję metalowego elementu. Stanowią doskonałe, praktyczne i eleganckie wykończenie ostrych brzegów blachy perforowanej lub siatki; osłaniają, chronią i usztywniają blachę perforowaną lub siatkę plecioną, zgrzewaną czy też siatkę cięto - ciągnioną zamykając ją dookoła w bezpieczny sposób.

Profile ramowe, do których w prosty sposób wsuwane są nasze blachy perforowane i siatki to doskonałe rozwiązanie dla każdego, kto zajmuje się obróbką metalu i szuka dobrego pomysłu na zabezpieczenie i ozdobienie krawędzi blachy i siatki.

Zachęcamy do korzystania z profili ramowych jako niezawodnego rozwiązania służącego wzmocnieniu sztywności i poprawie estetyki każdego metalowego elementu.

Profile i listwy metalowe to doskonałe obramowanie dla blach perforowanych oraz siatek.

Długość profilu oraz listwy ramowej: 3000 mm.



31-589 Kraków ul. Sołtysowska 1  
www. perforacja.pl  
e-mail: perforacja@perforacja.pl