

PERFORACJA[®]
BLACHY PERFOROWANE SP. Z O.O.

**NOWY
ADRES!**

32-031 Włosań, ul. Firmowa 1
www.perforacja.pl
e-mail: perforacja@perforacja.pl

tel. kom. 604 07 76 71

tel./fax 12 292 52 05

tel. kom. 600 29 96 96

tel./fax 12 292 52 06

tel. kom. 600 29 97 97

tel./fax 12 292 52 07

FAX 12 292 52 08

blachy perforowane
blachy strukturalne
siatki cięto - ciągnione
siatki plecione
siatki zgrzewane
siatki tkane z drutu
profile ramowe



Zdobywca Prestiżowych Nagród



metaliczne piękno[®]



SPIS TREŚCI

blachy perforowane1-17

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)1-10

Rg - oczka okrągłe w układzie prostym(90°) 11

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym.....12-14

Lv - oczka podłużne w układzie mijanym 15

Hv - oczka heksagonalne w układzie mijanym (60°) ... 16

O - oczka ozdobne - dekoracyjne 17

blachy strukturalne 18

siatki cięto-ciągnione19-24

R - oczka rombów19-20

Q - oczka kwadratowe21

E - oczka sześciokątne22

O - oczka okrągłe23

siatki podestowe24

siatki osłonowe24

siatki walcowane na płasko24

siatki plecione z drutu25-26

JK - siatki jednokarbowe25

WK - siatki wielokarbowe26

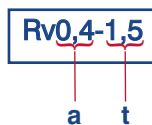
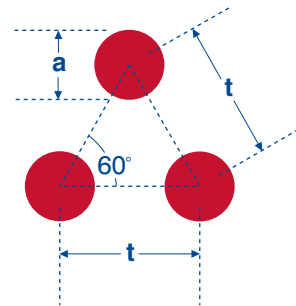
siatki zgrzewane z drutu27-31

siatki izola31

siatki tkane32

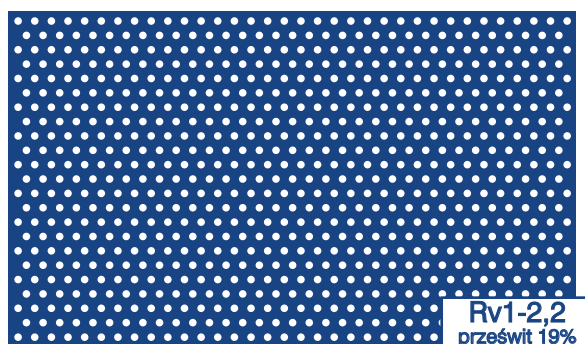
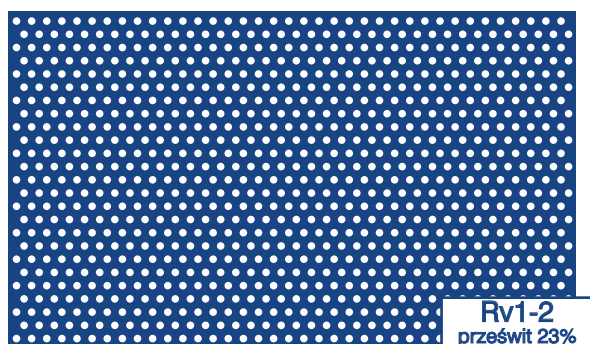
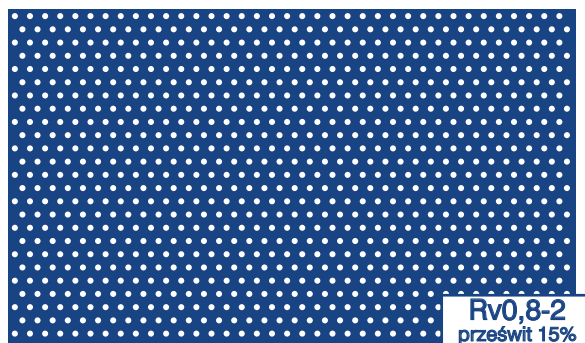
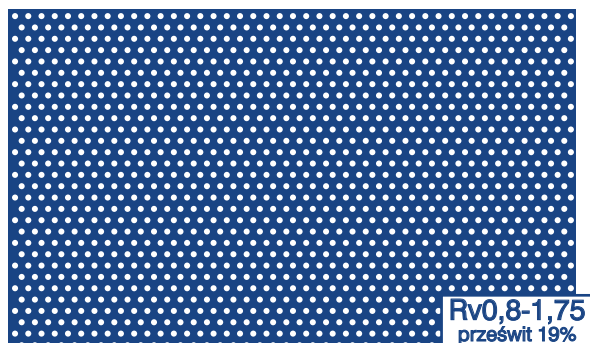
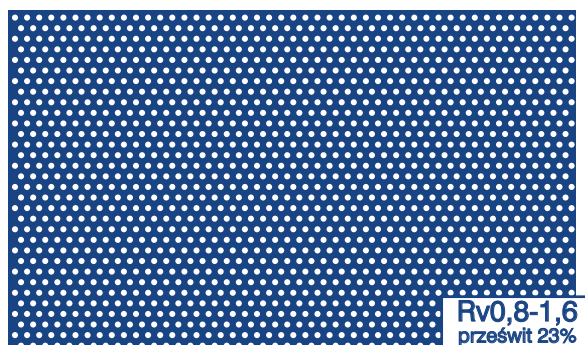
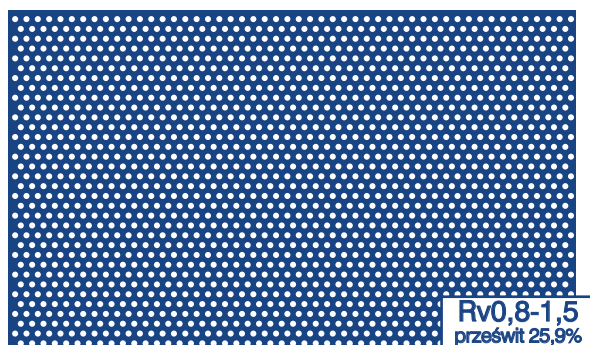
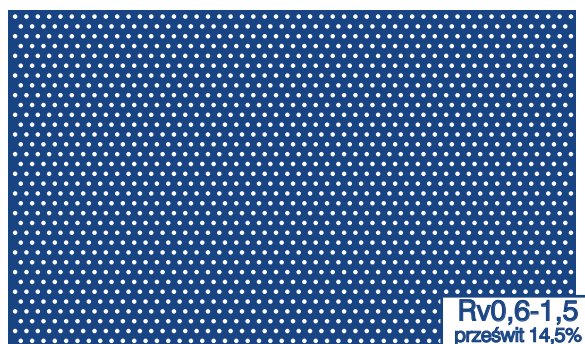
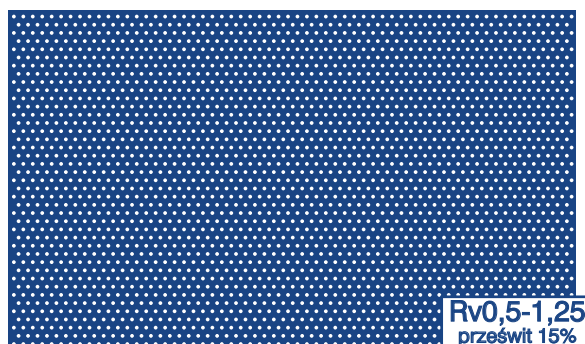
profile i listwy ramowe33

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

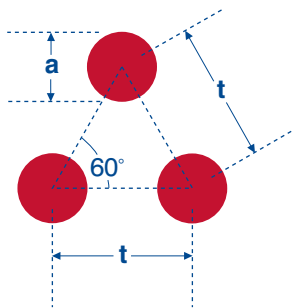
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Rv1,2-2

a t

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

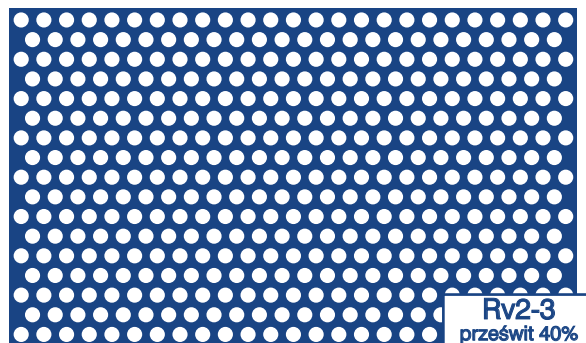
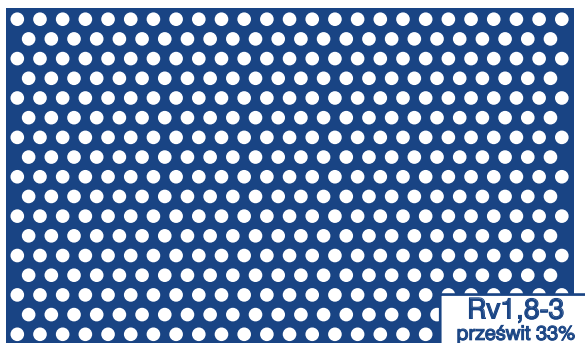
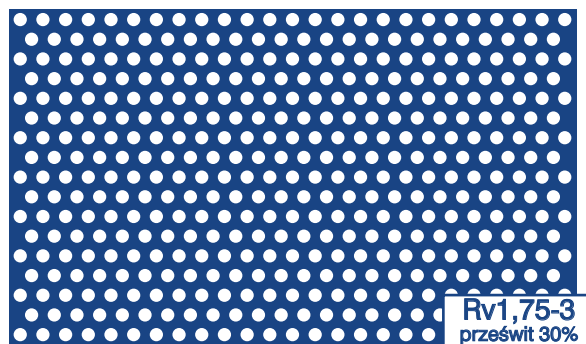
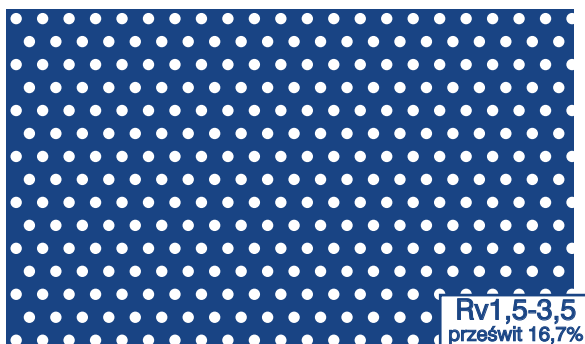
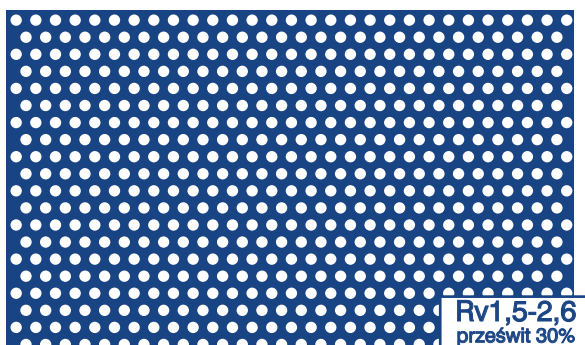
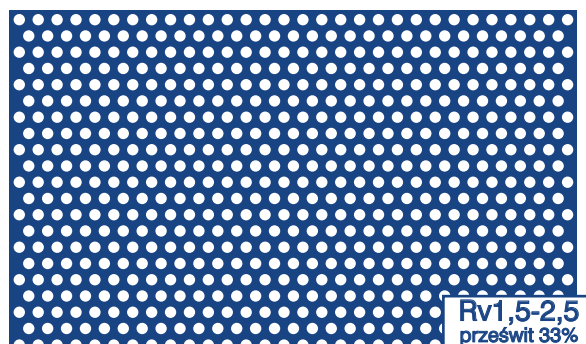
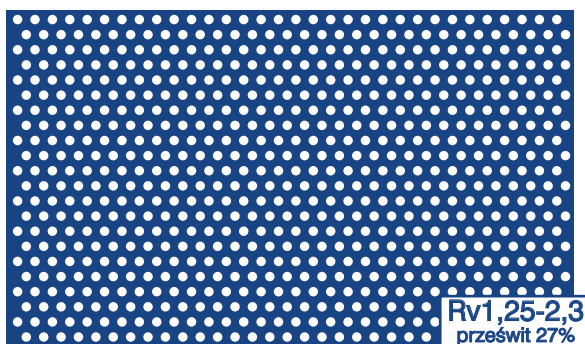
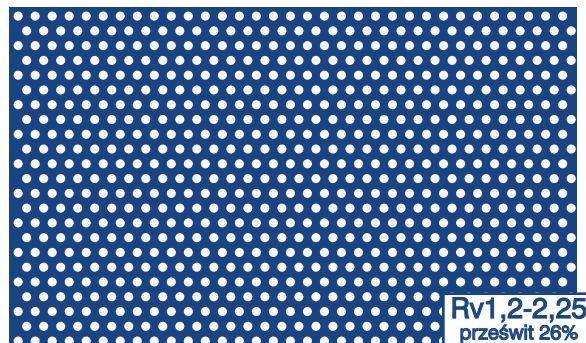
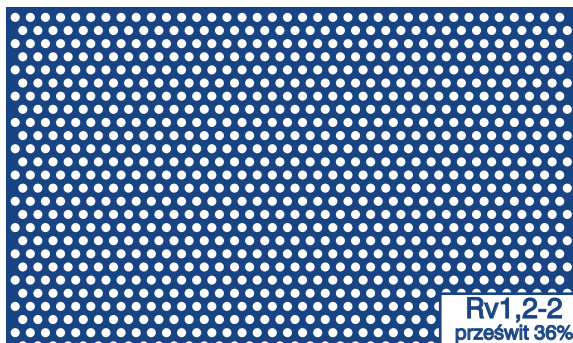
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

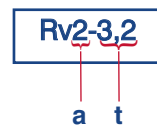
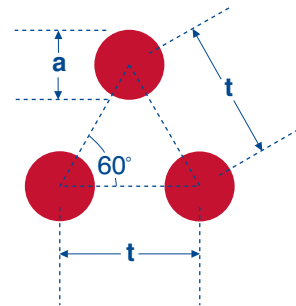
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



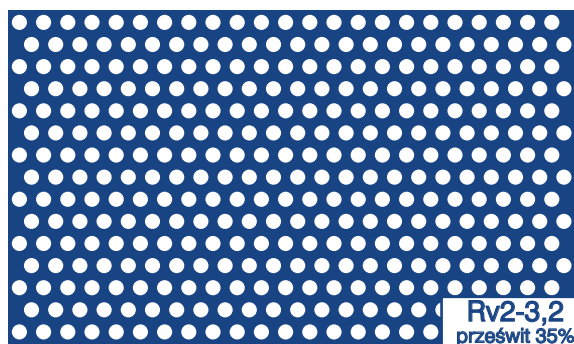
skala 1:1

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

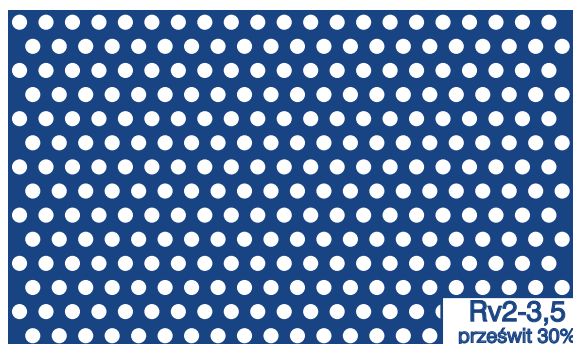


a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

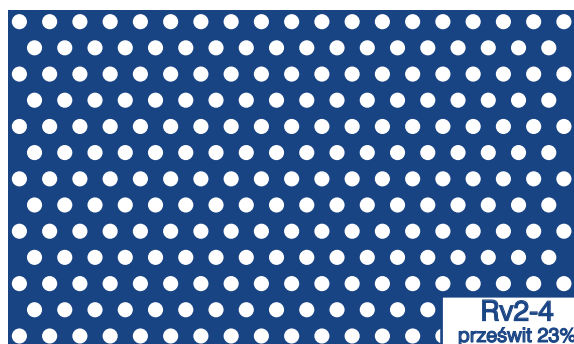
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



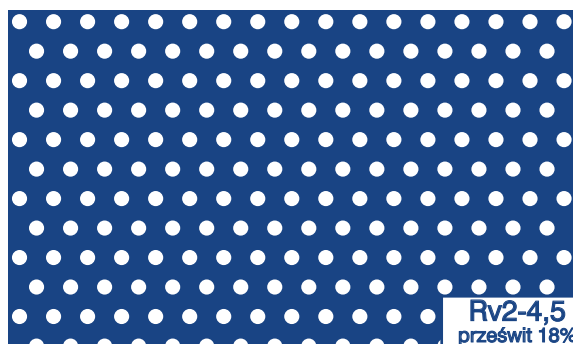
Rv2-3,2
prześwit 35%



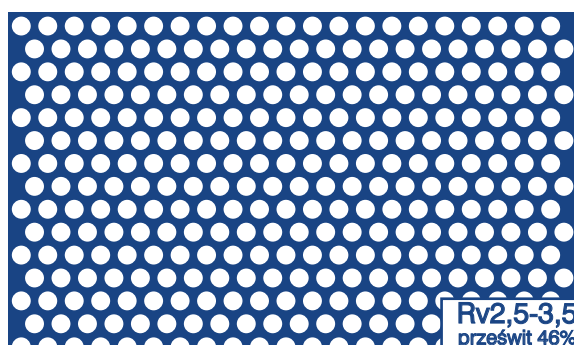
Rv2-3,5
prześwit 30%



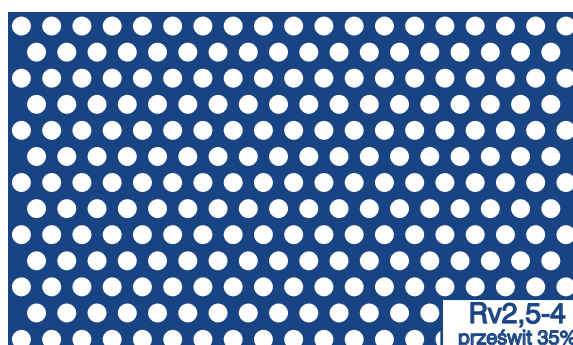
Rv2-4
prześwit 23%



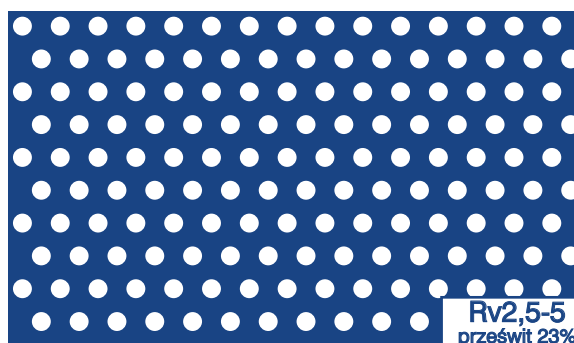
Rv2-4,5
prześwit 18%



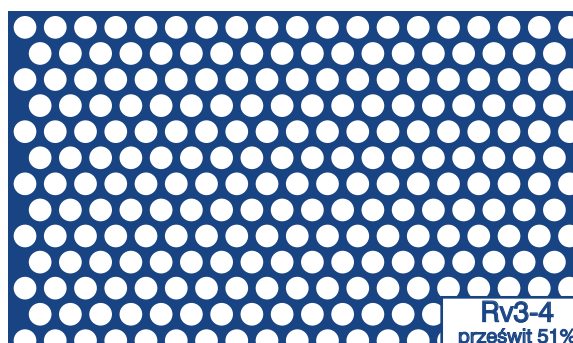
Rv2,5-3,5
prześwit 46%



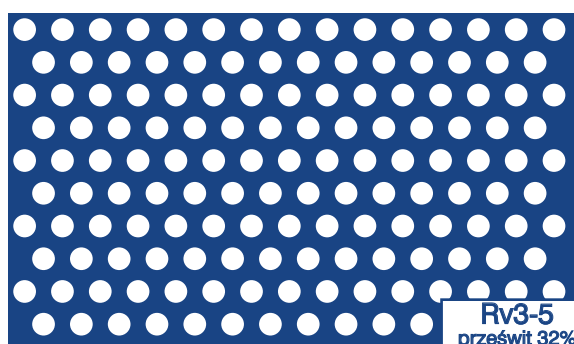
Rv2,5-4
prześwit 35%



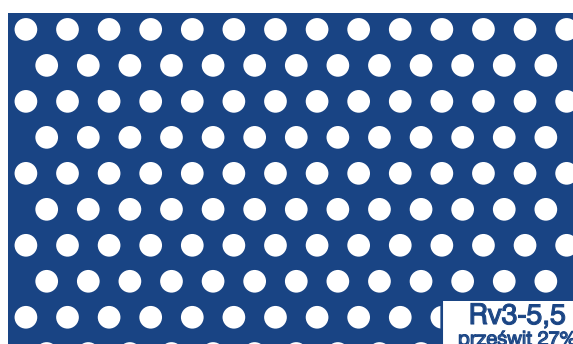
Rv2,5-5
prześwit 23%



Rv3-4
prześwit 51%



Rv3-5
prześwit 32%



Rv3-5,5
prześwit 27%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

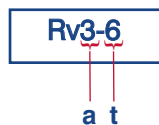
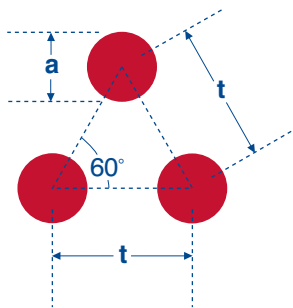
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

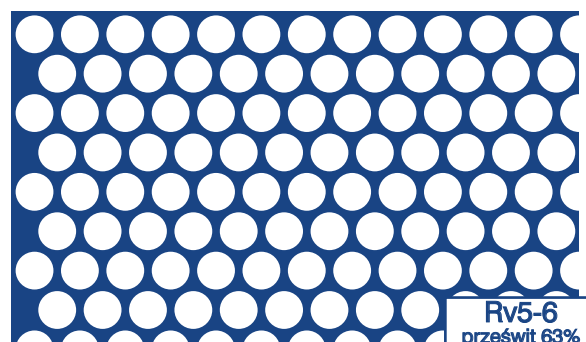
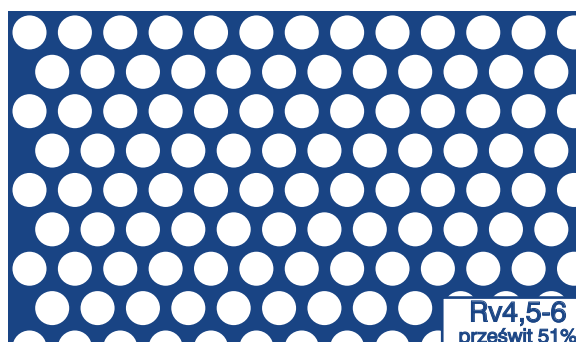
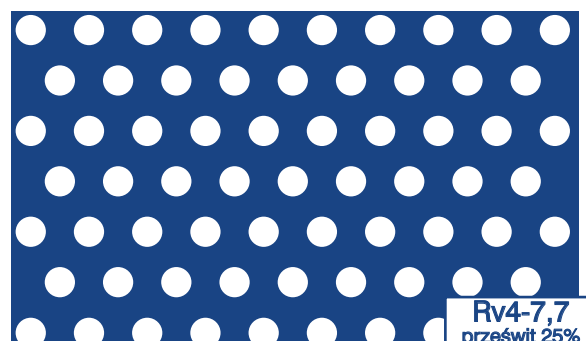
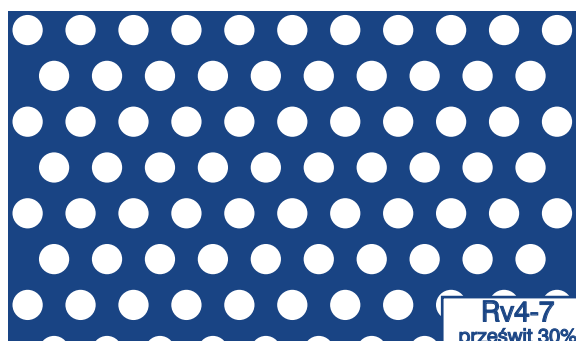
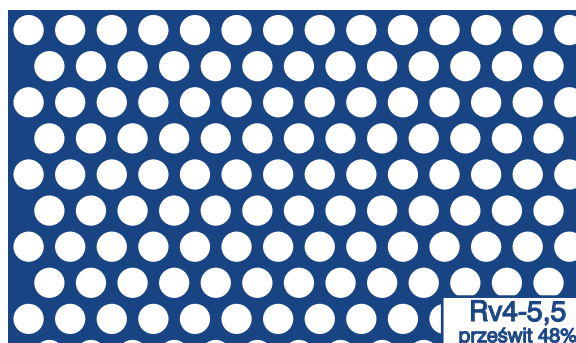
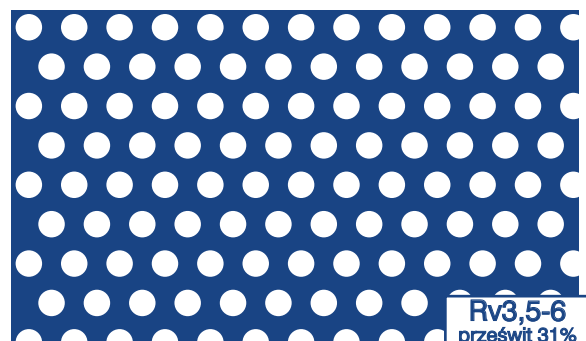
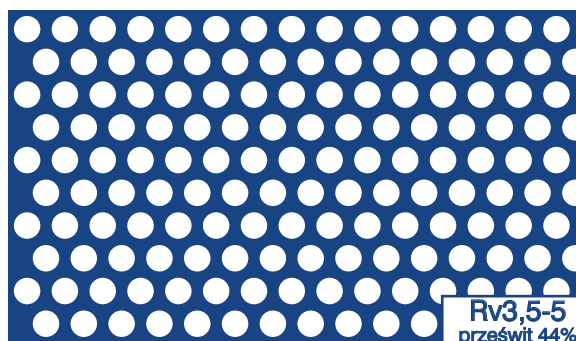
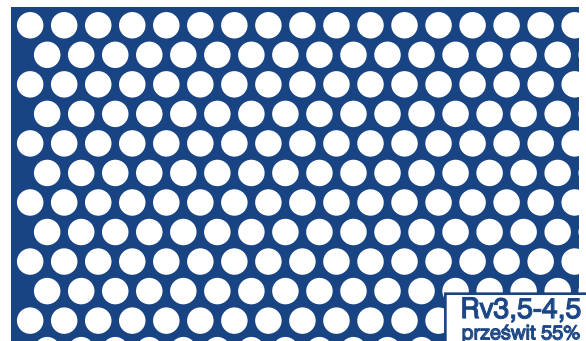
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

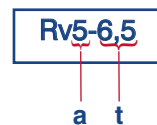
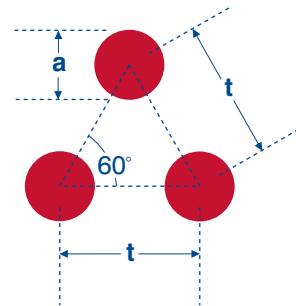
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



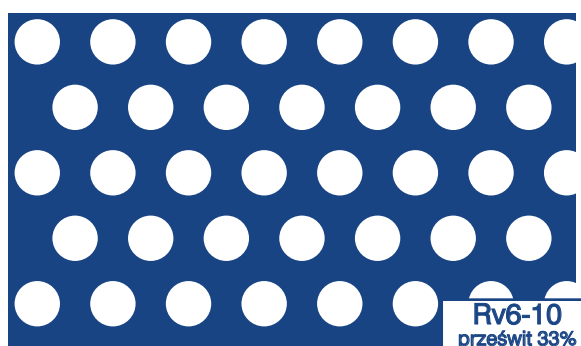
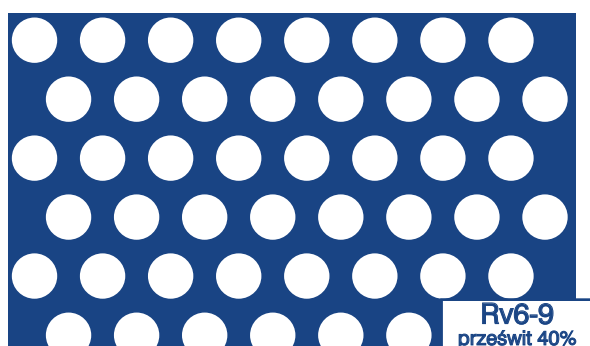
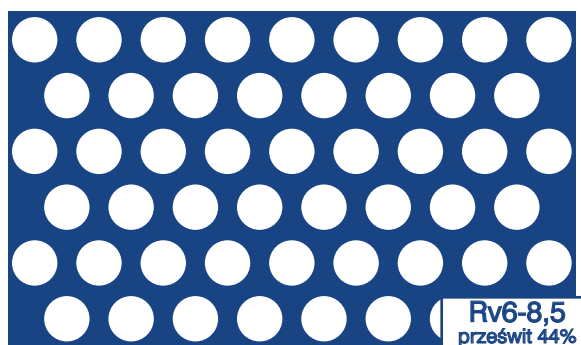
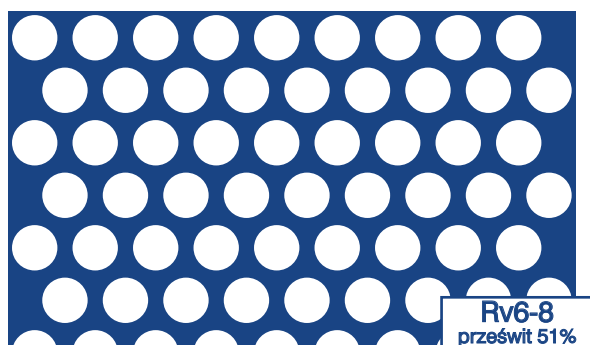
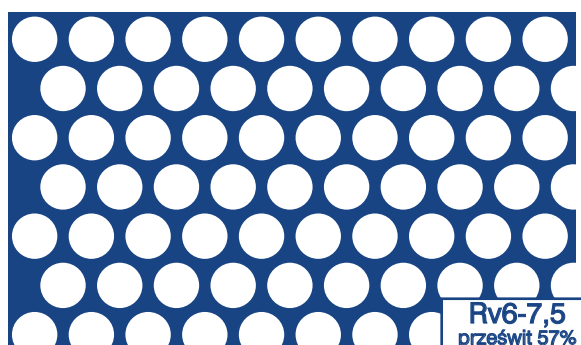
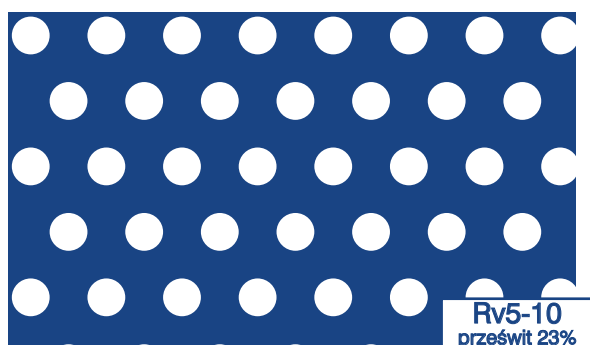
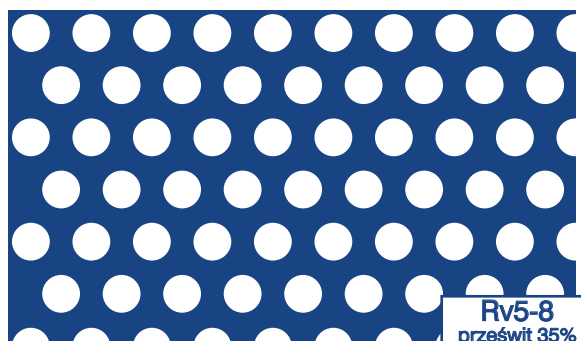
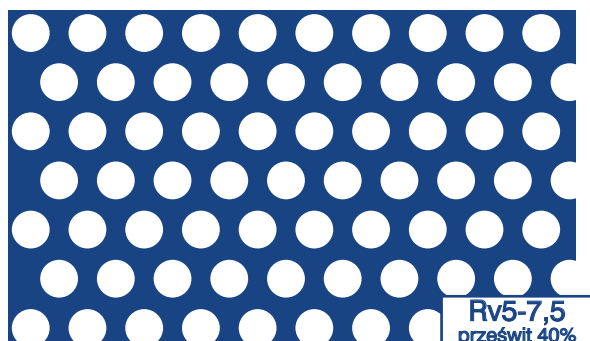
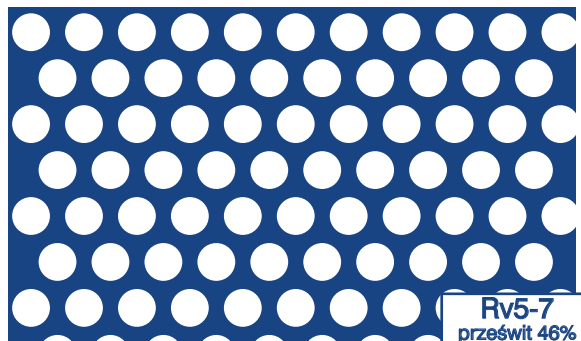
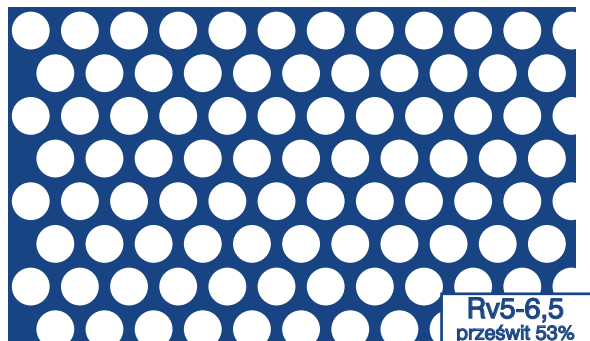
skala 1:1

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

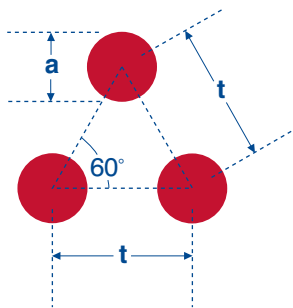
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

skala 1:1



Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

Rv6-12

a t

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

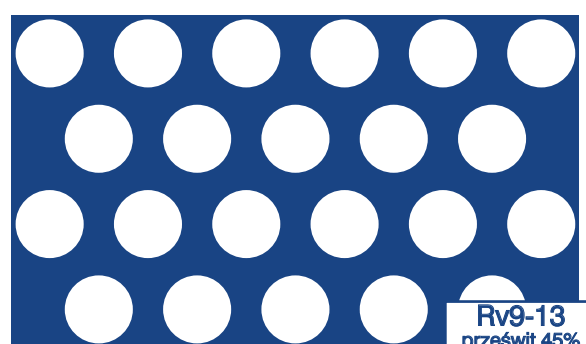
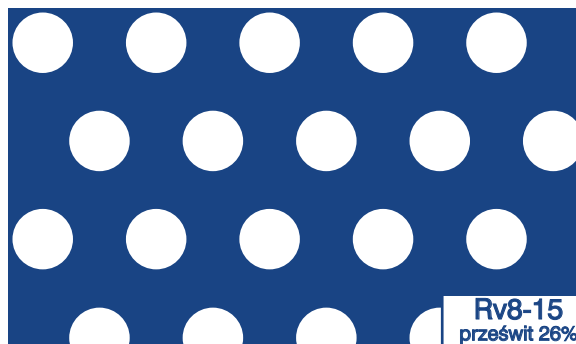
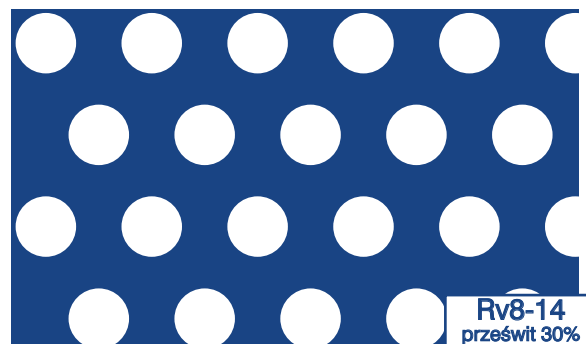
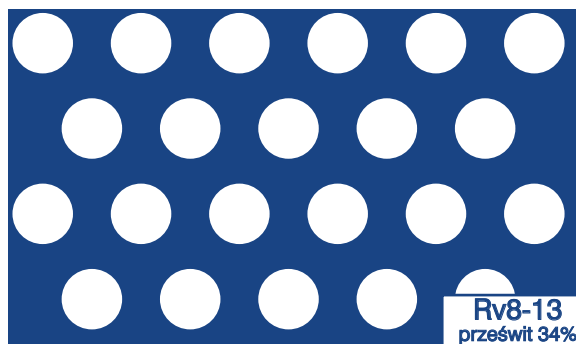
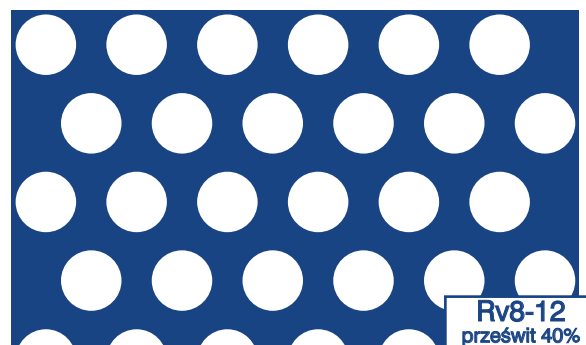
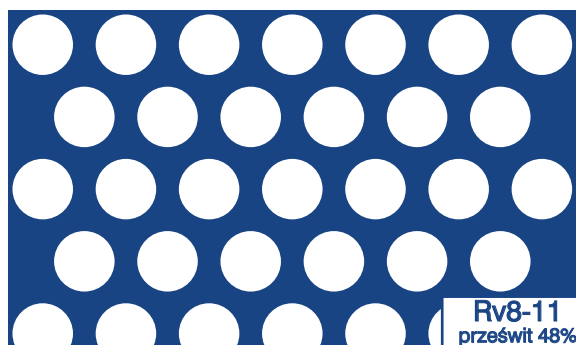
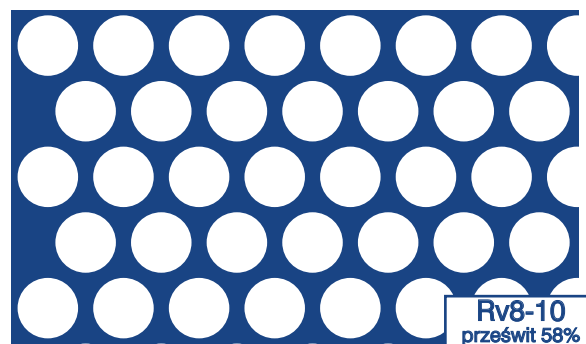
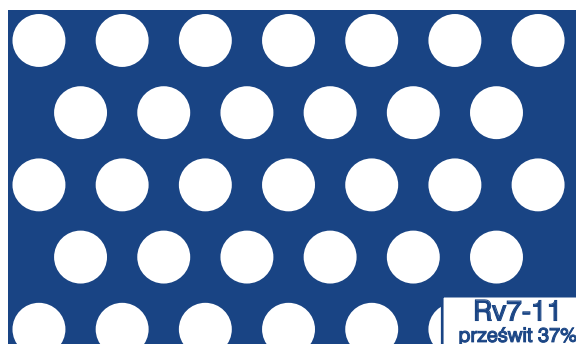
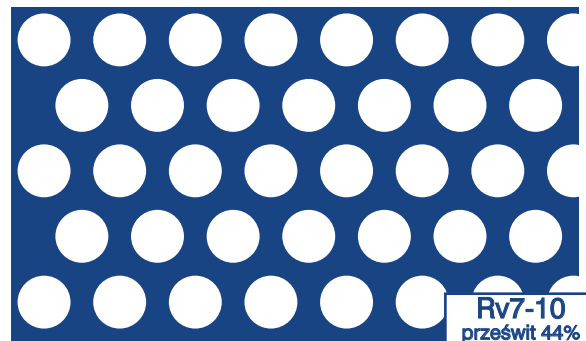
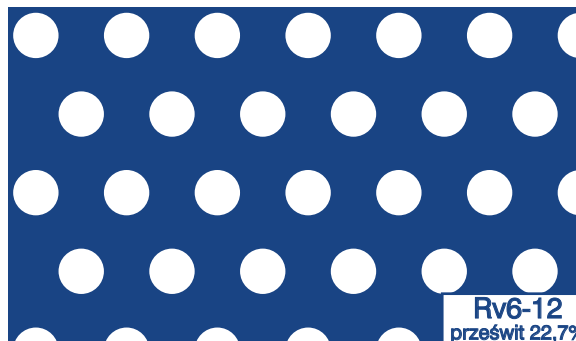
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

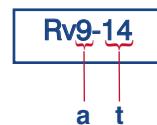
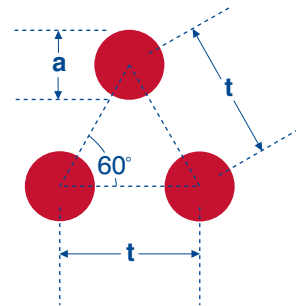
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



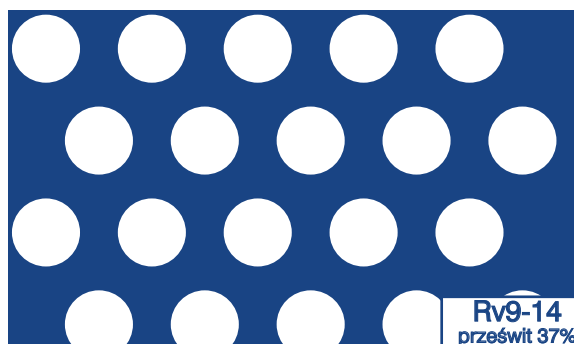
skala 1:1

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

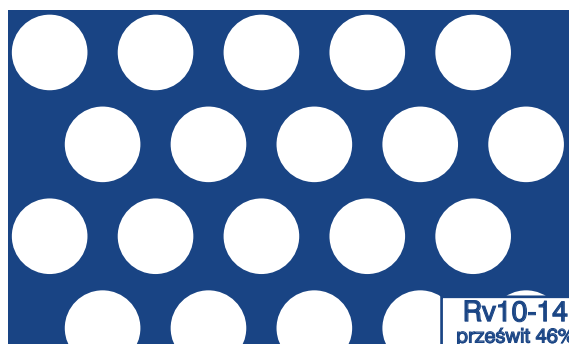


a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

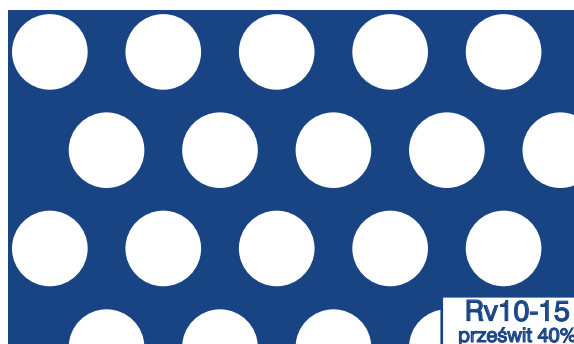
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



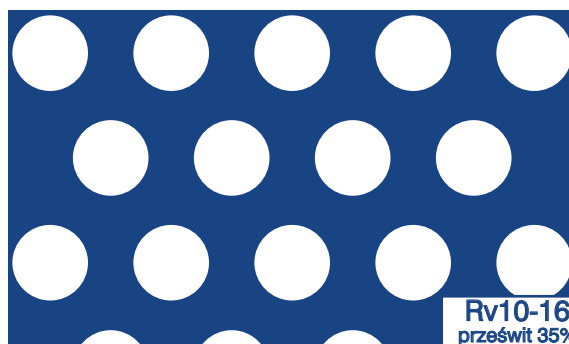
Rv9-14
prześwit 37%



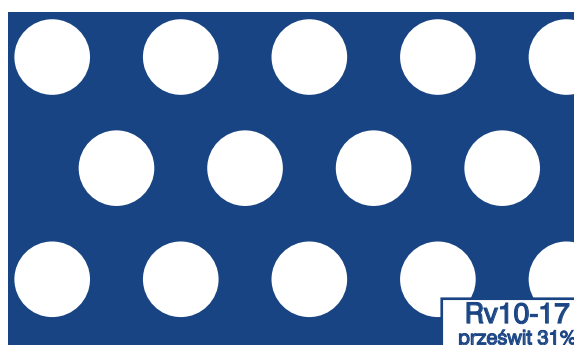
Rv10-14
prześwit 46%



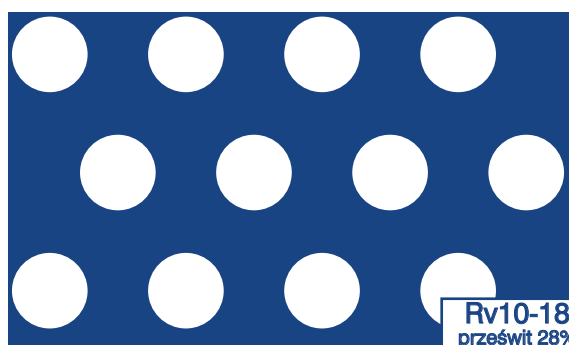
Rv10-15
prześwit 40%



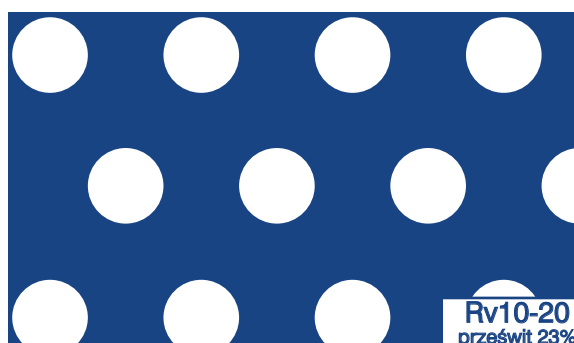
Rv10-16
prześwit 35%



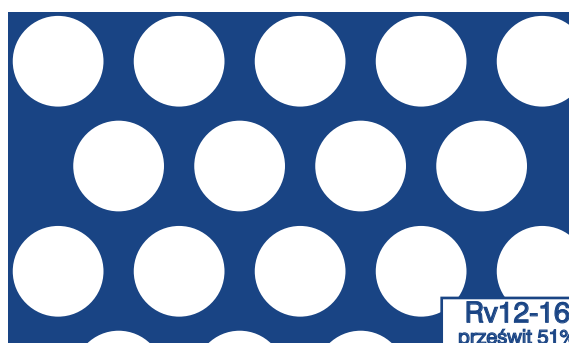
Rv10-17
prześwit 31%



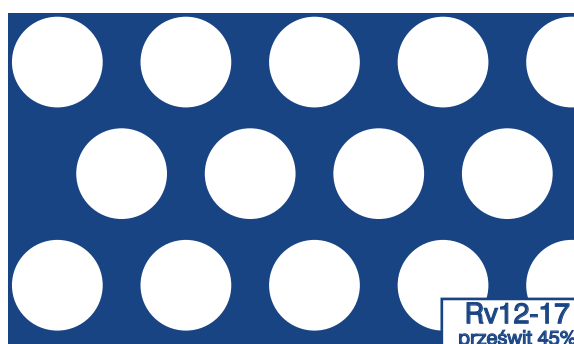
Rv10-18
prześwit 28%



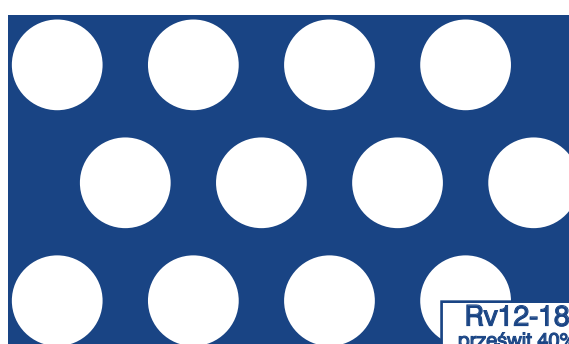
Rv10-20
prześwit 23%



Rv12-16
prześwit 51%



Rv12-17
prześwit 45%



Rv12-18
prześwit 40%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

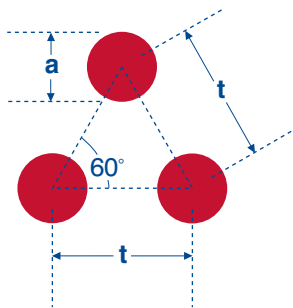
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Rv12-20

a t

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

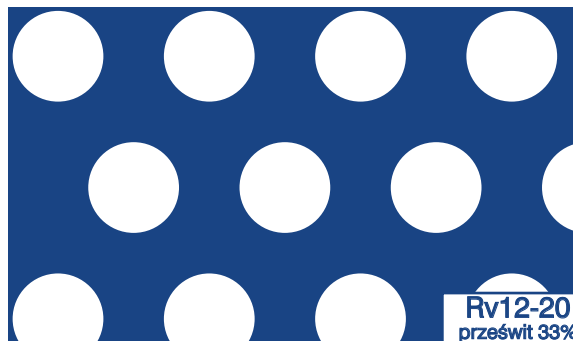
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

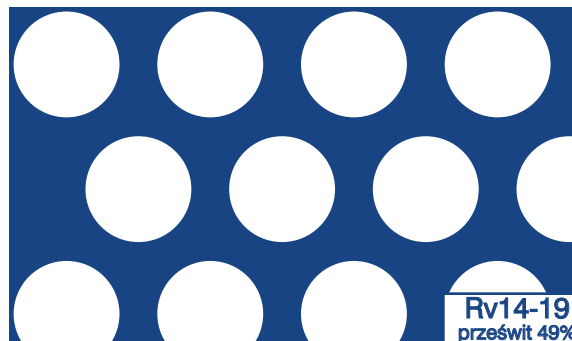
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

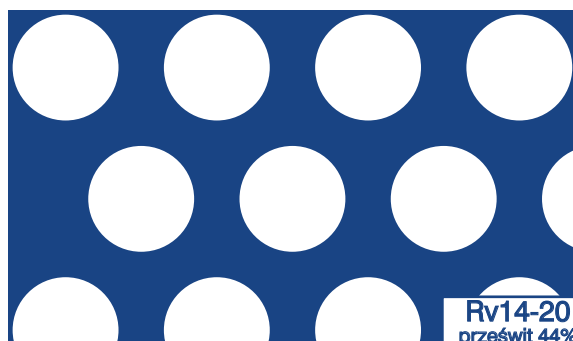
Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



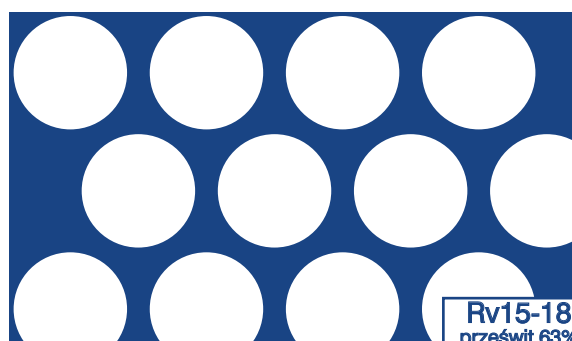
Rv12-20
prześwit 33%



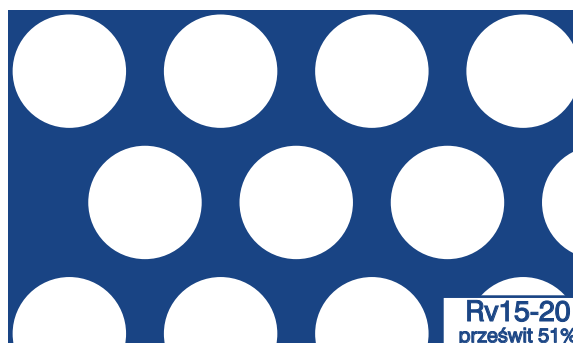
Rv14-19
prześwit 49%



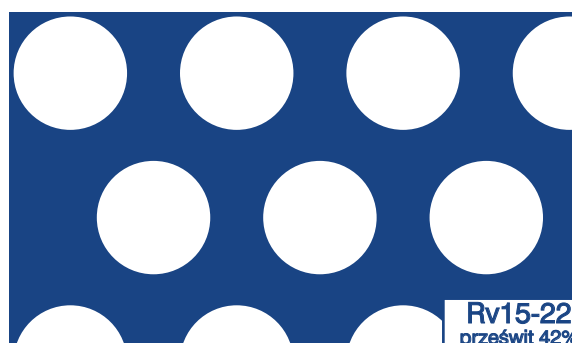
Rv14-20
prześwit 44%



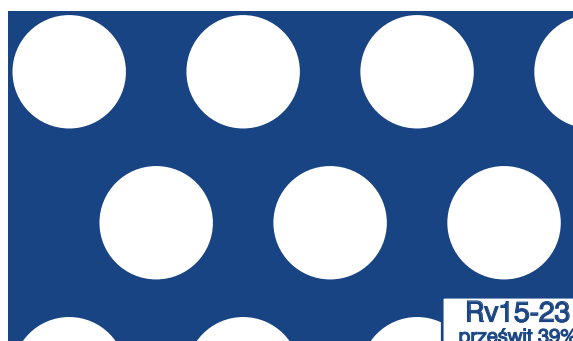
Rv15-18
prześwit 63%



Rv15-20
prześwit 51%



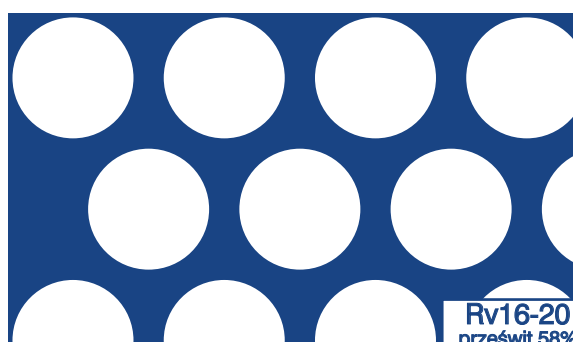
Rv15-22
prześwit 42%



Rv15-23
prześwit 39%



Rv15-24
prześwit 35%



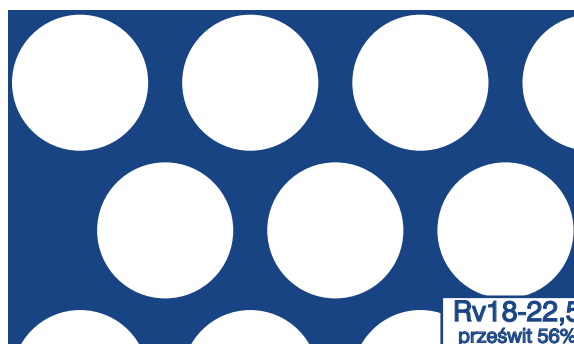
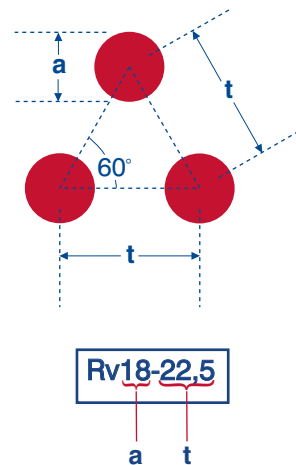
Rv16-20
prześwit 58%



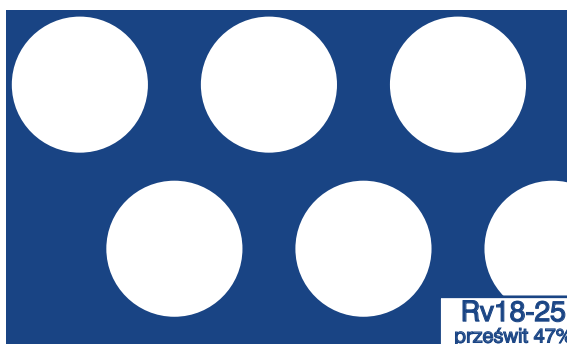
Rv16-24
prześwit 40%

skala 1:1

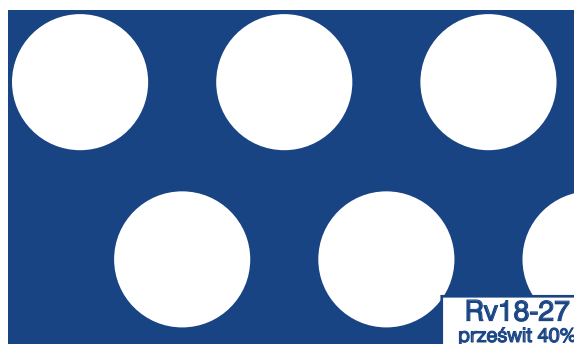
Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



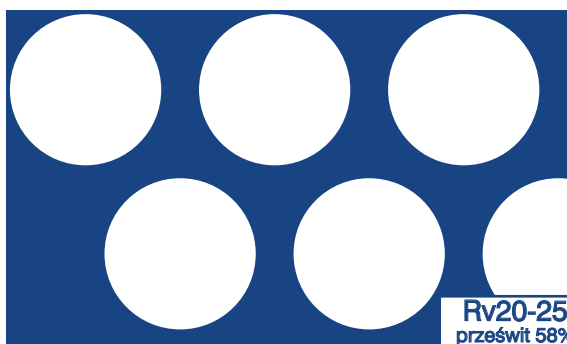
Rv18-22,5
prześwit 56%



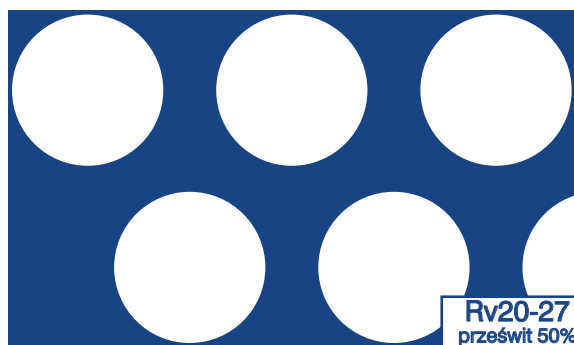
Rv18-25
prześwit 47%



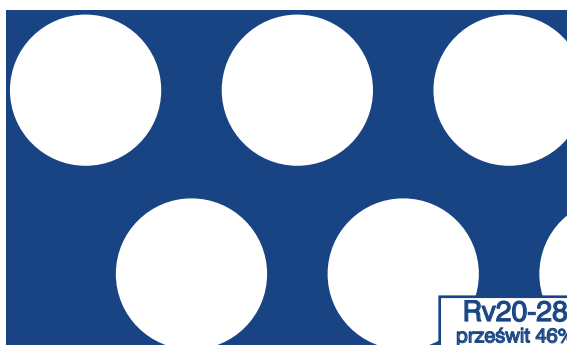
Rv18-27
prześwit 40%



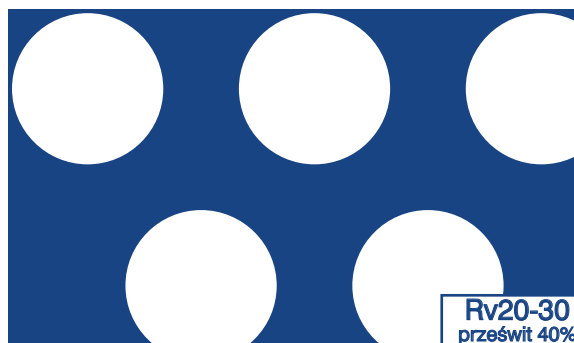
Rv20-25
prześwit 58%



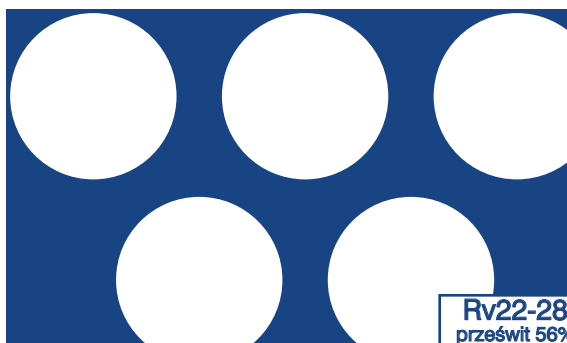
Rv20-27
prześwit 50%



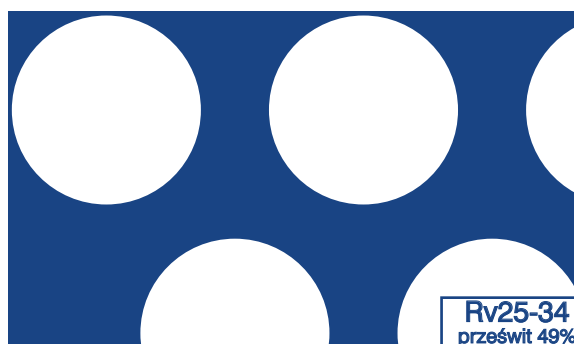
Rv20-28
prześwit 46%



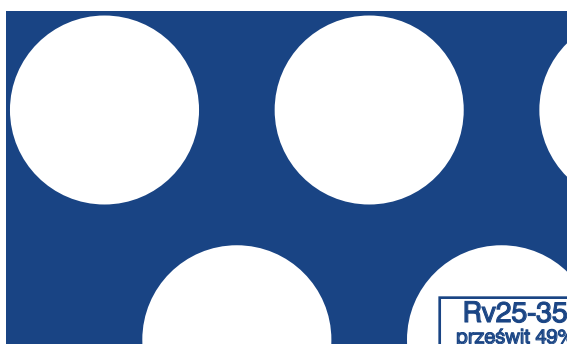
Rv20-30
prześwit 40%



Rv22-28
prześwit 56%



Rv25-34
prześwit 49%



Rv25-35
prześwit 49%

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

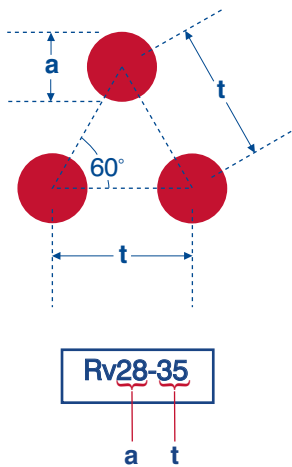
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

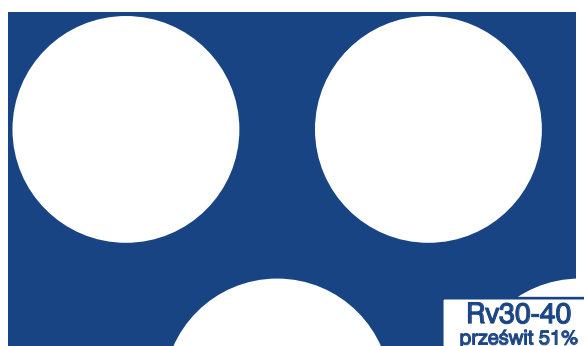
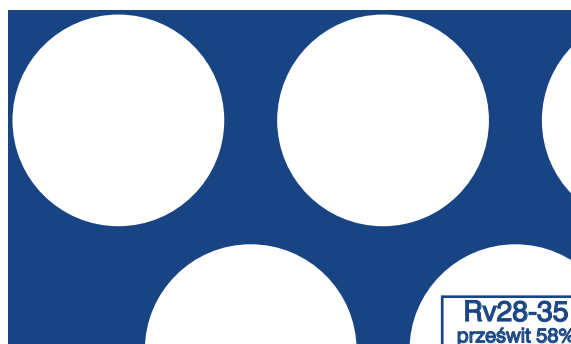
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



skala 1:1

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv40-50
prześwit 58%

Rv50-62
prześwit 59%

Rv70-84
prześwit 61%

Rv90-112
prześwit 58%

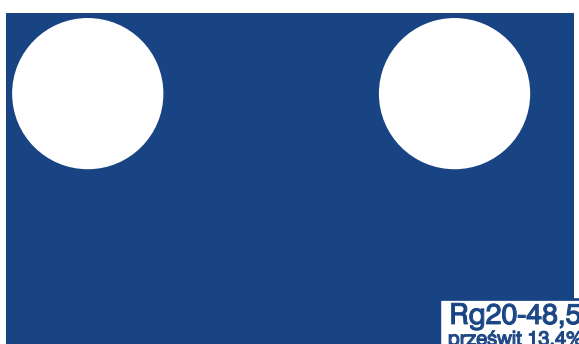
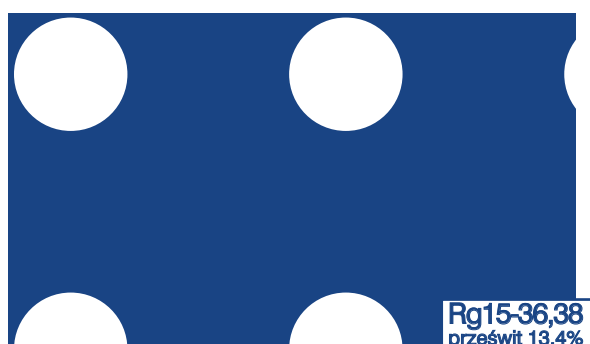
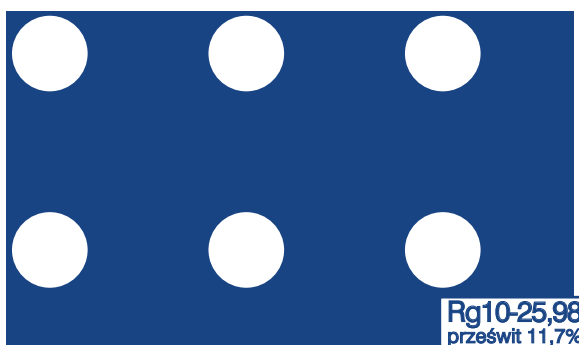
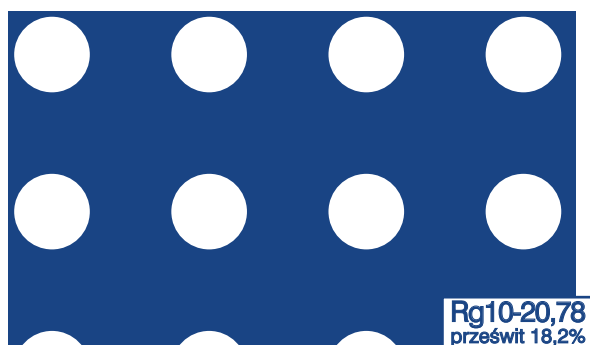
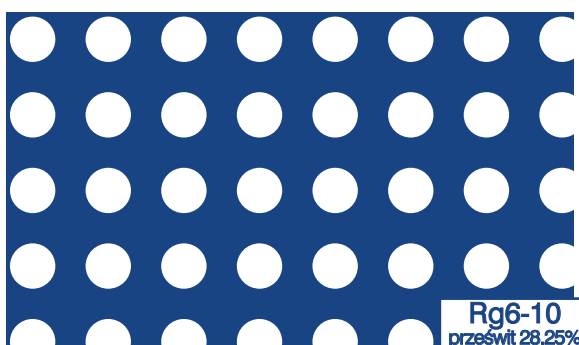
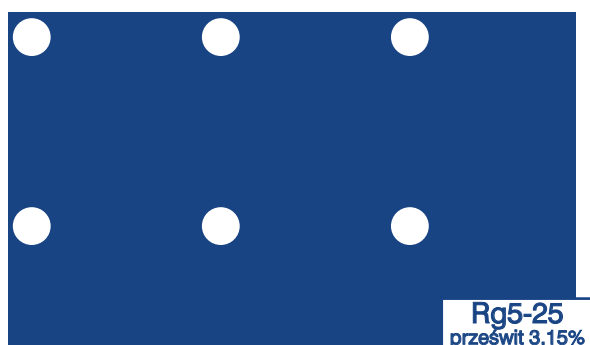
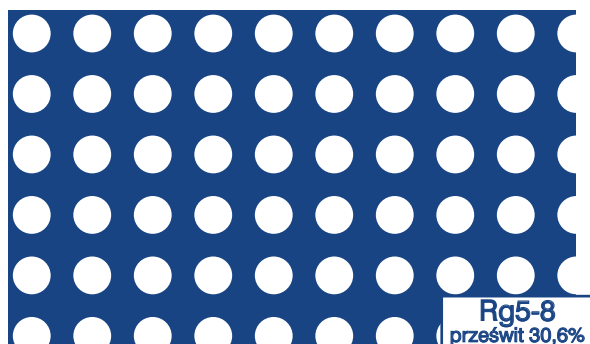
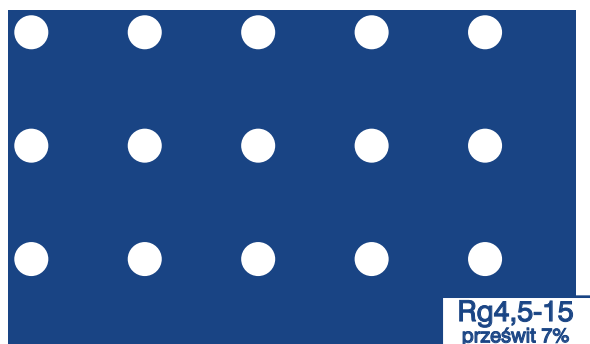
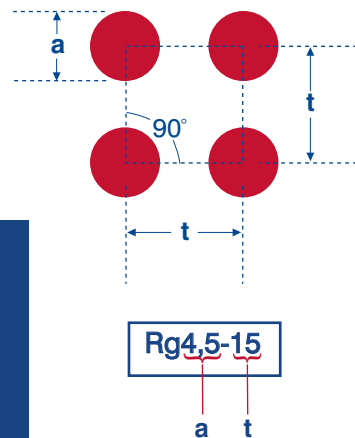
Rv45-60
prześwit 51%

Rv60-75
prześwit 58%

Rv80-96
prześwit 62%

Rv100-124
prześwit 58%

Rg - oczka okrągłe w układzie prostym (90°)



a - wielkość oczka w mm
 t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

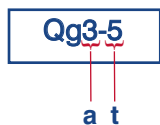
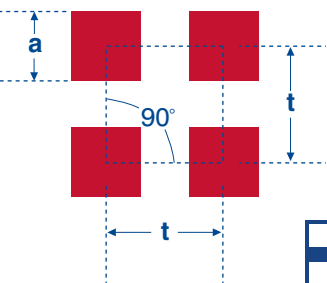
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

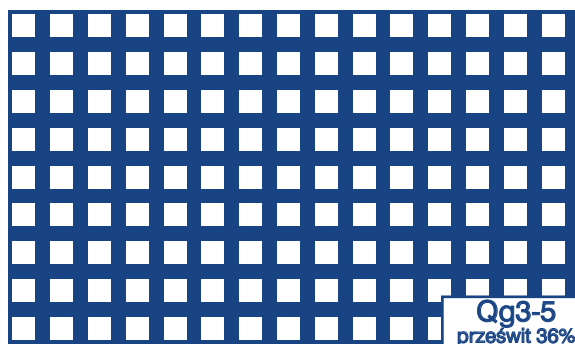
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

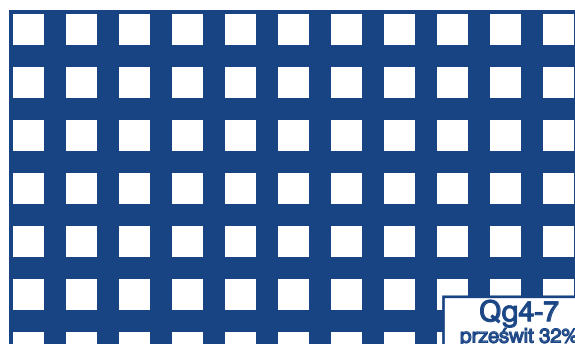
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

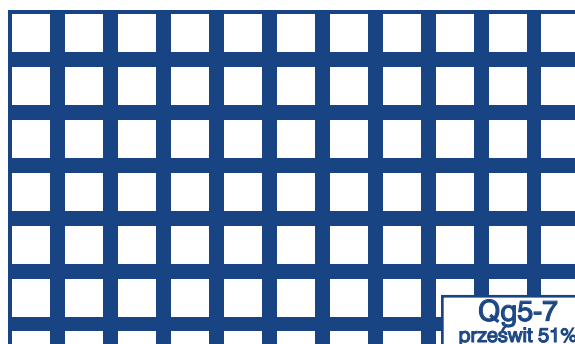
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



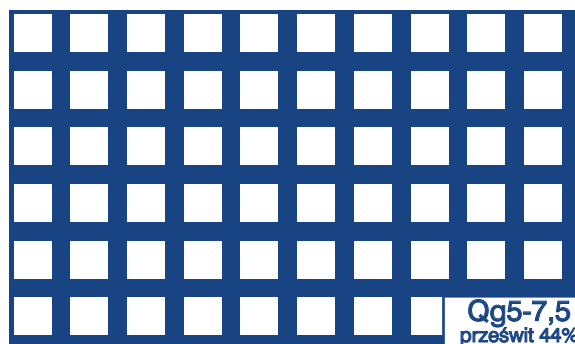
Qg3-5
prześwit 36%



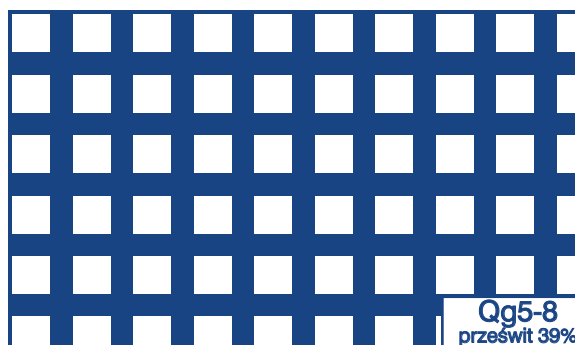
Qg4-7
prześwit 32%



Qg5-7
prześwit 51%



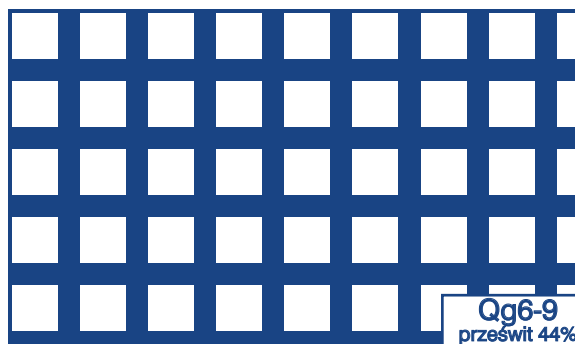
Qg5-7,5
prześwit 44%



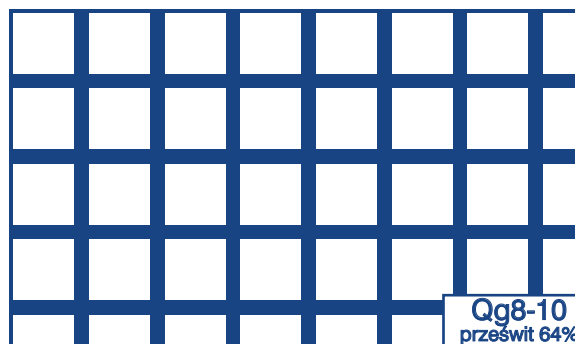
Qg5-8
prześwit 39%



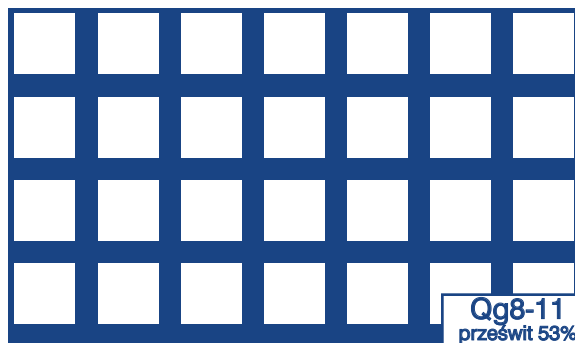
Qg5-16
prześwit 9,8%



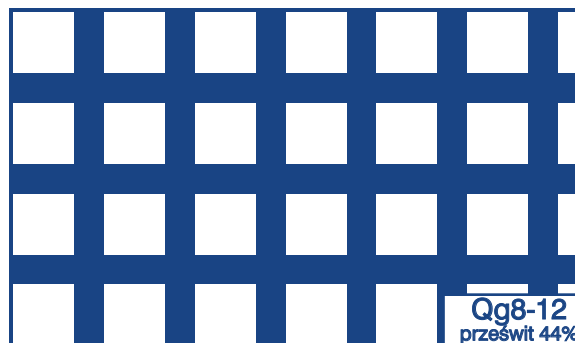
Qg6-9
prześwit 44%



Qg8-10
prześwit 64%



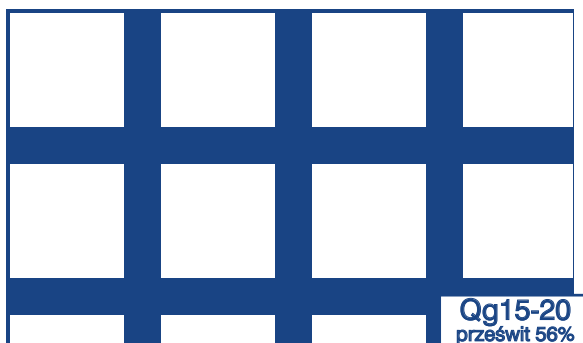
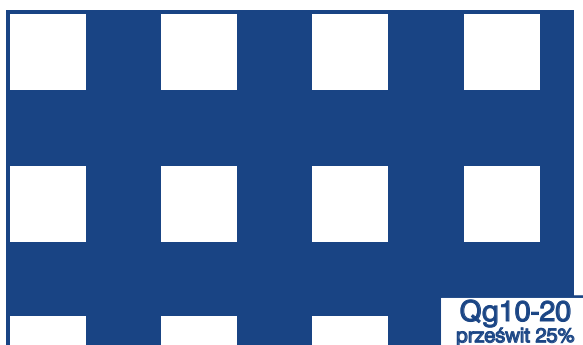
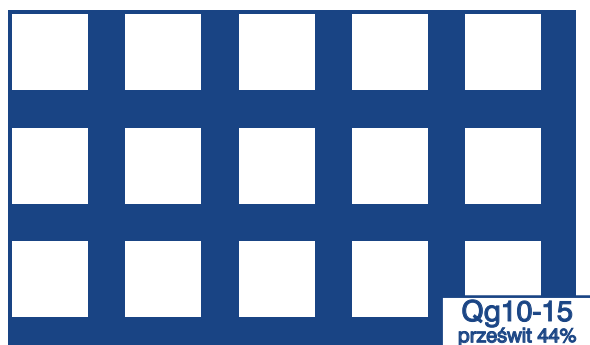
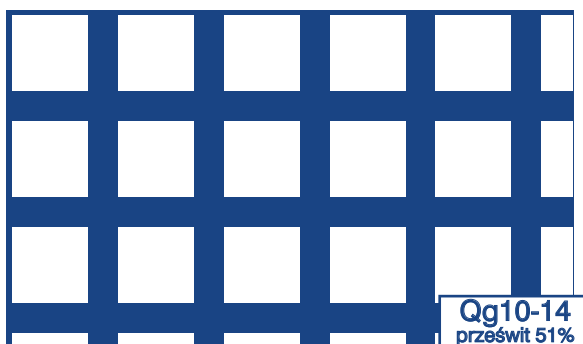
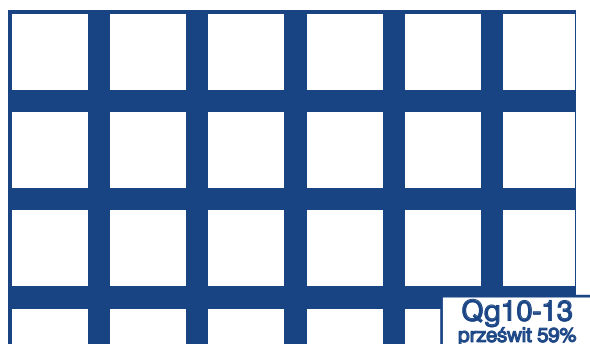
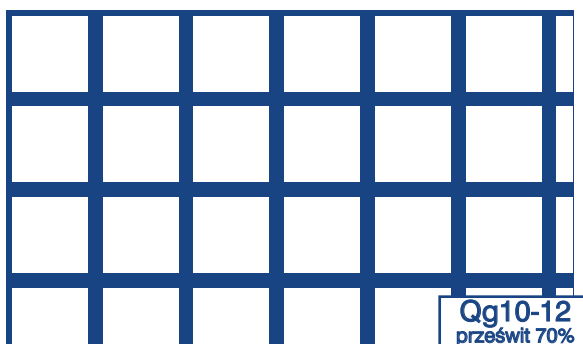
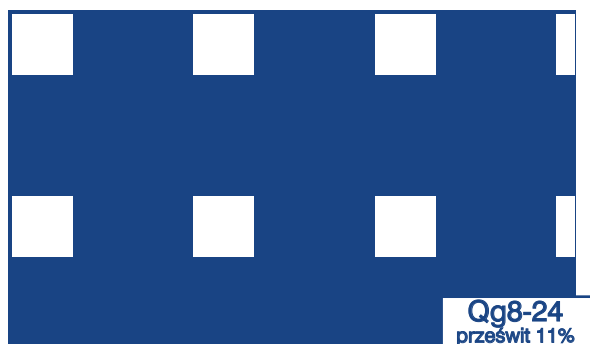
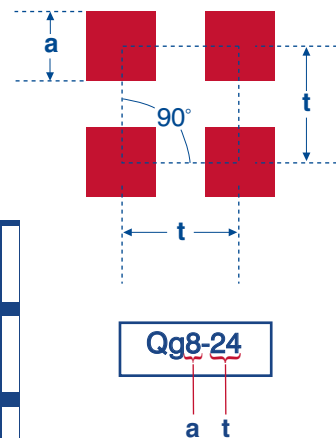
Qg8-11
prześwit 53%



Qg8-12
prześwit 44%

skala 1:1

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

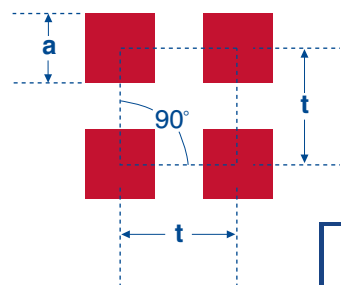
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Qg19-22

a t

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

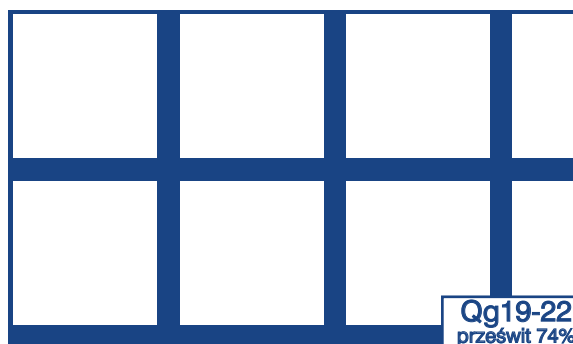
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

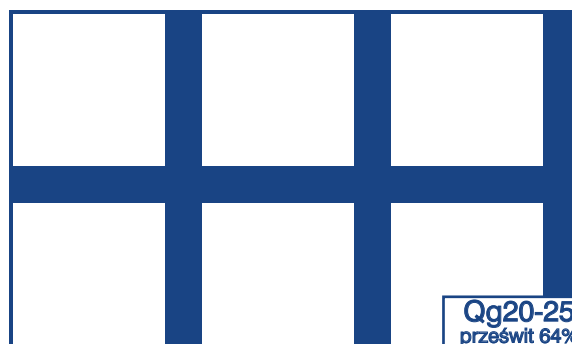
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



Qg19-22
prześwit 74%



Qg20-25
prześwit 64%



Qg20-40
prześwit 25%



Qg20-50
prześwit 16%

skala 1:1

Qg22-44
prześwit 25%

Qg25-35
prześwit 51%

Qg30-35
prześwit 73%

Qg40-50
prześwit 64%

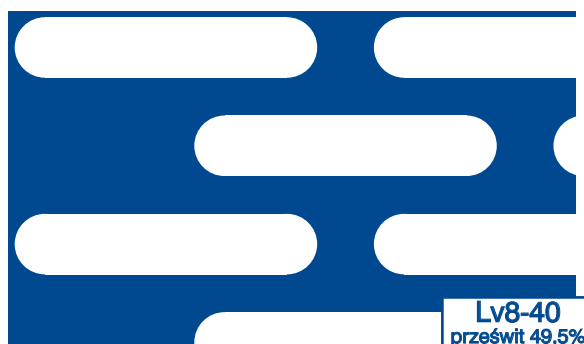
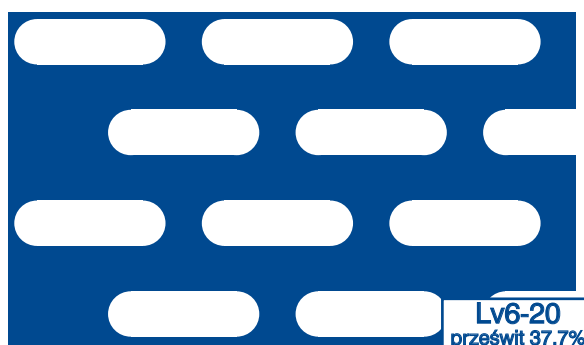
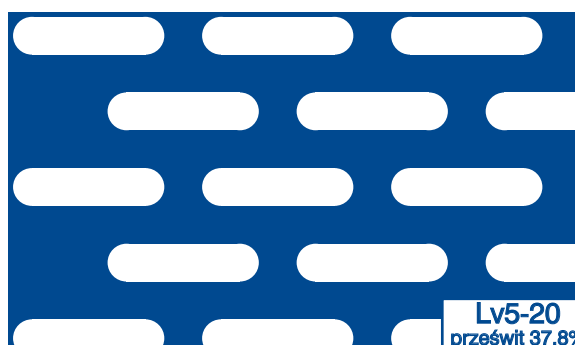
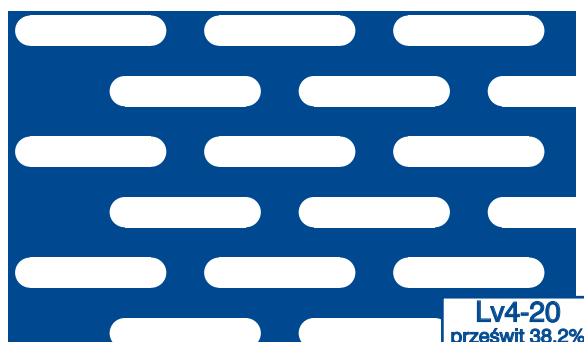
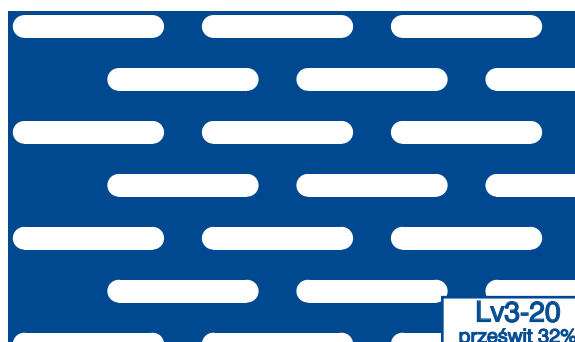
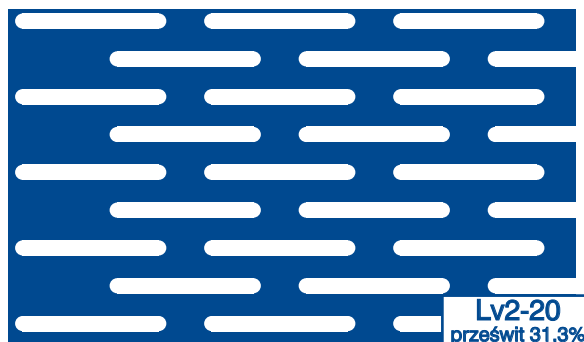
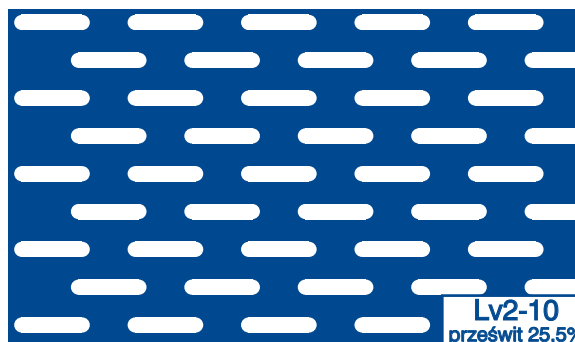
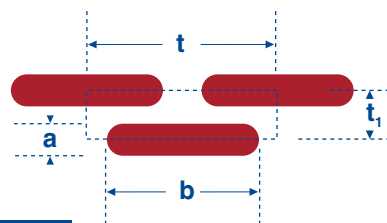
Qg25-30
prześwit 51%

Qg25-70
prześwit 13%

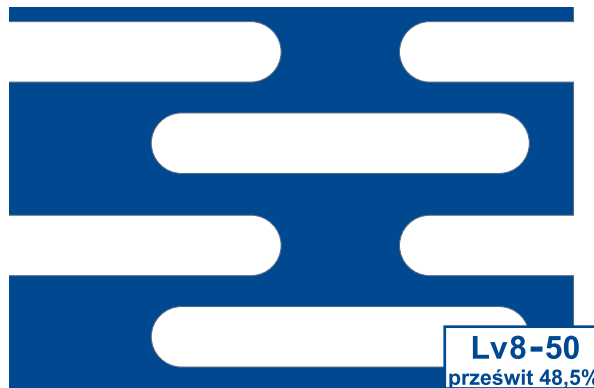
Qg30-60
prześwit 25%

Qg40-80
prześwit 25%

Lv - oczka podłużne w układzie mijanym



skala 1:1



Lv 2-10

a b

a - szerokość oczka w mm
b - długość oczka w mm
t - podziałka - odległość w poziomie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm
t₁ - podziałka - odległość w pionie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

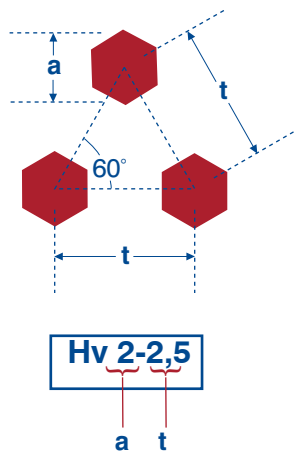
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

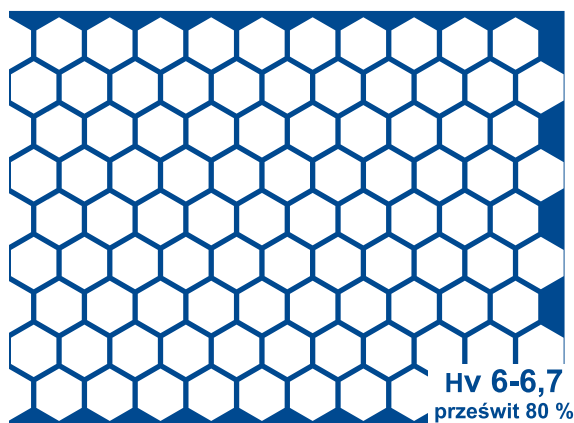
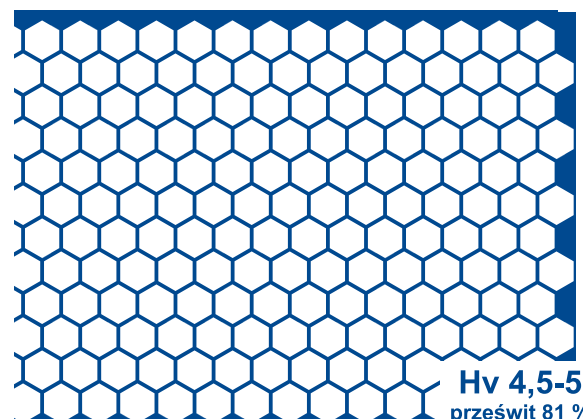
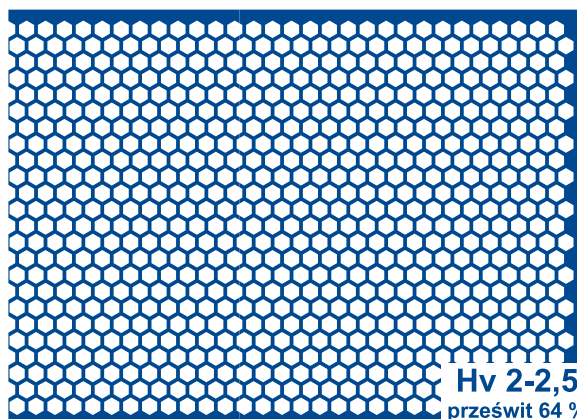
Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

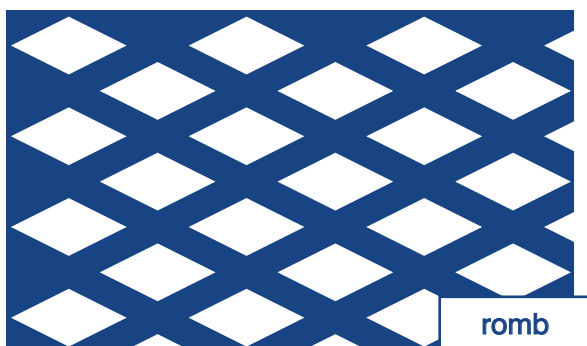
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

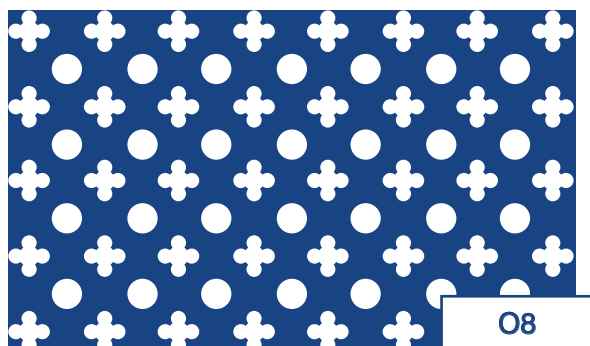
O - oczka ozdobne - dekoracyjne



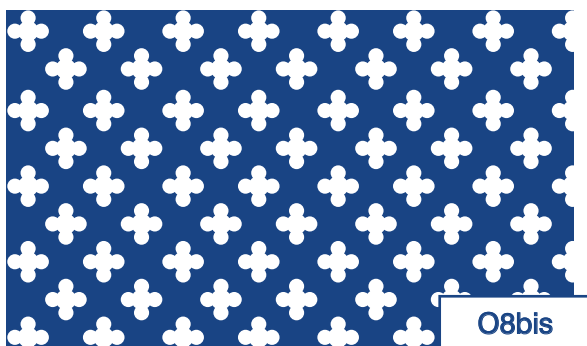
O7



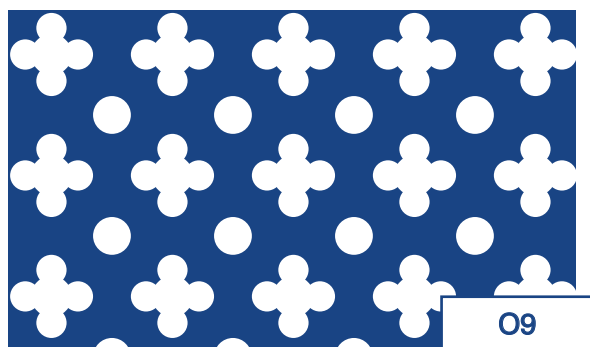
romb



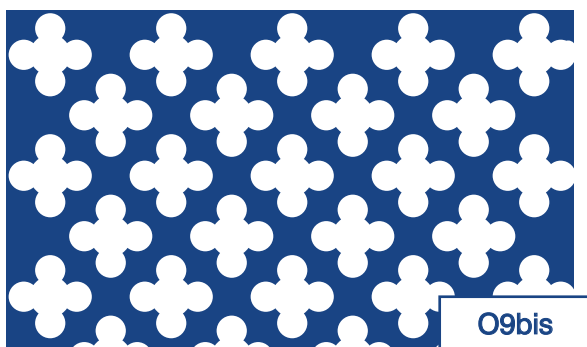
O8



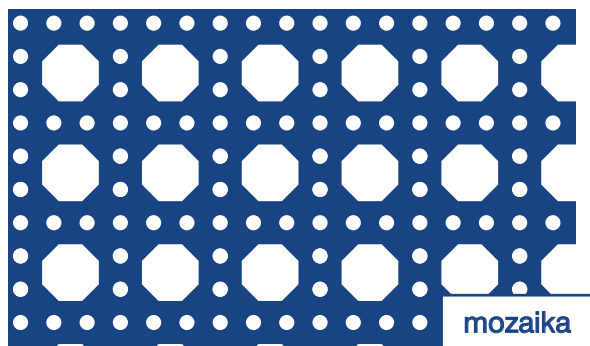
O8bis



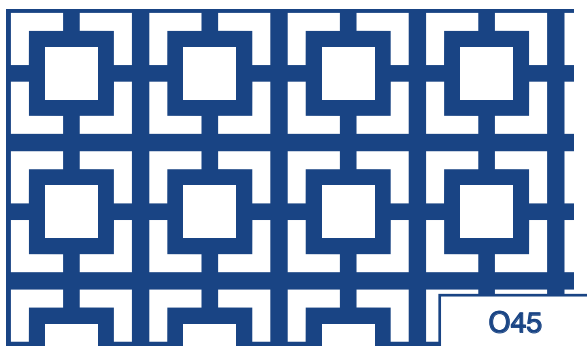
O9



O9bis



mozaika



O45

skala 1:1

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

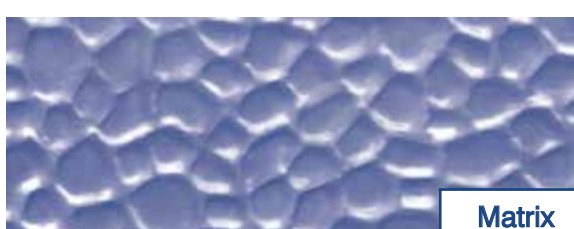
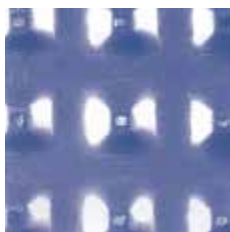
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

blachy z wytłoczeniami wypukłymi



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

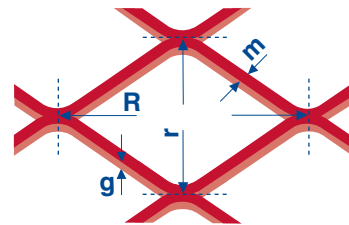
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

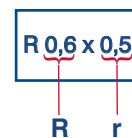
skala 1:1



R - oczka rombowe

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 0,6 x 0,5	0,18	0,15	200

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 0,75 x 0,6	0,20	0,15	250



R - wielkość oczka w poziomie w mm

r - wielkość oczka w pionie w mm

m - szerokość mostka w mm

g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 0,85 x 0,65	0,23	0,15	250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 1 x 0,75	0,23	0,20	250
	0,27	0,15	500

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 1,5 x 1	0,35	0,15	500
	0,30	0,20	300
	0,30	0,30	300

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 2 x 1,3	0,35	0,15	500
	0,35	0,20	500
	0,30	0,30	500

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 2,5 x 1,5	0,35	0,20	500
	0,30	0,30	500
	0,30	0,40	500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 3 x 1,8	0,40	0,30	1000
	0,40	0,40	1000
	0,40	0,50	1000

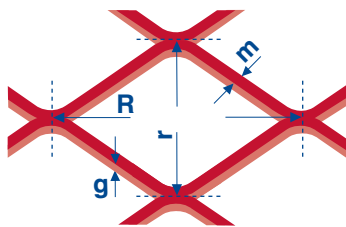
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 3,5 x 1,9	0,40	0,30	1000
	0,40	0,40	1000
	0,40	0,50	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 4 x 2	0,50	0,30	1000
	0,50	0,40	1250
	0,50	0,50	1250

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



R - oczka rombowe

R 5 x 2,8

R r

R - wielkość oczka w poziomie w mm
r - wielkość oczka w pionie w mm
m - szerokość mostka w mm
g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 5 x 2,8	0,60	0,30	1000
	0,60	0,40	1250
	0,60	0,50	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 6 x 3,5	0,70	0,40	1250
	0,70	0,50	1250
	0,75	0,60	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 8 x 4	0,80	0,50	1250
	0,80	0,80	1250
	0,80	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 10 x 5,8	1,00	0,50	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 12,5 x 6	1,00	0,50	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 16 x 8	1,00	0,50	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 20 x 10	1,50	0,80	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 25 x 13	1,50	0,80	1250
	1,50	1,00	1250
	1,50	1,50	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 28 x 10	1,50	0,80	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
R 43 x 13	1,50	1,00	1500
	2,00	1,50	1500
	2,50	1,50	1500

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

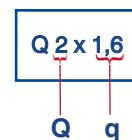
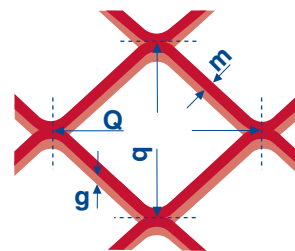
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

skala 1:1

Q - oczka kwadratowe



Q - wielkość oczka w poziomie w mm

q - wielkość oczka w pionie w mm

m - szerokość mostka w mm

g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 2 x 1,6	0,30	0,30	1000
	0,40	0,40	1000
	0,40	0,50	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 3 x 2,2	0,35	0,30	1000
	0,40	0,40	1250
	0,50	0,50	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 4 x 3	0,40	0,40	1250
	0,50	0,50	1250
	0,60	0,60	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 5 x 4	0,50	0,50	1250
	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 6 x 4,5	0,50	0,50	1250
	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 8 x 6	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 10 x 8	0,60	0,60	1250
	0,80	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 12 x 9,5	0,80	0,80	1250
	1,00	1,00	1250
	1,50	1,50	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 14 x 11	0,80	0,80	1500
	1,00	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 16 x 12	1,00	1,00	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 18 x 13	1,00	1,00	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 20 x 15	1,00	1,00	1500
	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 25 x 19	1,00	1,00	1500
	1,50	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Q 30 x 23	1,00	1,00	1500
	1,50	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

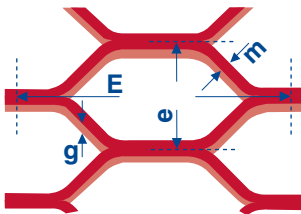
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



E - oczka sześciokątne

E 3 x 2

E e

E - wielkość oczka w poziomie w mm

e - wielkość oczka w pionie w mm

m - szerokość mostka w mm

g - grubość blachy w mm

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 3 x 2	0,50	0,40	625
	0,50	0,50	625
	0,50	0,60	625

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 3,5 x 2,3	0,55	0,40	650
	0,55	0,50	650
	0,55	0,60	650

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 4 x 3	0,65	0,50	1250
	0,65	0,60	1250
	0,65	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 5 x 3,2	0,80	0,50	1250
	0,80	0,60	1500
	0,80	0,80	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 6 x 3,5	0,80	0,60	1250
	0,80	0,80	1250
	0,80	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 8 x 4,7	0,80	0,60	1250
	0,80	0,80	1000
	0,80	1,00	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 10 x 5	1,00	0,60	1250
	1,00	0,80	1250
	1,00	1,00	1250

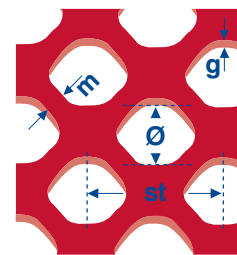
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 15 x 6,5	1,30	0,60	1250
	1,30	0,80	1250
	1,30	1,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 25 x 13	1,50	1,00	1500
	2,00	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
E 30 x 16	1,50	1,00	1500
	1,50	1,50	1500
	2,00	2,00	1500

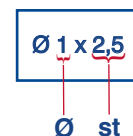
skala 1:1

Ø - oczka okrągłe



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 1 x 2,5	0,60	0,30	500
	0,60	0,40	500
	0,60	0,50	500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 1,3 x 3	0,70	0,40	500
	0,70	0,50	500
	0,70	0,60	500



oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 1,5 x 4,5	1,10	0,50	1250
	1,10	0,60	1250
	1,10	0,80	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 2,5 x 6	1,30	0,60	1250
	1,30	0,80	1250
	1,30	1,00	1250

Ø - wielkość oczka w poziomie w mm

st - wielkość oczka w pionie w mm

m - szerokość mostka w mm

g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 3 x 8	1,50	0,60	1500
	1,50	0,80	1500
	1,50	1,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 4 x 9	1,60	0,60	1500
	1,60	0,80	1500
	1,60	1,00	1500

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 5 x 10	1,60	0,60	1500
	1,60	0,80	1500
	1,60	1,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 6 x 12	2,30	0,80	1500
	2,30	1,00	1500
	2,30	1,50	1500

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 7 x 14	2,70	0,80	1500
	2,70	1,00	1500
	2,70	1,50	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 8 x 16	3,00	1,00	1500
	3,00	1,50	1500
	3,00	2,00	1250

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 9 x 18	3,10	1,00	1500
	3,10	1,50	1500
	3,10	2,00	1250

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 10 x 20	3,25	1,00	1500
	3,25	1,50	1500
	3,25	2,00	1250

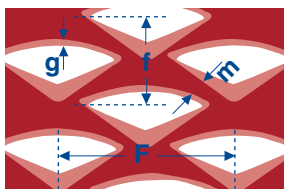
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

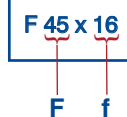
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 13 x 25	4,50	1,50	1500
	4,50	2,00	1250
	4,50	3,00	1000

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
Ø 15 x 30	6,00	1,50	1500
	6,00	2,00	1250
	6,00	3,00	1000

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



siatki podestowe



F - wielkość oczka w poziomie w mm
f - wielkość oczka w pionie w mm
m - szerokość mostka w mm
g - grubość blachy w mm

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
F 45 x 16	4,00	4,00

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
F 60 x 20	6,00	3,00

siatki osłonowe

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
62 x 23	3,00	1,50

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm
76 x 31	3,00	3,00

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

siatki walcowane na płasko

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
MQ 40 x 30	3,00	2,00	1250
	3,00	2,50	1250

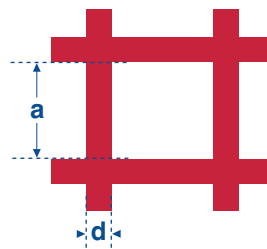
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
MQ 50 x 38	4,00	2,50	1500
	4,50	3,00	1500

oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
MQ 60 x 45	4,50	2,50	1500
	4,50	3,00	1500

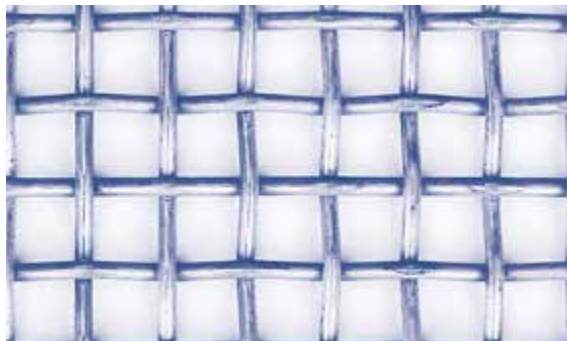
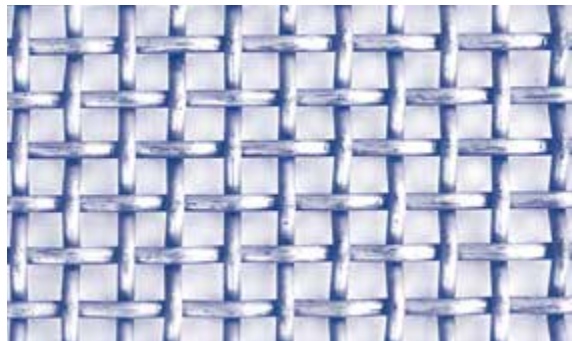
oczko w mm	m - mostek w mm	g - gr. blachy w mm	max. szer. w mm
MQ 100 x 75	6,00	3,00	1500
	6,00	4,00	1500

skala 1:1

JK - siatki jednokarbowe o oczkach kwadratowych



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m ²
2,6 x 2,6	1,4	7,2
3 x 3	1,4	6,6
3 x 3	1,6	8,7
4 x 4	1,6	6
4 x 4	2	8,7
4 x 4	2,5	13
5 x 5	1,4	4,6
5 x 5	1,6	5,3
5 x 5	2	7,5
5 x 5	2,5	11
6 x 6	1,4	3,6
6 x 6	1,6	4,4
6 x 6	2	6,6
6 x 6	2,5	9,6
6 x 6	3	15
7 x 7	2	6,7
8 x 8	1,4	2,7
8 x 8	1,6	3,8
8 x 8	2	5,6
8 x 8	2,5	8,8
8 x 8	3	11,5
8 x 8	3,5	13,9

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m ²
8 x 8	4	18
10 x 10	2	4,4
10 x 10	2,5	6,3
10 x 10	3	9,1
10 x 10	4	15
12 x 12	2,5	6,0
12 x 12	3	7,9
12 x 12	4	13,6
12 x 12	4,5	18,8
13 x 13	4	13,6
13 x 13	4,5	15,6
14 x 14	3	8
15 x 15	4	12,3
15 x 15	5	21,4
16 x 16	3	6,4
16 x 16	4	11,1
17 x 17	3,5	8,8
18 x 18	4	9,6
18 x 18	4,5	12,3
20 x 20	4,5	10,5
20 x 20	5	14,6

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

max szerokość siatki:

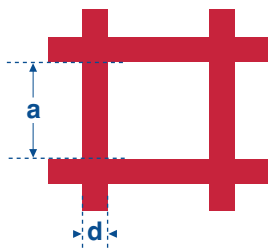
- 2000 mm

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Wykonujemy również siatki o oczkach prostokątnych.

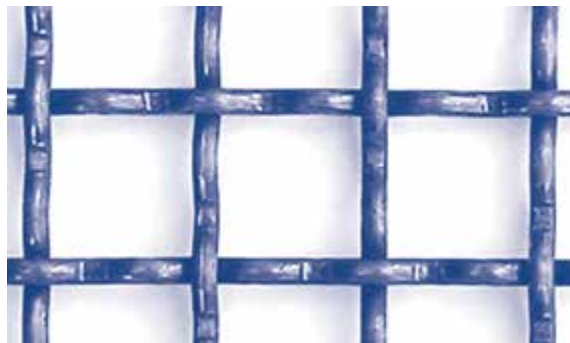
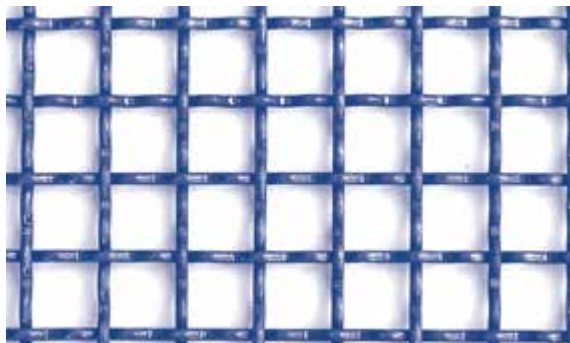
Siatki produkowane są wg normy BN 83/5032-04 oraz wg normy PN-76/M-02053/03.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



WK - siatki wielokarbowe o oczkach kwadratowych

a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

max szerokość siatki:

- 2000 mm

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Wykonujemy również siatki o oczkach prostokątnych.

Siatki produkowane są wg normy BN 83/5032-04 oraz wg normy PN-76/M-02053/03.

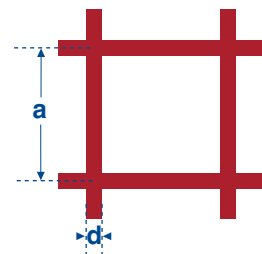
Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m ²
10 x 10	1,4	2,2
10 x 10	1,6	2,8
10 x 10	2	4,5
12 x 12	1,4	2,1
12 x 12	1,6	2,5
12 x 12	2	3,7
14 x 14	1,6	2,3
14 x 14	2	3,8
15 x 15	2	3,2
15 x 15	2,5	4,9
16 x 16	2	3,2
16 x 16	2,5	4,5
16 x 16	2,8	5,5
16 x 16	3	6,8
18 x 18	2	2,5
20 x 20	1,6	1,5
20 x 20	2	2,4
20 x 20	2,5	3,6
20 x 20	2,8	4,6
20 x 20	3	5,1
20 x 20	3,5	6,9
20 x 20	4	9,3
25 x 25	2	1,7
25 x 25	2,5	3
25 x 25	2,8	3,7
25 x 25	3	4,3
25 x 25	3,5	5,6
25 x 25	4	8,3
25 x 25	4,5	9,8
25 x 25	5	12,4
30 x 30	2	2
30 x 30	2,5	2,8
30 x 30	2,8	3,3
30 x 30	3	3,6
30 x 30	3,5	4,6
30 x 30	4	5,9
30 x 30	4,5	7,4
30 x 30	5	10,5
32 x 32	5	9,5

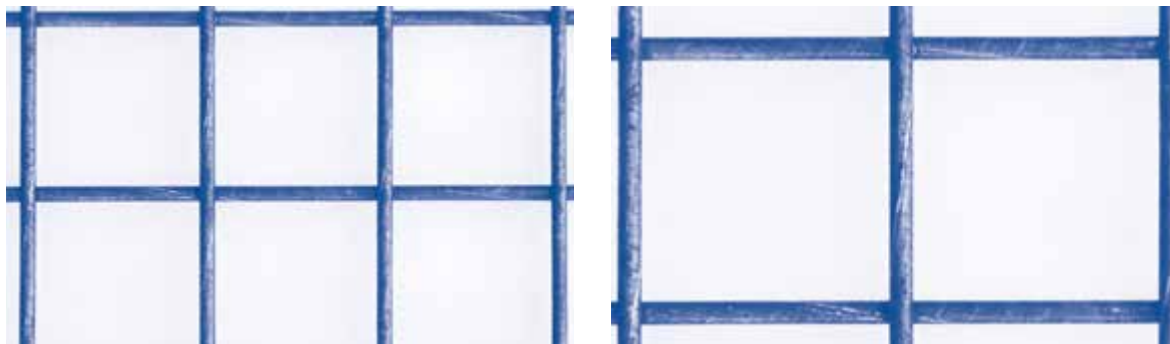
a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	waga kg/m ²
35 x 35	2,5	2,5
35 x 35	3	3,4
35 x 35	3,5	3,9
35 x 35	4	5,1
35 x 35	5	7,9
40 x 40	2,5	2,1
40 x 40	3	3,2
40 x 40	3,5	3,7
40 x 40	4	4,7
40 x 40	4,5	5,8
40 x 40	5	6,9
45 x 45	2,8	2,2
45 x 45	3	2,8
45 x 45	3,5	3,3
45 x 45	4	4,2
45 x 45	4,5	5,1
45 x 45	5	6,1
50 x 50	3	2,3
50 x 50	3,5	3
50 x 50	4	3,9
50 x 50	4,5	4,6
50 x 50	5	5,8
55 x 55	3	2
55 x 55	4	3,5
55 x 55	5	5,8
60 x 60	3	1,8
60 x 60	3,5	2,2
60 x 60	4	4,2
60 x 60	4,5	4,7
60 x 60	5	5,1
65 x 65	4	3,2
70 x 70	5	5,1
72 x 72	4	3,0
80 x 80	4	2,5
80 x 80	5	4,1
100 x 100	4	2,3
100 x 100	4,5	3,1
100 x 100	5	3,7

siatki zgrzewane z drutu stalowe

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



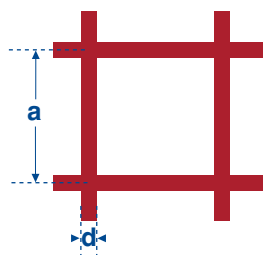
a - oczko w mm		d - drut w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m ²
20	20	2,50	1000	2000	3,80
20	20	2,50	1250	2500	3,74
25	25	2,90	1200	2400	3,84
25	25	2,90	1225	2000	3,94
30	30	2,90	1000	2000	3,26
30	30	2,90	1215	2460	3,28
30	30	2,90	1500	2400	3,34
30	30	2,90	1500	3000	3,34
40	40	2,90	1000	2000	2,43
40	40	2,90	1215	2420	2,48
40	40	3,80	1000	2000	4,36
40	40	3,80	1125	2220	4,40
40	40	3,80	1200	2400	4,45
40	40	3,80	1600	2000	4,45
50	50	2,90	1000	2000	2,01
50	50	2,90	1200	2400	2,00
50	50	3,80	1000	2000	3,56
50	50	3,80	1000	3000	3,56
50	50	3,80	1200	2400	3,56
50	50	3,80	1200	3000	3,21
50	50	3,80	1600	2000	3,56
50	50	3,80	2000	2500	3,52
50	50	4,80	1000	2000	5,68
50	50	4,80	1200	2400	5,92
50	50	5,80	1200	2400	8,89
100	100	2,90	1200	2400	1,01
100	100	3,80	1200	2400	1,78
100	100	4,80	1200	2400	2,96
100	100	5,80	1200	2400	4,44

Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

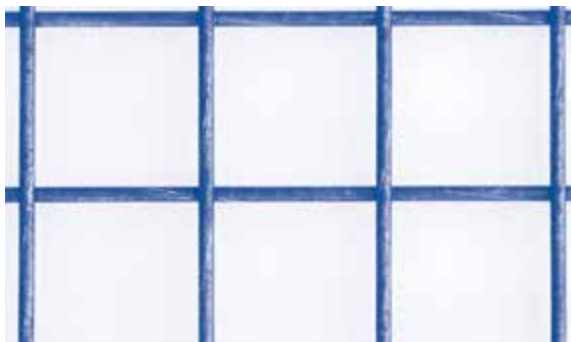
Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

siatki zgrzewane z drutu pre-ocynkowane

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



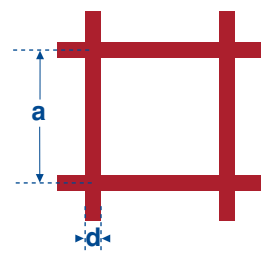
Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

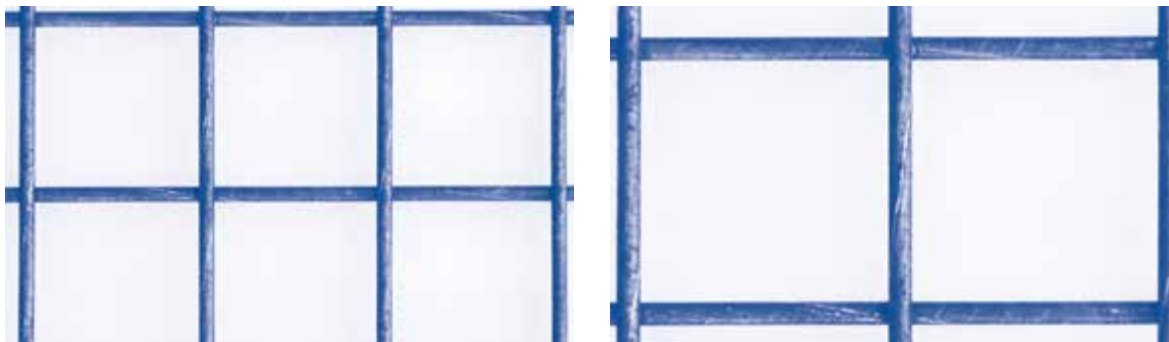
a - oczko w mm		d - drut w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m ²
25	25	2,90	1225	2000	3,94
30	30	2,90	1215	2400	3,30
30	30	2,90	1500	2400	3,34
40	40	3,80	1125	2220	4,40
40	40	3,80	1200	2400	4,45
50	50	2,90	1200	2400	2,00
50	50	3,80	1000	2000	3,56
50	50	3,80	1200	2400	3,56
50	50	3,80	2000	2500	3,56
50	50	4,80	1200	2400	5,92

siatki zgrzewane z drutu nierdzewne aisi 304/1.4301

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



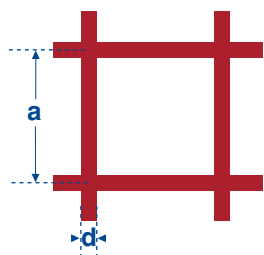
a - oczko w mm		d - grubość drutu w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m ²
20	20	2,20	1000	2000	2,94
20	20	2,50	1000	2000	3,80
20	20	2,90	1000	2000	4,94
25	25	2,50	1225	2000	3,03
25	25	2,90	1000	2000	3,93
25	25	2,90	1250	2500	3,95
25	25	2,90	1500	3000	3,99
30	30	2,90	1000	2010	3,25
30	30	2,90	1215	2400	3,30
30	30	2,90	1250	2500	3,24
30	30	2,90	1500	3000	3,34
30	30	2,90	2000	2000	3,34
40	40	2,90	1000	2000	2,43
40	40	2,90	1215	2400	2,47
40	40	2,90	1250	2500	2,44
40	40	2,90	1500	3000	2,47
40	40	3,80	1000	2000	4,32
40	40	3,80	1215	2400	4,39
40	40	3,80	1250	2500	4,35
50	50	2,20	1000	2000	1,20
50	50	2,20	1250	2500	1,16
50	50	2,90	1000	2000	2,00
50	50	2,90	1500	3000	2,00
50	50	2,90	2000	2000	2,00
50	50	3,80	1000	2000	3,56
50	50	3,80	1200	2400	3,56
50	50	3,80	1250	2500	3,45
50	50	3,80	1500	3000	3,56
50	50	4,80	1000	2000	5,92
50	50	4,80	1250	2500	5,91
100	100	2,90	1000	2000	1,00
100	100	4,80	1000	2000	2,84

Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

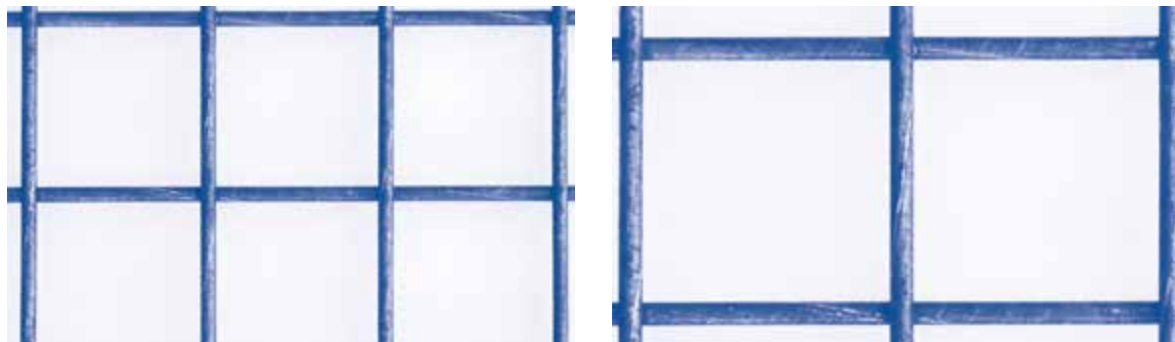
Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

siatki zgrzewane z drutu kwasoodporne aisi 316L/1.4404

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



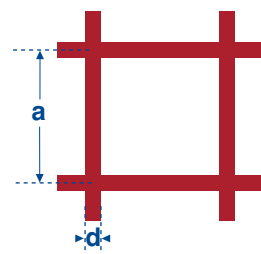
Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych oraz siatki zgrzewane w rulonach

Na zamówienie wykonujemy także siatki o innych wymiarach.

a - oczko w mm		d - grubość drutu w mm	szerokość siatki w mm	długość siatki w mm	waga kg/m ²
20	20	2,50	1000	2000	3,80
20	20	2,90	1000	2000	4,94
25	25	2,90	1000	2000	3,93
25	25	2,90	1250	2500	3,95
30	30	2,90	1000	2000	3,26
30	30	2,90	1250	2500	3,24
30	30	2,90	1500	3000	3,34
40	40	2,90	1000	2000	2,43
40	40	2,90	1250	2500	2,44
40	40	4,00	1000	2000	4,79
40	40	4,00	1250	2500	4,81
50	50	2,20	1000	2000	1,20
50	50	2,90	1500	3000	2,00
50	50	2,90	2000	2000	2,00
50	50	2,90	2000	2500	2,00
50	50	4,00	1000	2000	3,83
50	50	4,00	1250	2500	3,83
50	50	4,80	1000	2000	5,68

siatki zgrzewane z drutu nierdzewne aisi 304/1.4301 w rulonach

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - oczko w mm		d- grubość drutu w mm
6,35	6,35	0,63
6,35	6,35	0,80
8,46	8,46	1,00
11,0	11,0	1,00
12,7	12,7	0,71
12,7	12,7	1,00
12,7	12,7	1,24
12,7	12,7	1,60
16,0	16,0	1,00
25,4	25,4	1,47
25,4	25,4	2,00
50,0	50,0	1,50
50,0	50,0	2,00



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm

szerokość rulonu:
1000 mm

siatki izola

siatki izola ocynkowane

a - oczko w mm	d - grubość drutu w mm	d- grubość drutu w mm
16 x 16	0,6	0,32
25 x 25	0,6	0,24
25 x 25	0,8	0,42
38 x 38	1,2	0,70



Splot płócienny:



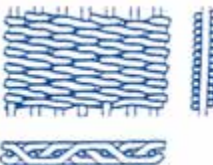
Splot skośny:



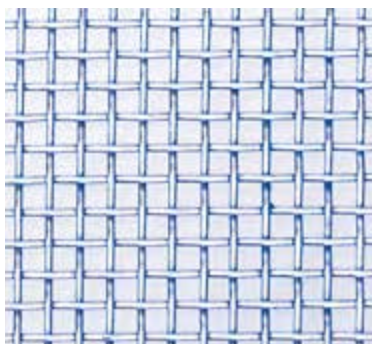
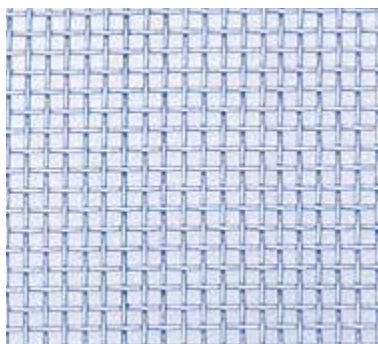
Splot płócienny bezoczkowy:



Splot skośny bezoczkowy:



tkaniny metalowe



oczko w mm	dрут w mm
0,04 x 0,04	0,03
0,06 x 0,06	0,04
0,08 x 0,08	0,06
0,09 x 0,09	0,05
0,10 x 0,10	0,04
0,10 x 0,10	0,06
0,10 x 0,10	0,08
0,12 x 0,12	0,08
0,16 x 0,16	0,10
0,20 x 0,20	0,10
0,20 x 0,20	0,12
0,20 x 0,20	0,16
0,20 x 0,20	0,20
0,25 x 0,25	0,16
0,25 x 0,25	0,25
0,32 x 0,32	0,10
0,32 x 0,32	0,16
0,32 x 0,32	0,20
0,37 x 0,37	0,25
0,40 x 0,40	0,20
0,40 x 0,40	0,25
0,45 x 0,45	0,28
0,50 x 0,50	0,20
0,50 x 0,50	0,25
0,50 x 0,50	0,32
0,63 x 0,63	0,20
0,63 x 0,63	0,25
0,63 x 0,63	0,32
0,63 x 0,63	0,40
0,71 x 0,71	0,28
0,75 x 0,75	0,50
0,80 x 0,80	0,20
0,80 x 0,80	0,25
0,80 x 0,80	0,32
0,80 x 0,80	0,40
0,90 x 0,90	0,25
0,90 x 0,90	0,28
1,00 x 1,00	0,25
1,00 x 1,00	0,32
1,00 x 1,00	0,40
1,00 x 1,00	0,50

oczko w mm	dрут w mm
1,20 x 1,20	0,32
1,20 x 1,20	0,40
1,20 x 1,20	0,50
1,20 x 1,20	0,60
1,20 x 1,20	0,80
1,40 x 1,40	0,80
1,50 x 1,50	0,32
1,54 x 1,54	1,00
1,60 x 1,60	0,32
1,60 x 1,60	0,40
1,60 x 1,60	0,50
1,60 x 1,60	0,60
1,60 x 1,60	0,80
1,60 x 1,60	0,90
1,70 x 1,70	0,80
1,80 x 1,80	0,32
1,80 x 1,80	0,60
2,00 x 2,00	0,32
2,00 x 2,00	0,40
2,00 x 2,00	0,50
2,00 x 2,00	0,60
2,00 x 2,00	0,80
2,00 x 2,00	1,00
2,20 x 2,20	1,30
2,30 x 2,30	1,00
2,50 x 2,50	0,50
2,50 x 2,50	0,60
2,50 x 2,50	0,70
2,50 x 2,50	0,80
2,50 x 2,50	1,00
2,80 x 2,80	0,80
3,00 x 3,00	0,50
3,00 x 3,00	1,00
3,00 x 3,00	1,20
3,20 x 3,20	0,50
3,20 x 3,20	0,60
3,20 x 3,20	1,00
3,30 x 3,30	0,80
4,00 x 4,00	0,50
4,00 x 4,00	0,60
4,00 x 4,00	0,80

oczko w mm	dрут w mm
4,00 x 4,00	1,00
4,00 x 4,00	1,20
5,00 x 5,00	0,50
5,00 x 5,00	0,63
5,00 x 5,00	0,70
5,00 x 5,00	0,80
5,00 x 5,00	0,90
5,00 x 5,00	1,00
5,00 x 5,00	1,20
5,00 x 5,00	1,60
6,00 x 6,00	0,50
6,00 x 6,00	0,80
6,00 x 6,00	1,00
6,30 x 6,30	0,80
6,30 x 6,30	1,00
6,30 x 6,30	1,60
6,55 x 6,55	0,80
6,55 x 6,55	1,00
6,55 x 6,55	1,60
7,00 x 7,00	0,80
7,50 x 7,50	2,20
8,00 x 8,00	0,80
8,00 x 8,00	1,00
8,00 x 8,00	1,20
8,00 x 8,00	1,60
10,00 x 10,00	1,80
10,00 x 10,00	1,00
10,00 x 10,00	1,20
10,00 x 10,00	1,60
10,00 x 10,00	2,20
10,00 x 10,00	2,50
12,00 x 12,00	0,80
12,00 x 12,00	1,00
12,00 x 12,00	1,20
12,00 x 12,00	2,00
16,00 x 16,00	1,60
17,50 x 17,50	2,20
17,70 x 17,70	2,00
19,00 x 19,00	2,20
20,00 x 20,00	2,50
22,50 x 22,50	2,50

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- miedź
- mosiądz
- fosforo-brąz
- tworzywa sztuczne

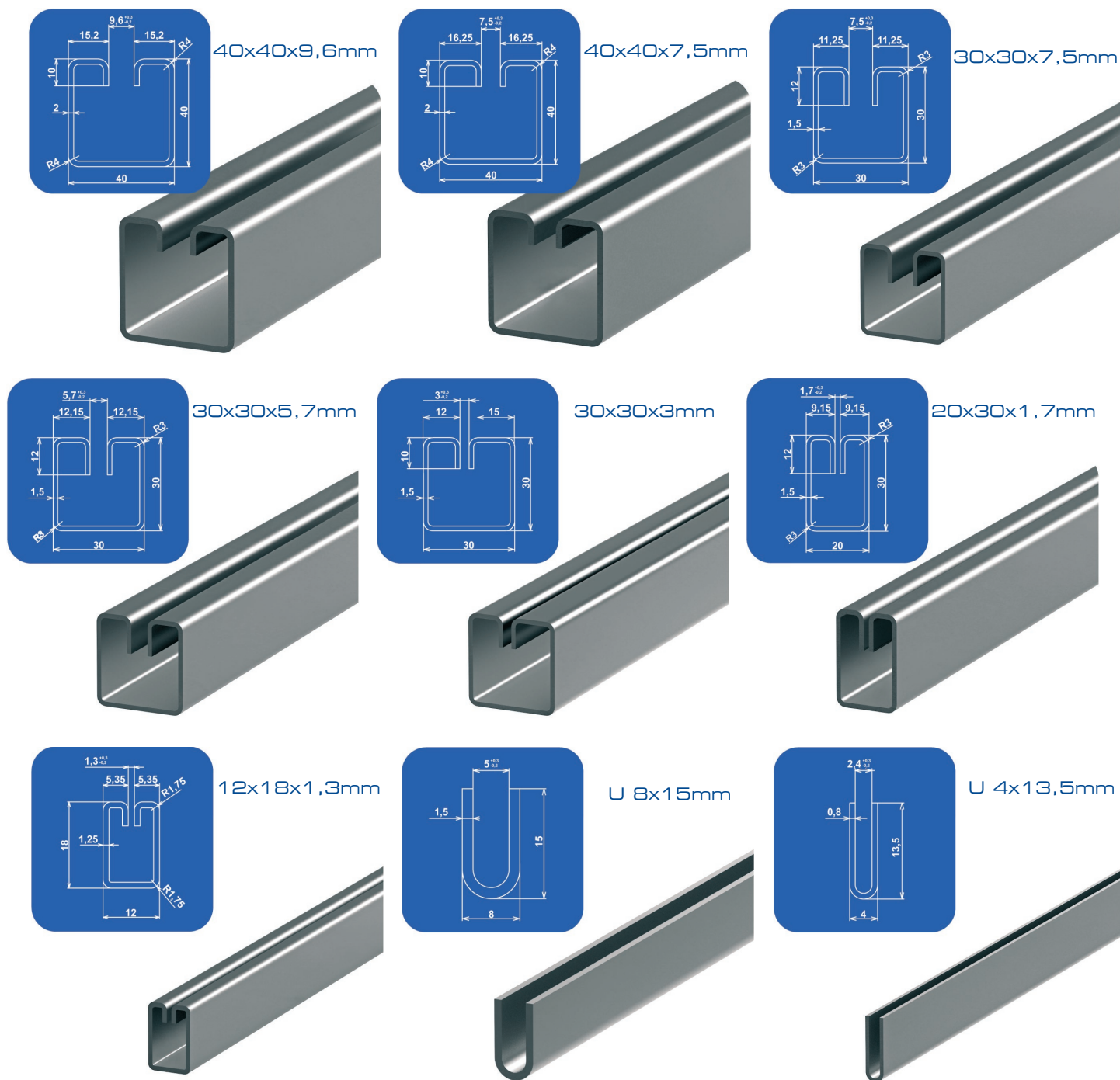
Standardowe formaty:

- rulony o szerokości 1000 mm

Długość rulonu - dowolna.

Siatki tkane produkowane są wg normy PN-88/M-94000.

profile ramowe



Profile ramowe oraz listwy ramowe, to doskonałej jakości produkty służące do zabezpieczenia, wzmocnienia i usztywnienia blach perforowanych oraz siatek.

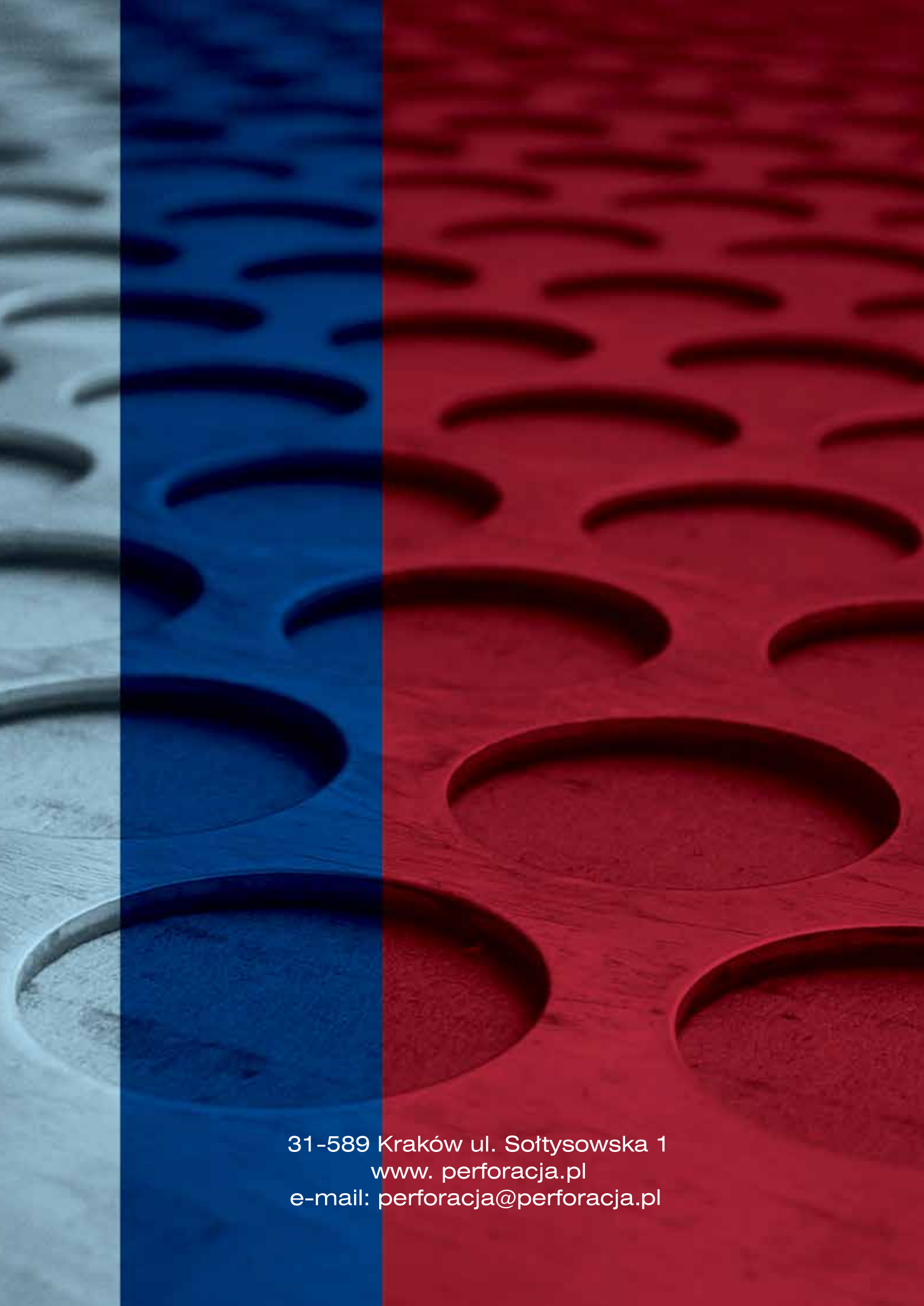
Profile nie tylko zabezpieczają krawędzie ale także wzmacniają całą konstrukcję metalowego elementu. Stanowią doskonałe, praktyczne i eleganckie wykończenie ostrych brzegów blachy perforowanej lub siatki; osłaniają, chronią i usztywniają blachę perforowaną lub siatkę plecioną, zgrzewaną czy też siatkę cięto - ciągnioną zamykając ją dookoła w bezpieczny sposób.

Profile ramowe, do których w prosty sposób wsuwane są nasze blachy perforowane i siatki to doskonałe rozwiązanie dla każdego, kto zajmuje się obróbką metalu i szuka dobrego pomysłu na zabezpieczenie i ozdobienie krawędzi blachy i siatki.

Zachęcamy do korzystania z profili ramowych jako niezawodnego rozwiązania służącego wzmocnieniu sztywności i poprawie estetyki każdego metalowego elementu.

Profile i listwy metalowe to doskonałe obramowanie dla blach perforowanych oraz siatek.

Długość profilu oraz listwy ramowej: 3000 mm.



31-589 Kraków ul. Sołtysowska 1
www. perforacja.pl
e-mail: perforacja@perforacja.pl